

オーエム金属工業株式会社

企業DATA

- 所在地 〒699-0406 松江市宍道町佐々布75
- 代表者 代表取締役社長 岡 順治
- 資本金 3,000万円
- 従業員 85名
- 創業・設立 昭和52年11月
- URL <http://www.omklted.co.jp>

連絡先

- 担当者 取締役営業統括部長 佐藤 真次
- TEL 0852-66-0320 ●FAX 0852-66-3402
- E-mail omk@omklted.co.jp



素材から機械加工、組立まで一貫生産

自社技術・製品の特長

どのような複雑形状のものであっても、われわれは鑄造します。また御要望があれば『機械加工』『手仕上』『組付』まで実施し鉄に新たな命を吹き込み、御客様へ供給できる体制を整えております。

主要製品

機械鑄物（工作機用、産業機械、ポンプ用）、機械加工、組付、その他

主要取引企業

（株）オーエム製作所、（株）シンコー、DMG森精機（株）、清和鉄工（株）

加工材質

FC200～350、FCD450～600、FCD400-18L

加工ロット

鑄物：300kg～5000kg/個
機械加工10～50個

各種認証・認定・資格等

特級仕上げ技能士1名、鑄造技士6名、1級鑄造技能士24名、1級機械加工技能士（マシニングセンタ作業）5名、第二種電気主任技術者1名、非破壊試験技術者（浸透探傷試験レベル2）

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
高周波誘導路	2	DUAL TRAK	5t/B 3500kW 200Hz
自硬性砂回収装置	1	CN-15	20t/H
自硬性砂回収装置	1		5t/H
フローミキサー	3		15t/H
フローミキサー	1		10t/H
フローミキサー	2		5t/H
パッチミキサー	2		
コンプレッサー	3	OSP-75M6AH1	75kW 0.7MPa
エアドライヤー	3	RAX-90F	3.7kW 0.29MPa～0.98MPa
自動倉庫	1		1000kg/パレット 84/パレット
フラン砂冷却装置	3		
天井走行クレーン	7		10t～15t
天井走行クレーン	7		5t～7.5t
天井走行クレーン	46		0.5t～2.8t
スーパータンブラスト	1	SB100KAB	2000kg/B
クレーンショットブラスト	1	KSB-0K	5t
クレーンショットブラスト	1	2.8TCB	2.8t
クレーンショットブラスト	1	KSB-10	1t
両頭グラインダー	1		砥石径 φ510
台車式焼鈍炉	1		1900×2400×5500
台車式焼鈍炉	1		2000×1800×5500
集塵機	8		4700m ³ /min
自走式清掃車	1	KM75/40W	
防錆塗装設備	2		
トラックスケール	1	SP-100	MAX:40t
QCレコーダー	2	C-Siメーター	



立型NC旋盤



五面加工機



安田工業製
横型
マシニングセンター



機 械 装 置	台数	型 式	能 力
超音波音速計	2	UDM-1300	
真空形発光分析装置	1	PDA-7000	19元素
金属顕微鏡	1	VH-5500	倍率：50倍～500倍
浸漬温度計	5	NSD-203R	0℃～1760℃
鑄物砂試験装置	1		
特別高圧受電設備	1		66KV 10000kVA
三次元CADシステム	1	SolidCAM	
五面加工機	1	M-VB24/15	X4200Y2400Z950（門幅2400）
五面加工機	1	M-VS20/15	X4200Y2000Z1500（門幅2000）
五面加工機	1	AIC-150	X4000Y2700Z1000（門幅2000）
NC立旋盤	1	TM2-20N	最大旋削外径φ2500 上下移動量1000 最大旋削高さ1800
NC立旋盤	1	TM2-12N	最大旋削外径φ1350 上下移動量900 最大旋削高さ1250
立型マシニングセンター	3		
横型マシニングセンター	4		500□テーブル機2台、800□テーブル機2台
安田工業製横型マシニングセンター	1	YBM8T	800□テーブル/ツインボールスクリュ
汎用横中ぐり盤	3		内1台X2500Y1200Z1300W900
NC横中ぐり盤	2		内1台X2000Y1500Z1450W650
汎用フライス盤	4		
ブラノミラー	1		
研削盤（平面、円筒）	4	KPL-1540	テーブル□4000×1500（門幅1810）
ラジアルボール盤	2		
油圧式万能試験機	1	UH-300KNX	
ブリネル硬度計	1	LD-5D	3000kg φ10
門形ブリネル硬度計	1		3000kg φ10
キング形ブリネル硬度計	1	油圧式 キング形	3000kg φ10
ポータブル硬度計	1	HH411	

株式会社ヤスイ

鑄造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

企業DATA

●所在地 〒699-0101 松江市東出雲町揖屋2295

●代表者 代表取締役社長 安井 美那子

●資本金 3,100万円

●従業員 64名

●創業・設立 昭和21年1月

●URL <http://www.kk-yasui.co.jp>

連絡先

●担当者 営業部 課長 徳原 英之

●TEL 0852-52-2049 ●FAX 0852-52-5952

●E-mail call@kk-yasui.co.jp



海外よりヤスイへお任せください

自社技術・製品の特長

産業用油圧シリンダーの開発・設計・生産(加工・組立・メッキ)を一貫した生産体制において、お客様に満足して頂ける製品をお届け致します。

また、大型NC旋盤・横型MCといった機械加工設備を充実させ、小物部品から大物部品までお客様のニーズにお応えします。

主要製品

油圧シリンダー設計・製造、金属機械加工、メッキ加工

主要取引企業

リョーノーファクトリー(株)、(株)クボタ、井関農機(株)、小橋工業(株)、三菱ロジスネクスト(株)、島根島津(株)、井上特殊鋼(株)、富士商(株)、みのる産業(株)、(有)河島農具製作所、(株)筑水キャニコム、(株)村上製作所、(株)メイキコウ、タカラベルモント(株)、日鉄住金精密加工(株)、(株)丸山製作所、(株)タダノ

加工材質

鋼材、アルミ材、鋳物、鍛造、ステンレス、銅、チタン

加工ロット

最小20、最大200、最適ロット150

各種認証・認定・資格等

リョーノーファクトリー(株)溶接認定工場、リョーノーファクトリー(株)品質保証認定工場、機械検査技能士2級1名、公害防止管理者(水質2種)1名、メッキ技能士2級2名



製品 (油圧シリンダー)



新型NC旋盤



製品 (機械加工品)



