

島根県 参加企業概要

しまねものづくり企業交流会 in 守口門真

2019.12.5 (木)



公益財団法人しまね産業振興財団

目 次

1. **オーエム金属工業株式会社** <鑄造・金属加工>
2. **株式会社サンエーセイミツ** <金属加工>
3. **株式会社竹杉** <金属加工>
4. **松江山本金属株式会社** <金属加工>
5. **株式会社オービット** <金属加工>
6. **株式会社フクテコ** <プレス板金>
7. **協栄金属工業株式会社** <プレス板金>
8. **平和金属工業株式会社** <プレス板金>
9. **株式会社オーエム機械** <産業機械製造>

オーエム金属工業株式会社

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒699-0406 松江市宍道町佐々布75
- 代表者 代表取締役社長 笹永 浩志
- 資本金 3,000万円
- 従業員 95名
- 創業・創立 昭和52年11月
- U R L <http://www.omkltd.co.jp>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 常務取締役 佐藤 真次
- T E L 0852-66-0320 ●FAX 0852-66-3402
- E - m a i l omk@omkltd.co.jp



素材から機械加工、組立まで一貫生産

自社技術・製品の特長

どのような複雑形状のものであっても、われわれは鋳造します。また御要望があれば『機械加工』『手仕上げ』『組付』まで実施し、鉄に新たな命を吹き込み、お客様へ供給できる体制を整えております。

■主要製品

機械鋳物（工作機用、産業機械、ポンプ用）、機械加工、組付、その他

■主要取引企業

(株)オーエム製作所、(株)シンコー、DMG森精機(株)、清和鉄工(株)

■加工材質

FC200~350、FCD450~600、FCD400-18L

■加工ロット

鋳物：300kg~5000kg/個 機械加工10~50個

■加工範囲（最小/最大）

φ10×L20~φ300×L1200 / XYZ:50×50×50~2000×1000×600

■各種認証・認定・資格等

特級仕上げ技能士1名、鋳造技士6名、1級鋳造技能士26名、1級機械加工技能士（マシニングセンタ作業）5名、第二種電気主任技術者1名、非破壊試験技術者（浸透探傷試験レベル2）

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
高周波誘導路	2	DUAL TRAK	5t/B 3500kW 200Hz
自硬性砂回収装置	1	CN-15	20t/H
自硬性砂回収装置	1		5t/H
フローミキサー	3		15t/H
フローミキサー	1		10t/H
フローミキサー	2		5t/H
パッチミキサー	2		
コンプレッサー	3	OSP-75M6AH1	75kW 0.7MPa
エアドライヤー	3	RAX-90F	3.7kW 0.29MPa ~0.98MPa
自動倉庫	1		1000kg/パレット 84パレット
フラン砂冷却装置	3		
天井走行クレーン	7		10t ~15t
天井走行クレーン	7		5t ~7.5t
天井走行クレーン	46		0.5t ~2.8t
スーパータンブラスト	1	SB100KAB	2000kg/B
クレーンショットプラスト	1	KSB-0K	5t
クレーンショットプラスト	1	2.8TCB	2.8t
クレーンショットプラスト	1	KSB-10	1t
両頭グラインダー	1		砥石径 φ510
台車式焼鈍炉	1		1900×2400×5500
台車式焼鈍炉	1		2000×1800×5500
集塵機	8		4700m ³ /min
自走式清掃車	1	KM75/40W	
防錆塗装設備	2		
トラックスケール	1	SP-100	MAX:40t
QCレコーダー	2	C-Siメーター	



