

平成
30年度

ものづくり 工場管理実践塾

主催:公益財団法人しまね産業振興財団

工場管理実践塾とは?

当セミナーは雇用調整助成金の教育訓練としてご利用いただけます。

県内ものづくり企業の収益力強化の視点から、生産現場の考えるムダを徹底的に洗い出し、改善に取り組むための4回の連続セミナーです。

当セミナーは、一方的な講義ではありません!ワークショップ等を通じて、受講者同士が相互に学び・交流しながら進めるセミナーになります。また、講座期間中の約半年間で、実際に自社の改善活動に取り組んでいただき、改善の効果を実感していただきます。

これを機会に、収益に直結する現場改善に取り組んでみませんか?ご参加お待ちしております!!

開催日(セミナー:全4回)

※松江会場、出雲会場いずれかを選択いただき、ご参加ください。

	①松江会場	②出雲会場
第1回	平成30年6月27日(水)10:00~17:00	平成30年6月28日(木)10:00~17:00
第2回	平成30年9月4日(火)10:00~17:00	平成30年9月5日(水)10:00~17:00
第3回	平成30年10月30日(火)10:00~17:00	平成30年10月31日(水)10:00~17:00
第4回	平成31年1月24日(木)10:00~17:00	平成31年1月 25日(金)10:00~17:00

個別訪問指導

半日程度×計2回 ※希望者のみ

実施概要

- 【会 場】 ①松江会場(第1~3回)テクノアークしまね(松江市北陵町1番地) 大会議室
(第4回)松江テルサ(松江市朝日町478-18)
②出雲会場(第1~3回)出雲商工会議所 6F大ホール(出雲市大津町1131-1)
(第4回)パルメイト出雲 4Fパルメイトホール(出雲市今市町2065)
※第1~4回まで同会場で受講いただきます。
- 【受 講 料】 無料 (セミナー、個別の現場改善指導いずれも無料で受講いただけます。)
- 【定 員】 松江会場:20社程度、出雲会場:20社程度 ※個別指導は、最大で4社まで対応可能
- 【受講対象者】 島根県内に事業所を構える製造業の管理・監督者、現場リーダー及び実務担当者
※初参加の場合、第1回は経営者・工場長等責任者も一緒に参加されることをお勧めします
※1社2名以上での参加をお勧めします
- 【カリキュラム】 カリキュラム内容は松江会場・出雲会場いずれも同様です。詳細は裏面に記載しております。
- 【お申込み】 裏面の申込用紙にご記入の上、FAX又はe-mailによりお申し込みください。

講師紹介



武川 俊幸氏

(公益財団法人日本生産性本部)

【経歴】

1960年生まれ。大阪工業大工学部卒。日本電気通信システム株式会社在職中、ソフトウェア開発や設計、業務改善活動に携わった経験あり。

コンサルティングスピリットは、

1)成果の実現を追求します

2)感動を共有したい

3)良心に立脚した行動を

申込〆切

6/15
金



【お申込先/お問い合わせ先】

(公財)しまね産業振興財団 (担当 土井・平井)

TEL 0852-60-5115 e-mail:con@joho-shimane.or.jp

ものづくり工場管理実践塾

申込書

〆6/15

(公財)しまね産業振興財団 経営支援課

土井、平井

TEL 0852-60-5115 FAX 0852-60-5105 e-mail:con@joho-shimane.or.jp

- 下記の申込書に必要事項をご記入のうえ、原則としてe-mailまたはFAXでお申し込みください。
- 今回の申込みにご記入いただくお客様の個人情報等は、本セミナーでの運営以外の目的では使用いたしません。
※当財団のプライバシーポリシーのURL ⇒ http://www.joho-shimane.or.jp/about_us/160

カリキュラム

第1回 「改善のデザインと2S(整理・整頓)の基礎(探すムダをなくそう)」

- ①松江会場:平成30年6月27日(水)10:00~17:00
- ②出雲会場:平成30年6月28日(木)10:00~17:00
- 1.収益力強化としての現場改善。改善の階層性と改善シナリオ
- 2.ワークショップ:自社PRと改善の現状の相互理解
- 3.改善の第一歩:探すムダを徹底的になくそう
(2Sの基礎を学ぶ)
- 4.事例紹介(写真で紹介)
- 5.ワークショップ:3ヶ月間の2S改善計画策定
- 6.継続的に2S活動を行うためには?
(本塾OBからのエピソード発表)



第3回 「ストップウォッチ不要の改善」

- ①松江会場:平成30年10月30日(火)10:00~17:00
- ②出雲会場:平成30年10月31日(水)10:00~17:00

- 1.ワークショップ:実施例共有とムダ取り着眼点の涵養
- 2.ムダ取り(タッチ数削減、ストライクゾーン)の詳細説明
- 3.事例紹介
- 4.ケーススタディによる改善演習
(タッチ数を活用した工数低減)
- 5.改善成果を数値で評価する
- 6.報告会に向けて



第2回 「メタボリックな工場から脱却する」

- ①松江会場:平成30年9月4日(火)10:00~17:00
- ②出雲会場:平成30年9月5日(水)10:00~17:00

- 1.ワークショップ:実施例共有と2S改善着眼点の涵養
- 2.整頓の水準を上げるとは?
- 3.ムダとは何か?
3つのキーワードでムダ取り実施
- 4.ムダ取り(歩行数削減)の事例紹介
- 5.改善演習:歩行数を削減しよう
- 6.第2次改善計画策定について



第4回 「自社と他社の成果を相互確認する」

- ①松江会場:平成31年1月24日(木)10:00~17:00
- ②出雲会場:平成31年1月25日(金)10:00~17:00

- 1.参加企業から報告発表と質疑応答
- 2.改善努力企業の事例発表
- 3.具体的な収益力強化の諸施策について
- 4.継続的に改善を進めていくためには



※交流会の開催。(参加自由)

貴社名	
住所	
代表者職名・氏名	

申込責任(担当)者情報

氏名(フリガナ)		TEL	
所属部署・役職名		FAX	
e-mailアドレス			

受講者情報

会場の希望	①松江会場	・	②出雲会場	※いずれかに○をつけてください。
個別指導希望の有無	有	・	無	※いずれかに○をつけてください。

	氏名(フリガナ)	所属部署/役職	実務経験
①			
②			
③			
④			