多面MC

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式 ・ 能 力
溶接ロボット	2	YA-IPAR61 T01
縦型マシニングセンター	3	560×410×460
横型マシニングセンター	7	1000×800×800
NC旋盤	10	φ200×800
大型NC旋盤	1	LH55NB (オオクマ) φ650×2000
普通旋盤	4	φ220×750
普通旋盤	1	φ300×1500
タレット旋盤	1	JMD
縦型フライス盤	4	720×260×360
横型フライス盤	4	720×260×360
ロータリーフライス盤	3	φ1500
センタレス研削盤	2	φ10~60×800
円筒研削盤	2	φ14~250×1000

機 械 装 置	台数	型 式 ・ 能 力
工具研削盤	2	
縦目バフ研磨機	1	φ10~50×500
CO ² 自動溶接機	5	K350
自動亜鉛メッキ装置	1	1780×950×400 200kg
自動硬質クロムメッキ装置	2	φ60×600 13kg
農業用トラクタ油圧リフト組立設備	1	
油圧シリンダー組立設備	1	
水産加工機組立設備	1	
油圧シリンダー耐久試験機	1	
パイプ・ロッド研磨機	1	φ25~φ75
自動亜鉛メッキ装置	1	バレル式φ400×800
三次元測定機	1	900×1000×600

株式会社吉川製作所

企業DATA

- 所在地 〒693-0032 出雲市下古志町畑田769-9
- 代表者 代表取締役社長 吉川 榮一
- 資本金 1,000万円
- 従業員 45名
- 創業・設立 創業 昭和42年5月20日 設立 昭和61年9月26日
- URL <http://www.yoshikawa-mfg.jp>

連絡先

- 担当者 専務取締役 吉川 浩輔
- TEL 0853-22-5958 ●FAX 0853-22-5807
- E-mail info@yoshikawa-mfg.jp



人を信じて信頼関係を大切にする

自社技術・製品の特長

難易度の高い要望にも最新設備・加工経験・技術で挑戦し、様々な測定機器・全数検査による品質保証で、信頼される製品

主要製品

金属加工、電機機械部品の製造

主要取引企業

ホシザキ(株)、JUKI(株)、ヒカワ精工(株)、
(株)スター精機、(株)平戸製作所、三恵技研工業(株)

加工材質

SUS304、AL、S45C、樹脂、インコネル、チタン、その他

加工ロット

最小1、最大5,000

各種認証・認定・資格等

ISO9001 (平成21年)

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CNC旋盤	DMG森精機	1 AL-2	φ200×L100
	DMG森精機	1 SL-25B/1000	φ200×L1000
	DMG森精機	1 SL-25B/500	φ200×L500
	DMG森精機	1 SL-303B/700	φ400×L700
	DMG森精機	1 ZL-15SMC (バーフィード付)	φ36×L60
	DMG森精機	1 DL-150MC (バーフィード付)	φ42×L80
	DMG森精機	1 DL-151Y (バーフィード付)	φ40×L80
複合CNC旋盤	DMG森精機	1 SL-200SMC (バーフィード付)	φ42×L80
	DMG森精機	1 SL-203MC	φ200×L800
	DMG森精機	1 NL2000Y/500	φ200×L510(Y100)
	DMG森精機	1 NL2500Y/700	φ356×L710(Y100)
	DMG森精機	1 NLX2500Y/700	φ350×L705
	DMG森精機	1 NZ2000T2Y2 (バーフィード付)	φ320×L810
	ヤマザキマザック	1 QUICK TURN 250MY 500U (ガントリーローダー付)	φ250×L500
	ヤマザキマザック	2 マルチプレックス610 (バーフィード付)	φ40×L80
	ヤマザキマザック	1 マルチプレックス6200 (ガントリーローダー付)	φ150×L80
	ヤマザキマザック	1 インテグレックス100ISY (バーフィード付)	φ200×L500(Y110)
	ヤマザキマザック	1 インテグレックス300 UNIVERSAL 1000	φ320×L1000(Y250)
	ヤマザキマザック	2 インテグレックス300Y	φ320×L1000(Y200)
	ヤマザキマザック	1 インテグレックス300Y-IV	φ410×L1000(Y230)
対向2軸CNCタレット旋盤	村田機械	2 MT20 (バーフィード付)	φ50×L100
		1 MT20 (ガントリーローダー付)	φ200×L100
主軸台移動型CNC旋盤	シチズン精機	1 シンコムM32-V (8軸制御) (バーフィード付)	φ32×L320
	シチズン精機	6 シンコムM16-3 (7軸制御) (バーフィード付)	φ16×L80
	シチズン精機	2 シンコムL20-8 (7軸制御) (バーフィード付)	φ20×L80
	ツガミ	1 ツガミB038T (バーフィード付)	φ38×L120



機 械 装 置		台数	型 式	能 力
立型マシニング センター	DMG森精機	1	フロンティアMII/50(パレットチェンジャー付)	800×410×510
	DMG森精機	1	MV-65A/50 (ロータリーインデックス)	1270×650×500
	DMG森精機	1	MV-40/50 (ロータリーインデックス)	800×410×510
	DMG森精機	1	NV6000DCG/40	900×600×450
	ヤマザキマザック	1	門形マシニングセンター(FJV-250 /パレットチェンジャー付)	1020×510×460
ヤマザキマザック	1	門形マシニングセンター(NEXUS510C /パレットチェンジャー付)	1020×510×460	
同時5軸マシニング センター	HERMLE	1	C42UMT (旋削機能付き) パレットチェンジャー (3/パレット) 付き	
同時5軸制御 マシニングセンター	DMG森精機	2	DMU80 monoBLOCK	X980×Y630×Z630
5軸マシニング センター	DMG森精機	1	DMU50(パレットチェンジャー付)	X500×Y450×Z400
CNC精密平面研削盤		1	TECHSTER D3	700×400
ワイヤーカット 放電加工	三菱電機	1	FA30VM+V500形	750×500×350(Z)
		1	FA20S	500×350×300(Z)
CAD/CAM		3	5軸・旋盤対応CAD/CAM TopCam	
		1	5軸対応CAD/CAM HyperMILL 5AXIS	
		1	3次元CAD/CAM MasterCamX	
		1	2次元CAD/CAM CANBASE	
ミットヨ高精度CNC三次元測定機		1	CRYSTA-APEXC776	705×705×605
表面粗さ輪郭形状測定機		1	SV-C3000	X100×Z50
画像寸法測定器 (キーエンス)		1	IM-6225	