立型NC旋盤



五面加工機



安田工業製
横型
マシニングセンター



機械装置	台数	型式	能力
超音波音速計	2	UDM-1300	
真空形発光分析装置	1	PDA-7000	19元素
金属顕微鏡	1	VH-5500	倍率：50倍~500倍
浸漬温度計	5	NSD-203R	0℃~1760℃
鋳物砂試験装置	1		
特別高圧受電設備	1		66KV 10000kVA
三次元CADシステム	1	SolidCAM	
五面加工機	1	M-VB24/15	X4200Y2400Z950 (門幅2400)
五面加工機	1	M-VS20/15	X4200Y2000Z1500 (門幅2000)
五面加工機	1	AIC-150	X4000Y2700Z1000 (門幅2000)
NC立旋盤	1	TM2-20N	最大旋削外径φ2500 上下移動量1000 最大旋削高さ1800
NC立旋盤	1	TM2-12N	最大旋削外径φ1350 上下移動量900 最大旋削高さ1250
立型マシニングセンター	3		
横型マシニングセンター	4		500□テーブル機2台、800□テーブル機2台
安田工業製横型マシニングセンター	1	YBM8T	800□テーブル/ツインボールスクリュ
汎用横中ぐり盤	3		内1台X2500Y1200Z1300W900
NC横中ぐり盤	2		内1台X2000Y1500Z1450W650
汎用フライス盤	4		
プラノミラー	1		
研削盤（平面、円筒）	4	KPL-1540	テーブル□4000×1500 (門幅1810)
ラジアルボール盤	2		
油圧式万能試験機	1	UH-300KNX	
ブリネル硬度計	1	LD-5D	3000kg φ10
門形ブリネル硬度計	1		3000kg φ10
キング形ブリネル硬度計	1	油圧式 キング形	3000kg φ10
ポータブル硬度計	1	HH411	

株式会社 サンエーセイミツ

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒699-0102 松江市東出雲町下意東747番地1
- 代表者 代表取締役 田川 英夫
- 資本金 990万円
- 従業員 18名
- 創業・創立 平成19年11月
- URL

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 代表取締役 田川 英夫
- TEL 0852-61-4045 ●FAX 0852-61-4046
- E-mail h_tagawa0930@ybb.ne.jp



旋盤、MCによる精密機械部品の加工ならおまかせください!

自社技術・製品の特長

お客様の多様なニーズにお応えするために、当社では高精度の三次元座標測定機と輪郭形状測定機を導入し、高い測定力を武器に加工技術を磨き上げ、更なる高品質に挑戦しています。小ロット多品種から多ロット量産まで幅広く対応し、お客様の求める精度をクリアした各種金属加工品を製造します。

■主要製品

各種歯車・油圧部品・ロボット産業部品

■主要取引企業

(株)浅野歯車製作所、オカネツ工業(株)、(株)伊丹製作所、
日本プレス工業(株)、(株)フクテコ、(株)菊水フォーシング、
小松電機産業(株)、(株)ヨシカワ機械、山本精工(株)
(株)オータ、(株)寶角ギヤー

■加工材質

SS、S45C、SCM415、SCM435、SUS303、SUS304、
C3604、樹脂

■加工ロット

最小50 最大3000 最適100~500

■加工範囲 (最小/最大)

φ25×40ℓ~φ35×200ℓ / φ10、□10~X500、Y400、Z330
φ50×25ℓ~φ100×80ℓ



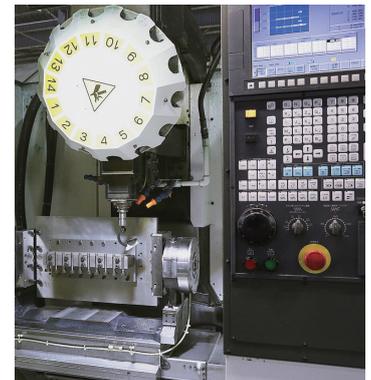
製品群



NC旋盤 TCC2000GC



三次元測定機



マシニング D14Mia5DDR-T

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
NC旋盤	5	ミヤノ: LE-01、LX-01、LZ-01	6インチ
NC旋盤	1	タキザワ: Tcc1000	6インチ
NC旋盤	1	森精機CL153	6インチ
NC旋盤	1	ツガミ/ M06J-II	6インチ (センター押し)
NC旋盤	1	ツガミ/ M08SD	8インチ×6インチ 複合1タレット2スピンドル
NC旋盤	1	ミヤノ: LX-08	8インチ
NC旋盤	3	タキザワ: TX20、TCC2000、TCN213J	8インチ
NC旋盤	1	タキザワ: TCC-2000 GL 1G/2WF	8時チャック ガントリーローダー付
NC旋盤	1	菅鉄工: S-01	8インチ (櫛刃)
NC旋盤	1	森精機SL25	10" チャックφ200
ロボドリル	2	ファナック: α-T14IE、F	X500 Y400
ロボドリル	1	ファナック: α-T14Fse	X500 Y400 (円テーブル付)

