

第 **11** 回

ものづくり

工場管理実践塾

工場管理実践塾とは？

県内ものづくり企業の**収益力強化の視点**から、生産現場の考えるムダを徹底的に洗い出し、改善に取り組むための4回の連続セミナーです。当セミナーは、一方的な講義ではありません！ワークショップ等を通じて、受講者同士が相互に学び・交流しながら進めるセミナーになります。また、講座期間中の約半年間で、実際に自社の改善活動に取り組んでいただき、**改善の効果を実感**していただきます。

今期から「**改善2.0**」をテーマに、リニューアル！人手不足時代だからこそ求められる持続性ある企業が行う**改善実践**とは何か？一緒に取り組んでみませんか？ご参加お待ちしております！！

開催日(セミナー:全4回) ※松江会場、出雲会場いずれかを選択いただき、ご参加ください。

①松江会場

②出雲会場

第1回	令和元年 6月27日(木)10:00~17:00	令和元年 6月28日(金)10:00~17:00
第2回	令和元年 9月 4日(水)10:00~17:00	令和元年 9月 5日(木)10:00~17:00
第3回	令和元年10月30日(水)10:00~17:00	令和元年10月31日(木)10:00~17:00
第4回	令和2年 1月23日(木)10:00~17:00	令和2年 1月24日(金)10:00~17:00

申込〆切

6/20 木

実施概要

【会 場】

①松江会場(第1~4回)テクノアークしまね(松江市北陵町1番地) 大会議室

②出雲会場(第1~3回)斐川文化会館(出雲市斐川町莊原2166-1)
(第4回)パルメイト出雲 4Fパルメイトホール(出雲市今市町2065)

※第1~4回まで同会場で受講いただきます。

【受 講 料】 無料

【定 員】 松江会場:20社程度、出雲会場:20社程度

【受講対象者】 島根県内に事業所を構える製造業の管理・監督者、現場リーダー及び実務担当者
※初参加の場合、第1回は経営者・工場長等責任者も一緒に参加されることをお勧めします
※1社2名以上での参加をお勧めします

【カリキュラム】 カリキュラム内容は松江会場・出雲会場いずれも同様です。詳細は裏面に記載しております。

【お 申 込 み】 裏面の申込用紙にご記入の上、FAX又はe-mailによりお申し込みください。

講師紹介



鍛治田 良氏
(公益財団法人日本生産性本部)

【経歴】
1977年生まれ。青山学院大学理工学部卒。建材メーカーにて現場でのモノづくりを実践。本部経営コンサルタントとして、企業の経営革新支援や人材育成に携わる。

講師紹介



小林 俊介氏
(公益財団法人日本生産性本部)

【経歴】
1976年生まれ。東京農工大学工学部卒。自動車部品メーカーにて工程設計業務に従事した後、監査法人等にてリスク管理、BCM、コンプライアンス体制の構築コンサルティング及びセミナー講師を歴任。本部経営コンサルタントとして活動。

【お申込先／お問い合わせ先】

(公財)しまね産業振興財団 経営支援課(担当 三島・金山) TEL 0852-60-5115 e-mail: con@joho-shimane.or.jp

第11回ものづくり工場管理実践塾 申込書 6/20

(公財)しまね産業振興財団 経営支援課 三島、金山

TEL 0852-60-5115 FAX 0852-60-5105 e-mail:con@joho-shimane.or.jp

1. 下記の申込書に必要事項をご記入のうえ、原則としてe-mailまたはFAXでお申し込みください。
2. 今回の申込みにご記入いただくお客様の個人情報等は、本セミナーでの運営以外の目的では使用いたしません。
※当財団のプライバシーポリシーのURL ⇒ http://www.joho-shimane.or.jp/about_us/160

カリキュラム

第1回「キックオフ -改善2.0-」

- ①松江会場:令和元年6月27日(木)10:00~17:00
- ②出雲会場:令和元年6月28日(金)10:00~17:00

- 1.キックオフ -改善2.0-
- 2.自社紹介・自己紹介
- 3.企業を取り巻く環境(人手不足時代に
目指す持続性ある企業とは)
- 4.2S概論
 - ①2Sの効果を知る(講義&ワーク)
 - ②整理の進め方
 - ③整頓の進め方
- 5.今期の実践塾について(情報共有と学習環境)



第2回「そこがムダ! -見て学ぶ動作改善-」

- ①松江会場:令和元年9月4日(水)10:00~17:00
- ②出雲会場:令和元年9月5日(木)10:00~17:00

- 1.改善進捗状況の共有
- 2.今日からできる作業改善
 - ①「ムダ」とは何か
 - ②作業改善の切り口を学ぶ
作業改善の原則、歩行数(歩行・運搬)、タッチ数、ストライクゾーン
 - ③作業改善の進め方
現状分析(動画)、問題点・原因抽出、改善策の実施とモニタリング
- 3.作業改善ワーク
 - ①レゴブロックの組立ワーク



第3回「2Sを守らせようとしていませんか？」

- 改善定着化の仕組み・ルール作り -

- ①松江会場:令和元年10月30日(水)10:00~17:00
- ②出雲会場:令和元年10月31日(木)10:00~17:00

- 1.改善進捗状況の共有
 - ①実施状況の共有
 - ②報告会に向けた発表方法の提示
- 2.定着のための「現場」の仕組み・ルール作り
 - ①なぜ、習慣化しないか(ワーク)
 - ②定着化のために必要なこと(講義)
 - ③ルールの整理整頓(ルールの棚卸)と
習慣化するための仕組み・ルール作り(ワーク)
- 3.企業変革と5S



第4回「報告会 -自社と他社の改善成果-」

- ①松江会場:令和2年1月23日(木)10:00~17:00
- ②出雲会場:令和2年1月24日(金)10:00~17:00

- 1.参加企業からの報告発表と質疑応答
 - ①個社の発表
 - ②講評(改善活動のポイント)
- 2.人手不足時代に適した改善の進め方-総評-
- 3.今後の改善活動継続・強化に向けて



※報告会終了後、交流会の開催。(参加自由)

貴社名			
住所			
代表者職名・氏名			
申込責任(担当)者情報			
氏名(フリガナ)		TEL	
所属部署・役職名		FAX	
e-mailアドレス			
受講者情報			
会場の希望	①松江会場 ・ ②出雲会場 ※いずれかに○をつけてください。		
	氏名(フリガナ)	所属部署/役職	実務経験年数
①			
②			
③			
④			