株式会社ダサイ～Dasai～

企業DATA

- 所在地 〒695-0003 江津市松川町下河戸180番地4
- 代表者 代表取締役社長 田才 光治
- 資本金 1,000万円
- 従業員 19名
- 創業・設立 昭和59年1月
- URL <http://www.dasai.jp>

連絡先

- 担当者 代表取締役社長 田才 光治
- TEL 0855-55-1175 ●FAX 0855-55-1174
- E-mail info@dasai.jp



地元産業に貢献し日本のものづくりを底辺で支えている会社です。

自社技術・製品の特長

5軸加工機を使い、難加工、難切削な部品を高精度に加工することをモットーに日々挑戦しています。地元産業である石州瓦の金型を設計から加工までしており、製作した金型の修理まで自社で行っています。部品加工などでお困りのことがあれば是非ダサイまでご連絡ください。

主要製品

金属加工、同時5軸加工、治具製作、試作加工（光造形）、瓦金型製作・修理、瓦型試作

主要取引企業

(株)丸惣、(株)高浜工業、(株)今西製作所、石見日東(株)、(株)コイワイ

加工材質

FC、FCD、SS、SUS、アルミ、SC、その他

加工ロット

最小1 最大100 最適ロット5

各種認証・認定・資格等

ISO9001（平成19年4月）

ダサイの 金属加工技術+ 光造形技術

POINT
5軸加工で3次元の特殊加工も思いのままに！
光造形で素早く精密なモデルも製作可能！！

高精度な金属加工

光造形との融合も可能

DMU80 mono BROCK

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CAD/CAM	5	5軸用	
CAD/CAM	3	3軸用	
二次元CAD	1	Magics	
縦5軸MCセンター	1	VP600	500角
縦5軸MCセンター	1	VP400	φ400
5軸加工機	3	DMU80	φ800
縦マシニング	1	YZ-500SG ATC	1050×500×750
NC倣いフライス	1	FDNC-106	1050×600×760
NCフライス	1	YZ-500SG	1050×500×750
NCフライス	1	YMW45ND	1050×450×750
縦フライス	2	YZ-8C YZ-8	850×350×750
NC縦フライス	1	YZ-320NCR	550×320×500

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
NC縦フライス	1	VM7-III	1530×740×660
横フライス	1	YZB-85	900×740×600
光造形装置	1	SOUP II600GS	600×600×500
放電加工機	1	PE-250	
ワイヤー放電加工機	1	アルファ-1iA	790×730×300
工具研削盤	1	C40	
シェーバー	1	YS-700	
倣いシェーバー	1	YS-700	
コンターマシン	2	NCC-400KY-300	
三次元測定機	1	SP600A-U	600×500×300
非接触型測定機	1	Vivid9i	
形状粗さ測定機	1	SJ-500	

有限会社銘板センター山陰

企業DATA

- 所在地 〒690-0823 松江市西川津町2519
- 代表者 代表取締役 引野 康治
- 資本金 500万円
- 従業員 10名
- 創業・設立 昭和51年1月
- U R L

連絡先

- 担当者 常務取締役 引野 和弘
- TEL 0852-21-8388 ●FAX 0852-27-6680
- E-mail meiban-c@nifty.com



樹脂に関するお悩み(手加工・切削加工)相談承ります

自社技術・製品の特長

永年培った信頼と実績で、お客様のニーズに技術と品質でお応えします。
多品種少ロットにも短納期で対応します。

■主要製品

樹脂加工全般 (機械加工 手加工)
ネームプレート

■主要取引企業

県内、県外優良企業様

■加工材質

樹脂全般(ゴム加工含む)

■加工ロット

最小1ヶ 最大200ヶ
適正ロット1ヶ~50ヶ

■各種認証・認定・資格等

塩ビ溶接 基本級 PVCF

■主要設備

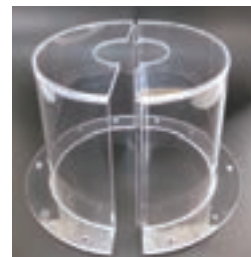
機 械 装 置	台数	型 式	能 力
立型マシニングセンター	1	VERTICAL CENTER SMART 530C	1050×530×510
〃	1	PVC	560×410×410
フライス盤	1	YZ-8WR/400G	1050×400×520
〃	1	YZ-320R	550×32×500
縦横フライス	1	VHR-G	
電腦旋盤	1	TAC-360	心間700
NCルータ	1	20ZXGN-1020	1000×2000
パネルソー	1	HP1-2400I	24550×2450
ヒーター	3		420×1700
卓上ボール盤	3		
タッピングボール盤	2		
自動鉋	1		
プレーナー	1		
横切盤	2		
集塵機	2		
コンプレッサー	2		
溶接機	2		
NC彫刻機	1	ME-501	305×483
金型彫刻機	2		
CAD/CAM	1	ナスカプロ	
画像寸法測定器	1	IM-6700	



樹脂加工 (全般)



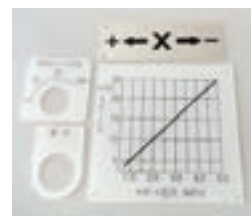
樹脂研磨 (左:ポリカ、右:MCナイロン)



ポリカ曲げ・溶接



樹脂加工(接着、溶接、曲)
(ポリカR曲加工8mm他)



銘板製作 (アクリル彫、アルミ彫)



ゴムライニング

有限会社出雲樹脂

企業DATA

- 所在地 〒693-0033 出雲市知井宮町1279-1
- 代表者 代表取締役社長 今岡 靖博
- 資本金 1,000万円
- 従業員 22名（内パート社員15名）
- 創業・設立 昭和59年7月
- URL <http://www.izumo-plastics.jp/>

連絡先

- 担当者 製造部部长 石原 和春
- TEL 0853-24-3135 ●FAX 0853-24-3166
- E-mail ishihara@izumo-plastics.jp



試作品から正規生産へ。私たちはお客様の創造意欲を形にします。

自社技術・製品の特長

当社は、可塑性射出成形機9台、硬化性直圧成形機6台を有し、主として高い寸法精度を求められる工作機械や生産ラインの設備等に組み込まれるスイッチ、センサー等に使用されるプラスチック部品を多品種少量生産にて製造しています。