機械装置	台数	型式	能力
ロボドリル	1	ファナック: d-D14MIA5+DDRT	X500 Y400 Z330 (円テーブル付)
マシニングセンター	1	森精機JNR40	縦型40#
マシニングセンター	1	森精機SV400	縦型40#
縦型フライス	1	マキノ	
NC円筒研磨機	2	シギヤ: GP-20ND, GP-25ND1	
アマダノコ切断機	1		
転造盤	1	ツガミ: T-ROL15	15t
東京精密CNC3次元測定機	1	カールツァイス Dura Max500	X500 Y500 Z500
形状測定・面粗測定	1	東京精密: Surfcom1800GH	800μm/20nm- 25μm/0.4nm
キーエンス画像解析装置	1	IM-6500	φ100迄 画像測定
ミットヨ万能投影機	1	ミットヨ: PJ-H30A1010B	

株式会社竹杉

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒690-0024 松江市馬淵町355-8
- 代表者 代表取締役 杉岡 辰夫
- 資本金 300万円
- 従業員 10名
- 創業・創立 平成30年2月
- URL

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 代表取締役 杉岡 辰夫
- TEL 0852-67-3171 ●FAX 0852-67-3172
- E-mail office@takesugi.jp



創業50年以上の実績を持つ会社の技術とノウハウを承継しようと、2018年5月に工場及び技術者を引き継いだ会社です。

自社技術・製品の特長

マシニングにはすべてインデックスが付いていますので、スクリュー、スプライン、カム加工が可能です。

■主要製品

工業用マシン部品製造、事務機器、ポンプ部品、医療機器、ミッション部品、食品加工機械部品

■主要取引企業

JUKI松江(株)、島根ナカバヤシ(株)、(株)浅野歯車製作所、(株)丸八ポンプ製作所、(株)松井製作所、(株)永木精機、(株)スター精機、(株)サタケ、三和ハイドロテック(株)、(株)ナカサ

■加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、鋳物、BS

■加工ロット

最小1、最大1,500、最適ロット300

■加工範囲 (最小/最大)

旋盤 φ20×L30～φ200×L200
マシニング 10×10×5～1000×600×手で持てる重さ

■主要設備

機 械 装 置	台数	製 造 社 名	能 力 ・ 寸 法
複合旋盤	1	ヤマザキマザック インテ200SY	8インチ×6インチ
NC旋盤	2	日立精機、森精機	10インチ
〃	1	ヤマザキマザック ネクス200	8インチ
立型マシニングセンター	3	日立精機、森精機	X1020*Y510*Z510 (インデックス付)
立型MCボールフライス盤	2	ファナック・ミヤノ	X500*Y350*Z300
立型NCフライス盤	2	OKK	X720*Y300*Z350 (インデックス付)
横型NCフライス盤	1	OKK	X720*Z300*Y350
立型汎用フライス盤	1	ブラザー	X400*Y200
横型汎用フライス盤	4	OKK、ブラザー	X1200*Y300
主軸可動型汎用フライス	1	新潟	X1200*Y310
直立ボール盤	1	森精機	
自動ボール盤	1	ブラザー	
双頭ボール盤	1		
卓上ボール盤	8		
タップ	2	ブラザー	
切断機	1	津根精機	
ロータリー研磨機	1	YOSHIKAWA	マグネットサイズφ250
汎用工具研磨機	1		
レシプロ平面研磨機	1	okamoto	マグネットサイズ500*200
ホーニング盤	1	HUJIHONE	
卓上面取り機	1		



松江山本金属株式会社

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒690-0816 松江市北陵町30
- 代表者 代表取締役 山本 泰三
- 資本金 5,000万円
- 従業員 25名 (派遣社員・アルバイトを含む)
- 創業・創立 平成28年
- U R L <https://www.matsue-yamakin.co.jp/>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 管理部 奥村 泉
- T E L 0852-27-1800 ●FAX 0852-27-1802
- E - m a i l okumura@yama-kin.co.jp



中・大物部品の精密加工の他、計測評価事業も行うオンリーワン企業です。

自社技術・製品の特長

中・大物加工に対応した加工機・測定機を取り揃え、小ロット品から量産加工まで対応致します。長さ6mに及ぶ大物部品の他、同時5軸加工機を駆使した複雑形状部品の加工も承っております。また、加工と精度を見える化し、IoT技術による切削加工の高度化にも取り組んでいます。

■主要製品

工作機械コア部品、建機部品、
エネルギー/インフラ関連部品

■主要取引企業

DMG森精機株式会社、株式会社山本金属製作所

■加工材質

鉄、鋳物、ステンレス等

■加工ロット

最小10個/月～応相談

■加工範囲 (最小/最大)