また、新たに3Dプリンターを導入したことにより、試作品の製作も容易に出来る様になりました。

主要製品

各種スイッチ、電流センサー等に使用されるプラスチック部品

主要取引企業

オムロンスイッチアンドデバイス(株)、(株)テクノアソシエ、(株)研電社

加工材質

熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂全般

加工ロット

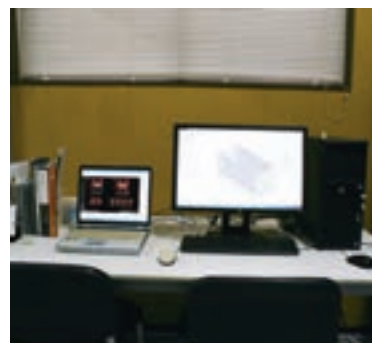
多品種少量

各種認証・認定・資格等

- ・ISO9001：2008
- ・ISO14001：2004
- ・2級プラスチック成形技能士（2名）



3Dプリンター



CAD等

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力	機 械 装 置	台数	型 式	能 力
射出成形機	1	SH25A (SUMITOMO)	25t	ゲートカット機	1	HM-8000 (ハマ製作所)	
射出成形機	1	SE30S (SUMITOMO)	30t (電動機)	硬化性直圧成形機	2	T-1 (東邦)	26t
射出成形機	2	S-2000i 30A (FANUC)	30t (電動機)	硬化性直圧成形機	1	TDM-2-2 (東邦)	26t
射出成形機	1	SE50D (SUMITOMO)	50t (電動機)	硬化性直圧成形機	1	TDF-26 (東邦)	26t
射出成形機	1	SH50M (SUMITOMO)	50t	硬化性直圧成形機	1	TD-2 (東邦)	37t
射出成形機	1	α-S50iA (FANUC)	50t (電動機)	硬化性直圧成形機	1	HDF-37-C (北十字)	37t
射出成形機	1	SH80M (SUMITOMO)	80t	タブレットマシン	1	HTM-10-50 (北十字)	
射出成形機	1	S-2000i 100B (FANUC)	100t (電動機)	サンドブラスト機	1	SGK-3L (不二製作所)	
首振取出口ボット	2	EXII-150M (HARMO)		金型洗浄機	1	CPS-66-TKH15 (ソマックス)	270 (W) x 420 (D) x 120 (H) mm
5軸取出口ボット	3	HASII-30 (HARMO)		超音波プラスチックウェルダ	1	UPW0420G3X (超音波工業)	
5軸取出口ボット	3	HASII-80 (HARMO)		3CAD	1	SolidWorks	
5軸取出口ボット	1	HASII-100 (HARMO)		3Dプリンター	1	FORTUS250mc (Stratasys)	254 (W) x 254 (D) x 305 (H) mm
ストッカー装置	3	STR V01 (HARMO)		樹脂流動解析	1	Moldex3D	
ストッカー装置	1	STP V01 (HARMO)		投影機	1	V-16E (Nikon)	
ストッカー装置	1	STT V01 (HARMO)		画像寸法測定器	1	IM6700/6225(キエンス)	

協栄金属工業株式会社

企業DATA

- 所在地 〒690-2701 雲南市掛合町掛合1865番地
- 代表者 代表取締役社長 小山 久紀
- 資本金 4,500万円
- 従業員 82名
- 創業・設立 昭和47年2月
- URL <http://www.kyoei-kekeya.co.jp>

連絡先

- 担当者 代表取締役専務 柳原 信雄
- TEL 0854-62-0015 ●FAX 0854-62-0831
- E-mail kyoei@mx.miracle.ne.jp



山陰地方最大級の設備で、あなたの想いを形にします！

自社技術・製品の特長

弊社は、精密薄物板金加工（金型製作、プレス加工、タレットパンチング加工、レーザー加工、切断曲げ加工、溶接加工）、パイプ三次元曲げ加工、組立、ゴミ集積ボックス（自社商品）の製造販売を行っております。約4,000坪の広大な敷地にある6つの工場には120台以上の充実した生産設備（同業界では山陰地方で最大級、中国地方でも5本の指に入る）があり、材料調達から設計、加工、組立まで一貫した生産ができます。

主要製品

厨房機器部品、農業機械部品、電気器具部品、医療機械部品、介護機器部品、建設機械部品、自動車部品、建設資材部品、I T関連機器部品、遊技機部品、OEM製品、ゴミ集積ボックス 他

主要取引企業

ホシザキ(株)、(株)ニッポー、(株)コムラ製作所、リョーノーファクトリー(株)、(株)オーエスエム、(株)ネスター、(有)大盛工作所、福豊精工(株)、(株)テクノアソシエ、(株)丸ハポン製作所、(株)広島メタルワーク、(株)ゴール、パイオニア精工(株)、オカネツ工業(株)、中屋刃物店、(有)河島農具製作所、(株)アコオ機工、気高電機(株)、広川車輛(株)、清水工業(株)、広島和田金属工業(株)、キシ・エンジニアリング(株)、(株)斎藤農機製作所、日本電磁測器(株)、大和製衡(株)、(株)メンテックワールド、ホーコス(株)、(株)フクテコ、(株)グランテック、山陰総業(有)、吉田電材工業(株) 他

加工材質

鉄 (t=0.05mm~12.0mm)、ステンレス (t=0.3mm~6.0mm)、アルミ (t=0.6mm~4.0mm) 等の各種薄板材料、パイプ材 (φ41まで)

加工ロット

最少1、最大10,000 最適ロット30~10,000

各種認証・認定・資格等

ISO9001、JIS半自動溶接資格4名、JISステンレス鋼溶接資格3名、有機溶剤作業主任者2名、産業用ロボット教示1名、危険物取扱者4名 他



第一工場内



第二工場内

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
NCタレットパンチプレス	1	PEGA344	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROS358K	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROSIII Z3510NT	
NCタレットパンチプレス	1	EMZ3510NT	
バラシ機	1	エイコー電子工業	
レーザー切断加工機	1	LC2415αIII	
レーザー切断加工機	1	FO-MII2412NT	2500W
シャーリング	1	M2045	4.5mm×2060mm
リンクモーションプレス	1	TPL-200	200t
トルクバックプレス	1	NCP-200	200t
トルクバックプレス	2	TP-150/TP-150C	150t
トルクバックプレス	3	TP-110C/TP-110X/TP-110FX	110t
トルクバックプレス	2	TP-80C/TP-80X	80t
トルクバックプレス	6	TP-60/TP-60C/TP-60C-X2/TP-60X	60t
トルクバックプレス	5	TP-45/TP-45C/TP-45-X2	45t
トルクバックプレス	1	TP-35	35t
トルクバックプレス	2	TP-25/TP-25C	25t
油圧セットプレス	1	SP302W	30t
油圧プレス	1	HP-8	8t
平面バリ取り機	1	メタルエステ600 ME-2102	
油圧式NCプレスブレーキ	1	PBZ1253NET	1250KN
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD1025NT	
油圧式NCプレスブレーキ	3	FBD5020E/FBD5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	HDS-5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-286NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-062	
油圧式ロボットプレスブレーキ	1	ASTRO100M	
NCタッピング機	2	CTS-900	
自動タッピング機	7	BT6-311/BT61-511	
精密リベッティング機	1	BR1-103	
テーブルスポット溶接機	1	TSIII s-NT (AL)	80KVA インバータ式

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
テーブル型スポット溶接機	1	TS108i	40KVA インバータ式
スポット溶接機	1	SW-800A	80KVA
スポット溶接機	2	YR-500SB2	50KVA
スポット溶接機	1	ID40IHP	40KVA
スポット溶接機	2	SLP-35B5	35KVA
半自動溶接機	2	UR350/CPUP-350	
半自動溶接機	3	DM350	
半自動溶接機	2	YD-350R×1/YD-350GV4	
TIG溶接機	1	TIG300NPⅡ	
TIG溶接機	3	DA300P/DT300P/DP350	
TIG溶接機	2	YC-300BP4/YC-300BZ3	
TIG溶接機	1	AES-300	
CO2ロボット溶接機	1	IRB-561	
CO2ロボット溶接機	2	AX-V4AP/AX-V4LAP	
CO2ロボット溶接機	1	S-12	
スタッド溶接機	1	VVCCCD-600	
NCスタッド溶接機	1	VULCAN1000	
傾斜バレル研磨機	1	A	
回転バレル研磨機	1	RH-100	
インモーションセンタ	1	TK20S-3000MV-5	
NCパイプベンダー	1	SP-40ST	φ42.7×3.5mm
汎用細穴放電加工機	1	RH3525	
ワイヤー放電加工機	1	DWC-110HA	
ワイヤー放電加工機	1	MV2400R	
平面研削盤	2	PSG84DX/PSG-62A	200×500/400×850
ベッド形フライス盤	1	MH-2V	2番
旋盤	1	TAL510×1000	6尺
堅型バンドソー	2	VA-400/VA-500	300×400/350×500
インテリジェント自動倉庫	1	MARS1048-13	10段13列
三次元測定機	1	BH504	
精密万能投影機	1	PJ303	

株式会社ゼンキンメタル

鑄造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電

気

その他

企業DATA

- 所在地 〒699-1311 雲南市木次町里方1079番地1
- 代表者 代表取締役 多久和 英紀
- 資本金 1,300万円
- 従業員 71名
- 創業・設立 平成7年6月
- URL www.zenkinmetaru.co.jp

連絡先

- 担当者 総務企画課 多久和 壮
- TEL 0854-42-5318 ●FAX 0854-42-5543
- E-mail info@zenkinmetaru.co.jp



～創造を製品に～

自社技術・製品の特長

1995年6月創業以来、私達は薄物精密板金のモノづくり一筋に、お客様からの信頼と信用、そして品質確保と納期への対応を重ねて参りました。2016年にはパンチレーザー複合機2台の稼働を開始して生産能力の向上を図り、お客様の多様なご要望に応えるモノづくり基盤の整備と強化を実現しました。今後も全社一丸となってお客様のニーズに応え、「薄物精密板金加工による価値創造」「社員の幸福と社会に貢献できる企業への成長と発展」により満足頂けるモノづくりを追求します。

■主要製品

精密板金加工、医療用X線装置、(部品加工～組立～調整まで) 他各種機器組立

■主要取引企業

(株)島津製作所、ホシザキ(株)、島根島津(株)、(株)スター精機、(株)日立メタルプレシジョン、ヒカワ精工(株)

■加工材質

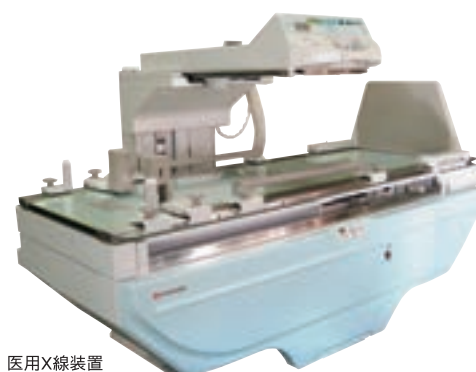
鉄、SUS、アルミ等の各種薄板材料

■加工ロット

最小1個より対応

■各種認証・認定・資格等

ISO9001(平成18年)
ENISO13485(平成18年)
医療機器製造業取得(平成18年)



医用X線装置



第20回関西機械要素技術展
展示作品(出雲大社)



板金部品

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
パンチレーザー複合機	1	LC2515C1AJ	200kN
ファイバー伝送式ディスクレーザー・パンチ複合機	1	TruMatic 6000 fiber FMS	180kN
NCタレットパンチプレス	1	EM-2150NT	20t
レーザー加工機	1	ML2512LVP 三菱	
プレスブレーキ	5	RG35~100 アマダ	35t~100t
プレスブレーキ	3	PBZ	80t~125t
パワープレス	1	OBS150 コマツ	150t
パワープレス	1	NCT-60	60t
スポット溶接機	4	松下/ダイデン	35kVA、50kVA、55kVA
スポット溶接機	1	多関節 向洋技研	80kVA

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
アルゴン溶接機	7		150~300A
YAG溶接	1	TruJaserHandy	
エアープラズマ切断機	1		35A、30A
半自動溶接機	7		160~350A
NC旋盤	1	QUICK TURN SMART 100M S UNIVERSAL	
NCフライス	1	CM-3ST ワシノ	1000×480
半自動溶接ロボット	1	AXV4-DL350 ダイヘン	
自動金型研削機	1	ID-TOGU	
三次元測定器	1	FARO Edge	
画像寸法測定器	1		

平和金属工業株式会社

企業DATA

- 所在地 〒697-0121 浜田市金城町下来原1078-20
- 代表者 代表取締役 木田 和伸
- 資本金 1,000万円
- 従業員 50名(内島根33名)
- 創業・設立 昭和23年5月15日
- URL <http://h-k-k.co.jp>