下記、設備一覧をご確認下さい。



大物加工品 (工作機械ベッド)

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
五面加工機	1	東芝機械株式会社/MPC-3180B	X9000×Y3900×Z900×W1600
五面加工機	1	東芝機械株式会社/MPC-2660B	X7000×Y3400×Z900×W1600
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/DMU 80 duo BLOCK	φ800×1400
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/DMU 65 mono BLOCK	φ650×500
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/DMC 125 FD duo BLOCK	1250×1250×1000
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/DMC 635V ecoline	635×510×460
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/DMU 50	500×450×400
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/NVX5100/40	1050×530×510
マシニングセンタ	1	DMG森精機株式会社/NMV5000DCG	φ600×450
NC旋盤	2	DMG森精機株式会社/NLX2000Y/500	φ356×510
NC旋盤	1	DMG森精機株式会社/NLX2500Y/1250	φ356×1255
NC旋盤	1	DMG森精機株式会社/NLX4000AY/1500-Pr	φ500×1538
NC旋盤	1	DMG森精機株式会社/CL2000BT	φ440×363
NC旋盤	1	DMG森精機株式会社/CL2000TE	φ440×363
NC旋盤	1	DMG森精機株式会社/NTX2000	φ610×1540
表面粗さ測定機	1	ミットヨ/SV-3200S4	
形状測定器	1	ミットヨ/CV-3200H8	
CNC三次元測定機	1	ミットヨ/CRYSTA-ApexEX12201R	X1200mm×Y2000mm×Z1000mm
床上操作式クレーン	4		10t×2、4.5t×1、1t×1



エネルギー/インフラ関連部品

株式会社オービット

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒699-0817 出雲市湖陵町板津201-1
- 代表者 代表取締役 西村 直樹
- 資本金 1,000万円
- 従業員 19名
- 創業・創立 平成13年
- U R L <http://orbit-tech.co.jp>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 代表取締役 西村 直樹
- T E L 0853-43-2068 ●FAX 0853-43-2303
- E - m a i l info@orbit-tech.co.jp



私たちは、責任と誇りを持って、お客様に満足して頂ける製品をつくります！

自社技術・製品の特長

他では断られるような、精密・複雑・薄物加工も得意としております。多品種少量生産に特化して生産しておりますので、単品の試作加工などもご相談ください。また大阪本社とのネットワークで、特殊な表面処理なども可能です。

■主要製品

半導体製造装置部品、分析機械部品・基板製造装置など、精密金属部品

■主要取引企業

(株)リガク、(株)ジェーイーエル、サンエー技研(株)、(株)ダイハツメタル、オーエム金属工業(株)、清和鉄工(株)

■加工材質

アルミ、SUS、銅合金、チタン、鉄 他

■加工ロット

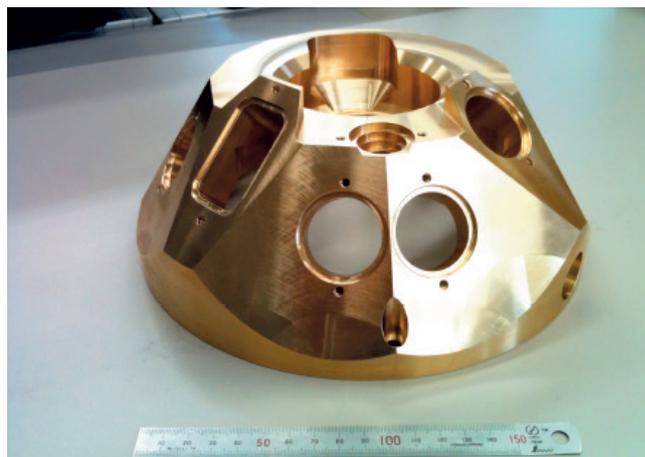
1ヶ～100ヶ×多品種少量

■加工範囲 (最小/最大)

手で持てるサイズ・重量 ～φ250×50/ ～φ40×400/ ～600×400×200

■各種認証・認定・資格等

ISO9001：2015



半導体製造装置部品

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
複合旋盤	1	マザック INTEGREG j-200	φ200×300
ミーリングNC旋盤	1	オークマ LB-3000 IIMY	φ300×950
門型同時5軸加工機	1	オークマ VMP-10	800×800×800
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM-53R	1000×500×300
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM-5Ⅲ	1050×500×300
縦型5軸マシニングセンタ	1	森精機 NV-5000α	800×500×300
縦型マシニングセンタ	1	オークマ MILLAC 5VA	1050×500×300
NC旋盤	1	オークマ LB3000	φ300×400
NC旋盤	1	オークマ LB25	φ400×500
NC旋盤	1	オークマ LB15	φ300×450
NC旋盤	1	森精機 CL-25	φ150×200
NC旋盤	1	大日 DL75	φ750×1000