連絡先

- 担当者 第一事業部長 河野 一博
- TEL 0855-42-3222 ●FAX 0855-42-3223
- E-mail k-kono@h-k-k.co.jp



Challenge to the next

自社技術・製品の特長

当社は、精密金型製作、金属プレス製品(自動車部品、半導体部品)の製造、半導体製品の組立てを行っています。「お客様の要望にあった物づくりからお客様への未来へ提案する物づくりへ」を企業理念として日々取り組んでいます。

主要製品

ベース板、端子、バスバー、フレーム、ヒートスプレッタ

主要取引企業

三社電機製作所(株)、ミヨシ電子(株)、メルコパワーデバイス(株)、三菱電機トレーディング(株)、アテックス(株)他

加工材質

銅、鉄、アルミ、42アロイ、りん青銅、真鍮、ステンレス

加工ロット

最小50pcs、最大50,000pcs

各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2015年)

主要設備

機 械 装 置	台 数	型 式	能 力
サーボプレス	1	H1F-110	110t
クランクレスプレス	1	JBW110	110t
サーボプレス	1	H1F-60	60t
パワープレス	2	OBS 45-32S	45t
パワープレス	1	OBS 35-32B	35t
クロスシャフトプレス	1	PUX110	110t
クロスシャフトプレス	1	PUX35	35t
ダイニングマシン	1	FD-50	50t
マイプレス	1	MKN1-100/6	100t
単発プレス	2	AP-5MLH	3t、5t
アンコイラー	2	MU-03CAC-CZP	コイル幅:300mm 内径:300、最大外形:930mm
レベラー	2	FLV3-20	コイル幅:max200mm 板厚:0.3~1.5mm
レベラーフィーダー	1	LCC04KR3	コイル幅:50~400mm 板厚:0.3~3.2mm
全自動洗浄機	1	昇降台車式	超音波洗浄、浸漬洗浄蒸気洗浄、乾燥
精密平面研削盤	1	PSG-63AN	
精密平面研削盤	1	MSG-200M	
三次元測定機	1	Duramax	幅:1080mm、長さ:1180mm 高さ:1741mm、xyz:500mm
投影機	1	PJ-H30	x軸:170mm Y軸:300mm
画像測定機	1	QS-L2010Z/AFB	測定範囲 XYZ:200×100×150mm
画像測定機	1	IM-7020	測定範囲 XY:200×200mm



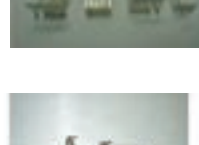
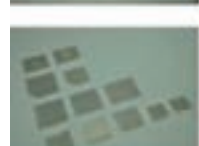
リードフレーム
材質: Cu、Cuアロイ材
板厚: 0.5t、0.5t×1.3t
表面処理:
Niメッキ (フープメッキ)
Agメッキ (フープメッキ)
Auメッキ (フープメッキ)



端子 (ワイヤーハーネス)
材質: 黄銅、SUS
板厚: 0.5t~
表面処理:
Snメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ)



异形材プレス製品
材質: Cu
板厚: 0.5t×1.3t、
1.0t×3.0t、etc
表面処理:
Niメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ)



ベース板 (パワーモジュール)
材質: Cu、Fe
板厚: 2.0t~6.0t
表面処理:
Niメッキ (ラックメッキ、
バレルメッキ)

ヒートスプレッタ
材質: Cu、Fe、42アロイ
板厚: 0.5t~1.0t
表面処理:
Niメッキ (フープメッキ、
バレルメッキ)

電極端子
材質: Cu、黄銅、りん青銅
板厚: 0.8t~1.6t
表面処理:
Niメッキ(フープメッキ、ラックメッキ、バレルメッキ)
Snメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ)

信号端子
材質: Cu、黄銅
板厚: 0.5t~0.8t
表面処理:
Niメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ)
Snメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ)

車載用プレス製品
(HV、EV)
材質: Cu、黄銅、アルミ
板厚: 0.3t~3.0t
表面処理:
Niメッキ(フープメッキ、ラックメッキ、バレルメッキ)
Snメッキ (フープメッキ、
ラックメッキ、バレルメッキ)

樋野電機工業株式会社

企業DATA

- 所在地 〒699-0101 松江市東出雲町揖屋2801-1
- 代表者 代表取締役社長 松坂 好孝
- 資本金 470万円
- 従業員 25名
- 創業・設立 昭和46年7月
- URL <http://www.hinoden.com>

連絡先

- 担当者 代表取締役社長 松坂 好孝
- TEL 0852-52-6886 ●FAX 0852-52-6534
- E-mail hnd08@hinoden.com



積極的精神で仕事に取り組んでいきます。

自社技術・製品の特長

技術と信頼、納得のいく品質でお客様からご評価いただいています。
打合せから設計・製作、試運転調整まで責任を持って行いますので、安心してお任せください。

主要製品

各種制御盤、分電盤、配電盤、シーケンス盤、監視盤

主要取引企業

日立金属(株)安来工場、(株)日立金属安来製作所、
(株)中国日立、日立産機システム(株)、
(株)日立プラントメカニクス、岡田電工(株)、島根電工(株)
三菱重工冷熱(株)、山陰温調工業(株)、(株)コダマ

各種認証・認定・資格等

建設業許可(般-6)電気工事業(平成7年)第三種電気
主任技術者、一級電気工事施工管理技士、第一種電気工
事士、第二種電気工事士



第一工場



国府町納め 水処理制御盤

主要設備

機 械 装 置	台数	能 力
クレーン	2	2t
交流アーク溶接機	1	
スタッド溶接機	1	
油圧銅バーカッター、ボンチ	1	
油圧圧着機	1	325φ
タッピングボール盤	2	13φ
コンピュータマークチューブ刻印機	2	
コンピュータ端子台マーカー	2	

機 械 装 置	台数	能 力
ホットマーカー	3	
データ収集システム	1	
電気使用状況演算記録装置	1	
ラダーソフト(各社)	1式	
膜圧計	2	
耐圧試験機	1	10kv
漏電遮断機テスター	1	

鋳

造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金
型

設計・自社製

樹脂成型

電
気

その他

ヒカワ精工株式会社

企業DATA

- 所在地 〒699-0502 出雲市斐川町莊原3168
- 代表者 代表取締役社長 新藤 久夫
- 資本金 4,800万円
- 従業員 169名
- 創業・設立 昭和45年10月
- URL <http://www.hikawaseiko.co.jp/>

連絡先

- 担当者 工機部 部長 高橋 和敏
- TEL 0853-72-0433 ●FAX 0853-72-4753
- E-mail kazutoshi-takahashi@hikawaseiko.co.jp



量産部品の一貫生産（機械加工～熱処理～研削加工）・試作部品 各種装置・設備の一貫生産（設計～部品加工～組立・調整）

自社技術・製品の特長

- 【量産部品】 自社開発の生産ラインで素材調達から機械加工・熱処理・研削加工まで一貫して社内での生産が可能ですので、高品質・短納期・低コストで製品を提供できます。
- 【試作部品】 1ヶの試作品から少ロットの精密部品加工に高品質・短納期に対応します。
- 【設備製作】 量産部品製造で培ったノウハウを活かし、構想から設計・製作・調整まで一貫した対応が可能です。

主要製品

車両部品、マシン部品、電動工具部品、専用機、搬送装置、IT関連設備

主要取引企業

(株)日進製作所（京都）、(株)出雲村田製作所（島根）
中村ブレイス(株)（島根）

加工ロット

試作など：1ヶ～、量産：50ヶ～

各種認証・認定・資格等

ISO14001（平成16年）、ISO9001（平成20年）



ホーニング盤



各種治具



精密部品



自動車部品

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
縦型マシニングセンター	4	NV4000、VMⅢ型	1500×740×660
縦型マシニングセンター	4	V56、V56i	900×550×450
横型マシニングセンター	1	A61	730×650×730
NCフライス	3	FMV30、2NV	600×300
NCフライス	1	500WRⅢ	1050×500×560
NC旋盤	6	TC-1、10、TAC510	6インチ
NC旋盤	1	CL2000D	8インチ
タッピングセンター	多数	S2B、32BQT	480×360×270
NCアンギュラ研削盤	1	GA5N	～φ150
NC平面研削盤	1	WAZA730NC	600×300
NC平面研削盤	5	GS-62Z、63、63PF	600×300
NC平面研削盤	1	PSG106CA、iQ	1000×600
円筒研削盤	1	GOP32×100	1000、～φ220

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
NC円筒研削盤	1	GE4A-100g	1000、～φ320
万能研削盤	1	GS-DHF	芯間1000、～φ100
縦型ホーニング盤	多数	E25-MM2	～φ25×60
複合旋盤	3	INTEGREX -i- 200 SI	他8インチ、6インチ
複合旋盤	1	NZX2000	8インチ
ワイヤーカット放電加工機	2	α-0iβ、1iC	550×370×310
ワイヤーカット放電加工機	1	NA1200	800×700×215
各種専用機・汎用機	多数		
浸炭焼入炉・電気炉	4	UBE600、200、BBH600	
オートグラフ	2	AG1 20KNT	20t
三次元測定機	4	RVF600、RVF400	600×500×300
真円度測定機	1	54DX	φ300×300
形状測定機	1	CY-4000	

島根自動機株式会社

企業DATA

- 所在地 〒690-0331 松江市鹿島町佐陀宮内784
- 代表者 代表取締役 新宮 邦隆
- 資本金 9,200万円
- 従業員 120名
- 創業・設立 昭和57年10月
- URL <http://www.shimane-jidoki.com>

連絡先

- 担当者 資材部長 江藤 正樹
- TEL 0852-82-0576(代表) ●FAX 0852-82-2702(代表)
- E-mail etoh@shimane-jidoki.com



ゼロから発想し、一貫体制のモノづくりで具現化させる開発型設備メーカー

自社技術・製品の特長

設計、部品加工、機械組立、制御、調整・仕上、納入・引渡しまでの一貫生産。
精密小物部品から大物部品加工、及び、製缶部品、板金部品の内製化。(部品単体での受注も可能です)
海外(中国)でのモノづくり、部品調達。

■主要製品

[FA事業] 電池関連、電気・電子部品関連、自動車部品関連、
医療機器関連の生産設備、及び、生産ラインの設計・製作
[部品加工事業] 加工部品単体での受注販売

■主要取引企業

電池、電気・電子部品、自動車部品、
医療機器メーカー各社(国内、及び、海外事業所)

■加工材質

金属および樹脂全般

■加工ロット

1個から

■各種認証・認定・資格等

ISO9001(2008)、ISO14001(2009)
厚生労働省「ものづくりマイスター」認定者所属(4職種)

■主要設備

機 械 装 置	台数	メーカー	能 力
5面加工機	1	MAC-A5	X6000×Y3000×Z1500
5面加工機	1	MVR30	X5000×Y3000×Z1650
5面加工機	1	MCR-A5C II	X4000×Y2000×Z1500
5軸制御マシニングセンター	1	MAM-3VS	X680×Y400×Z625
縦型マシニングセンター	1	KCV800-30L	X3000×Y800×Z900
縦型マシニングセンター	1	PCV510	X1500×Y560×Z200
縦型マシニングセンター	1	SV-500	X1020×Y270×Z150
縦型マシニングセンター	1	MV-40	X800×Y400×Z500
縦型マシニングセンター	1	YZ-400SG	X850×Y400×Z500
縦型マシニングセンター	1	MTV414/32	X800×Y400×Z460
縦型マシニングセンター	1	NVX5100	
縦型CNCフライス	5	YZ-8WR	X800×Y380×Z400
縦型CNCフライス	2	YZ-8CR	X800×Y380×Z400
縦型フライス	2	YZ-8C	X800×Y380×Z400
縦型フライス	1	YZ-75	X800×Y270×Z300
縦型フライス	2	2MW-V	X710×Y300×Z400
横中ぐりフライス	1	YZB-85NCR	X900×Y650×Z450
縦横複合フライス	1	VHR-G	X820×Y300×Z450
NC旋盤	1	QT NEXUS 250MY	φ350×L500
NC旋盤	1	SQT 10M	φ150×L200
NC旋盤	1	SQT 15M-Y	φ300×L400 Y軸付
NC旋盤	1	NLX2500Y	
CNC旋盤	1	DL-65X150	φ550×L1300
旋盤	2	TAL-510	φ250×L850
旋盤	1	LE-19K (6R)	φ300×L800
ワイヤーカット放電加工機	1	a-Oia	X320×Y220×Z180
ワイヤーカット放電加工機	1	a-C600iA	
型彫り放電加工機	1	EA12V-ADVANCE	
平面研削盤	1	PSG	X600×Y300×Z250
平面研削盤	1	GS-BMHC	X350×Y120×Z120
平面研削盤	1	PSG106	X1000×Y600
成形研削盤	1	MEISTER G3	X500×Y200
CNC円筒研削盤	1	SelectG-100	φ300×L1000
CNC細穴放電加工機	1	K1CN	φ0.3~φ3.0 X200×Y300×Z300