分析機械部品

株式会社フクテコ

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒699-0102 松江市東出雲町下意東1634-1
- 代表者 代表取締役 福頼 弘樹
- 資本金 2,800万円
- 従業員 男：20名 女：7名 計：27名
- 創業・創立 昭和41年12月
- U R L <http://www.fukuteko.jp>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 代表取締役 福頼 弘樹
- T E L 0852-52-2398 ●FAX 0852-52-2565
- E - m a i l info@fukuteko.jp



競争力のある複合加工品をお届けします

自社技術・製品の特長

「スピードへの挑戦」をキーワードに、適正品質と適正価格でお客様のご要望にお応えします。プレス加工・溶接加工・機械加工を中心に、多品種小ロット生産に対応いたします。

■主要製品

農業機械部品、ドアロック部品、建設機械部品

■主要取引企業

(株)ヤハタ、リョーノーファクトリー(株)、(株)ゴール

■加工材質

SPHC-P、S45C、SPCC、SECC、SUS

■加工ロット

最小30 最大10,000 最適ロット1,000

■加工範囲 (最小/最大)

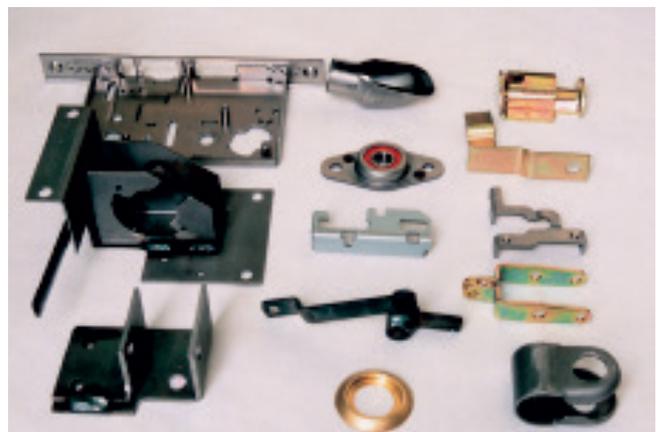
t0.8~6.0 / φ6~30

■各種認証・認定・資格等

JIS溶接認定者4名



ドアロック部品



農業機械部品

■主要設備

機 械 装 置	台 数	型 式	能 力
クランクプレス	4		80~110t
クランクプレス	9		35~60t
デジタル電動サーボプレス	1	SDE8018	80t
CNC自動旋盤	2	ミヤノ BNA-42S	パーフィーター
CNC自動旋盤	1	スター SR20-J	パーフィーター
CNC自動旋盤	1	スター SR20-R II	パーフィーター
ネジ転造盤	1		6t
半自動溶接機	4	CO ₂	350A
ロボット溶接機	4	CO ₂	350A
スポット溶接機	3		35KVA
プレスブレーキ	1		35t
卓上ボール盤	5		~φ23
タッパ	3		~φ14
リベッター	1		~φ6mm
画像寸法測定器	1	IM-6700	

協栄金属工業株式会社

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒690-2701 雲南市掛合町掛合1865番地
- 代表者 代表取締役社長 小山 久紀
- 資本金 4,500万円
- 従業員 82名
- 創業・創立 昭和47年2月
- U R L <http://www.kyoei-kekeya.co.jp>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 代表取締役専務 柳原 信雄
- T E L 0854-62-0015 ●FAX 0854-62-0831
- E - m a i l kyoei@mx.miracle.ne.jp



山陰地方最大級の設備で、あなたの想いを形にします！

自社技術・製品の特長

弊社は、精密薄物板金加工（金型製作、プレス加工、タレットパンチング加工、レーザー加工、切断曲げ加工、溶接加工）、パイプ三次元曲げ加工、組立、ゴミ集積ボックス（自社商品）の製造販売を行っております。約4,000坪の広大な敷地にある6つの工場には120台以上の充実した生産設備（同業界では山陰地方で最大級、中国地方でも5本の指に入る）があり、材料調達から設計、加工、組立まで一貫した生産ができます。

■主要製品

厨房機器部品、農業機械部品、電気器具部品、医療機械部品、介護機器部品、建設機械部品、自動車部品、建設資材部品、IT関連機器部品、遊技機部品、OEM製品、ゴミ集積ボックス 他

■主要取引企業

ホシザキ(株)、(株)ニッポー、(株)コムラ製作所、リョーノーファクトリー(株)、(株)オーエスエム、(株)ネスター、(有)大盛工作所、福豊精工(株)、(株)テクノアソシエ、(株)丸八ポンプ製作所、(株)広島メタルワーク、(株)ゴール、パイオニア精工(株)、オカネツ工業(株)、中屋刃物店、(有)河島農具製作所、(株)アコオ機工、気高電機(株)、広川車輛(株)、清水工業(株)、広島和田金属工業(株)、キシエンジニアリング(株)、(株)斎藤農機製作所、日本電磁測器(株)、大和製鋼(株)、(株)メンテックワールド、ホーコス(株)、(株)フクテコ、(株)グランテック、山陰総業(有)、吉田電材工業(株) 他

■加工材質

鉄 (t=0.05mm~12.0mm)、ステンレス (t=0.3mm~6.0mm)、アルミ (t=0.6mm~4.0mm) 等の各種薄板材料、パイプ材 (φ41まで)

■加工ロット

最少1、最大10,000 最適ロット30~10,000

■各種認証・認定・資格等

ISO9001、JIS半自動溶接資格4名、JISステンレス鋼溶接資格3名、有機溶剤作業主任者2名、産業用ロボット教示1名、危険物取扱者4名 他



第一工場内



第二工場内

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
NCタレットパンチプレス	1	PEGA344	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROS358K	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROSⅢZ3510NT	
NCタレットパンチプレス	1	EMZ3510NT	
バラシ機	1	エイコー電子工業	
レーザー切断加工機	1	LC2415αⅢ	
レーザー切断加工機	1	FO-MⅡ2412NT	2500W
シャーリング	1	M2045	4.5mm×2060mm
リンクモーションプレス	1	TPL-200	200t
トルクバックプレス	1	NCP-200	200t
トルクバックプレス	2	TP-150/TP-150C	150t
トルクバックプレス	3	TP-110C/TP-110X/TP-110FX	110t
トルクバックプレス	2	TP-80C/TP-80X	80t
トルクバックプレス	6	TP-60/TP-60C/TP-60C-X2/TP-60X	60t
トルクバックプレス	5	TP-45/TP-45C/TP-45-X2	45t
トルクバックプレス	1	TP-35	35t
トルクバックプレス	2	TP-25/TP-25C	25t
油圧セットプレス	1	SP302W	30t
油圧プレス	1	HP-8	8t
平面バリ取り機	1	メサリエステ600 ME-2102	
油圧式NCプレスブレーキ	1	PBZ1253NET	1250KN
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD1025NT	
油圧式NCプレスブレーキ	3	FBD5020E/FBD5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	HDS-5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-286NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-062	
油圧式ロボットプレスブレーキ	1	ASTRO100M	
NCタッピング機	2	CTS-900	
自動タッピング機	7	BT6-311/BT61-511	
精密リベッティング機	1	BR1-103	
テーブルスポット溶接機	1	TSⅢs-NT(AL)	80KVA インバータ式

機械装置	台数	型式	能力
テーブル型スポット溶接機	1	TS108Ⅰ	40KVA インバータ式
スポット溶接機	1	SW-800A	80KVA
スポット溶接機	2	YR-500SB2	50KVA
スポット溶接機	1	ID40ⅡHP	40KVA
スポット溶接機	2	SLP-35B5	35KVA
半自動溶接機	2	UR350/CPUP-350	
半自動溶接機	3	DM350	
半自動溶接機	2	YD-350R×1/YD-350GV4	
TIG溶接機	1	TIG300NPⅡ	
TIG溶接機	3	DA300P/DT300P/DP350	
TIG溶接機	2	YC-300BP4/YC-300BZ3	
TIG溶接機	1	AES-300	
CO2ロボット溶接機	1	IRB-561	
CO2ロボット溶接機	2	AX-V4AP/AX-V4LAP	
CO2ロボット溶接機	1	S-12	
スタッド溶接機	1	VVCCCD-600	
NCスタッド溶接機	1	VULCAN1000	
傾斜バレル研磨機	1	A	
回転バレル研磨機	1	RH-100	
インモーションセンタ	1	TK20S-3000MV-5	
NCパイプベンダー	1	SP-40ST	φ42.7×3.5mm
汎用細穴放電加工機	1	RH3525	
ワイヤー放電加工機	1	DWC-110HA	
ワイヤー放電加工機	1	MV2400R	
平面研削盤	2	PSG84DX/PSG-62A	200×500/400×850
ベッド形フライス盤	1	MH-2V	2番
旋盤	1	TAL510×1000	6尺
堅型バンドソー	2	VA-400/VA-500	300×400/350×500
インテリジェント自動倉庫	1	MARS1048-13	10段13列
三次元測定機	1	BH504	
精密万能投影機	1	PJ303	