北陵工場

機 械 装 置	台数	メーカー	能 力
インデックス付きレーザー加工機	1	FOMIRI3015	3000×1500 平板、丸物、パイプ、チャンネル、アングル切断可能
ノコ盤	3	H250H、他	
コンターマシン	4	VZ-300A、他	
メタルソー切断機	3	CU15SB、他	
ラジアルボール盤	1	MG-1100	
直立ボール盤	3	YD2-54、他	
タッピングボール盤、ボール盤	9	BT23R、他	
歪取焼鈍炉	1	NGF-2000AN	X2000×Y3000×Z1500
レーザー加工機	1	NEW TURBO-X48	1.0kw X2440×Y1220
レーザー加工機	1	SUPER TURBO-X510	1.8kw X3225×Y1545
CNCプレスブレーキ	1	APEX100/3100	X3100/100ton
プレスブレーキ	1	RG-50	X2000/50ton
プレスブレーキ	1	RG-25	X1000/25ton
プレスブレーキ	1	RG-35S	X1000/35ton
シャーリングマシン	1	M2045	X2000/t4.5
コーナーシャー	1	CSW-220	
半自動MAG溶接機	2	CPXD-350、他	
TIG溶接機・アーク溶接機	8	AD-GP4-500、他	
キー溝加工機	1	TK-50	
CAD/CAMシステム	1	Cam Magic 他	
横中ぐり盤	1	BTD-110H,R16	X2000×Y1500×ZN50×W500
パネルスー	1	HP3-1800I	1850×2450
NCルーター	1	20Z×GN-1326	1300×2600
マイクロハイト	1	puls M 600	
機械設計CAD	31	I CAD-SX(V7)	
制御設計CAD	13	E CAD-dio	
3次元測定機	1	SAV800A-C6	X850×Y600×Z600
3次元測定機	1	VF600A	X600×Y500×Z3010
測定顕微鏡	1	MM-60/L3T	
X線透視装置	1	YB-X7HST1	
ハイスピードマイクロスコープ	1	VW-9000	
3次元測定機	1	DURAMAX	
ハンディロープ3次元測定機	1	XM-T1200/1500	
画像寸法測定器	1	IM-7000/7030	

株式会社高橋産業

企業DATA

- 所在地 〒699-0406 松江市宍道町佐々布868番地16
- 代表者 代表取締役 高橋 修平
- 資本金 600万円
- 従業員 21名
- 創業・設立 昭和47年8月8日
- URL <http://www.takahashi-sangyo.jp>

連絡先

- 担当者 代表取締役 高橋 修平
- TEL 0852-66-0819 ●FAX 0852-66-3425
- E-mail ts@takahashi-sangyo.jp



切削ひとすじ45年

お客様との絆を大切に最高のパートナーを目指します

自社技術・製品の特長

精密機械加工を得意とし、小物サイズのものを1個から受注します。
技能スペシャリストの技と豊富なノウハウで製品の付加価値向上に貢献します。

主要製品

電子機械部品、医療器械部品、工作機械部品、食品機械部品、自動機械部品、計測器械部品加工および組立

主要取引企業

(株)エージェンシーアシスト、オーエム金属工業(株)、
(株)オーエム機械、(株)ケイエスエス、清和鉄工(株)、
東洋自動機(株)、東レ・プレジジョン(株)、
パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)、
パナソニック(株)AIS社、ヒカワ精工(株)、(株)ミットヨ、
(株)宮内、山科精器(株)

加工材質

鉄・鋼・ステンレス・アルミ・銅・インコネル（ワイヤーカット加工のみ）、超硬（ワイヤーカット加工のみ）

加工ロット

最少1、最大50、最適ロット1~20

各種認証・認定・資格等

ISO9001（平成17年）、ISO14001（平成18年）

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
立形マシニングセンタ	1	SV-400	X600×Y430×Z460/NT40
立形マシニングセンタ	1	PCV-510-8L	X820×Y510×Z510/NT50
立形マシニングセンタ	1	PCV-50	X720×Y520×Z520/NT50
立形マシニングセンタ	1	VM4II	X630×Y410×Z460/NT40
立形マシニングセンタ	1	VM43R	X630×Y430×Z460/NT40
5軸制御立形マシニングセンタ	1	VARIAXIS j-500	φ500×H350
ワイヤ放電加工機	1	α-OiA	X220×Y320×Z180/φ0.2~0.3
ワイヤ放電加工機	1	α-OiA	X220×Y320×Z250/φ0.2~0.3
ワイヤ放電加工機	1	MV1200S	X400×Y300×Z220/φ0.2~0.3
高速細穴加工機	1	JEM-350	X300×Y200×Z350/φ0.3~0.5
縦中ぐりフライス盤	1	YZ-8CR	X850×Y350×Z510/NT50
縦中ぐりフライス盤	1	YZ-75	X760×Y300×Z500/NT40
縦型フライス盤	1	TK-VS24N-LH	X850×Y420×Z450/NT50
縦型フライス盤	1	TK-VS2N	X850×Y420×Z450/NT50
縦型フライス盤	1	YZ-8WR	X850×Y400×Z660
横型フライス盤	1	ME-2P	X850×Y300×Z500/NT50
平面研削盤	1	SGK-64-BLD ² -E1	X400×Y600×Z250



以下の精密機械部品
電子機械・医療器械・工作機械・食品機械・自動機械計測器械

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
精密平面研削盤	1	GHL-B-406N	X400×Y600×Z250
ラジアルボール盤	1	HOR1400	MT4
ボール盤	7	YBT-450他	φ13
旋盤	1	TAC-360	両センター間の距離：700/7寸
旋盤	1	TAC510	両センター間の距離：800mm
複合旋盤	1	INTEGREX200-III	最大加工径φ204mm長さ1016mm
帯鋸盤	1	H-250SA2	
メタル切断機	1	KCM-360	
半自動アーク溶接機	1	DM-350	
交直両用パルスTIG溶接機	1	DA300P	
コンターマシン	1	LE-300	
マイブラスト	1	MY-30	
天井クレーン	2		2.8t、1t
フォークリフト	1		
三次元測定機	1	QM-Measure353	
三次元測定機	1	XM-T1200	
画像計測機	1	IM-7020	