平和金属工業株式会社

企業DATA

COMPANY DATA

- 所在地 〒697-0121 浜田市金城町下来原1078-20
- 代表者 代表取締役 木田 和伸
- 資本金 1,000万円
- 従業員 64名 (内島根39名)
- 創業・創立 昭和23年5月15日
- URL <http://h-k-k.co.jp>

連絡先

CONTACT INFORMATION

- 担当者 第一事業部長 河野 一博
- TEL 0855-42-3222 ●FAX 0855-42-3223
- E-mail k-kono@h-k-k.co.jp



Challenge to the next

自社技術・製品の特長

当社は、精密金型製作、金属プレス製品（自動車部品、半導体部品）の製造、半導体製品の組立てを行っています。「お客様の要望にあった物づくりからお客様への未来へ提案する物づくりへ」を企業理念として日々取り組んでいます。

■主要製品

ベース板、端子、バスバー、フレーム、ヒートスプレッタ

■主要取引企業

三社電機製作所(株)、メルコパワーデバイス(株)、サン電子工業(株)、ミヨシ電子(株)、三菱電機トレーディング(株) 他

■加工材質

銅、鉄、アルミ、42アロイ、りん青銅、真鍮、ステンレス

■加工ロット

最小50pcs、最大50,000pcs

■加工範囲 (最小/最大)

材料厚：0.3～6.0mm、材料幅：10～200mm

■各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2015年度版)

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
サーボプレス	1	H1F-110	110t
クランクレスプレス	1	JBW110	110t
サーボプレス	1	H1F-60	60t
パワープレス	2	OBS 45-32S	45t
パワープレス	1	OBS 35-32B	35t
クロスシャフトプレス	1	PUX110	110t
クロスシャフトプレス	1	PUX35	35t
ダイニングマシン	1	FD-50	50t
マイプレス	1	MKN1-100/6	100t
単発プレス	2	AP-5MLH	3t、5t
アンコイラー	2	MU-03CAC-CZP	コイル幅：300mm、内径：300、最大外形：930mm
レバー	2	FLV3-20	コイル幅：max200mm、板厚：0.3～1.5mm
レバーフィーダー	1	LCC04KR3	コイル幅：50～400mm、板厚：0.3～3.2mm
全自動洗浄機	1	昇降台車式	超音波洗浄、浸漬洗浄、蒸気洗浄、乾燥
精密平面研削盤	1	PSG-63AN	
精密平面研削盤	1	MSG-200M	
三次元測定機	1	Duramax	幅：1080mm、長さ：1180mm、高さ：1741mm、xyz：500mm
投影機	1	PJ-H30	X軸：170mm Y軸：300mm
画像測定機	1	QS-L2010Z/AFB	測定範囲 XYZ：200×100×150mm
画像測定機	1	IM-7020	測定範囲 XY：200×200mm



リードフレーム
材質：Cu、Cuアロイ材
板厚：0.5t、0.5t×1.3t
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ）
Agメッキ（フープメッキ）
Auメッキ（フープメッキ）



ベース板（パワーモジュール）
材質：Cu、Fe
板厚：2.0t～6.0t
表面処理：
Niメッキ（ラックメッキ、
パレルメッキ）



ヒートスプレッタ
材質：Cu、Fe、42アロイ
板厚：0.5t～1.0t
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ、
パレルメッキ）



端子（ワイヤーハーネス）
材質：黄銅、SUS
板厚：0.5t～
表面処理：
Snメッキ（フープメッキ、
ラックメッキ）



電極端子
材質：Cu、黄銅、りん青銅
板厚：0.8t～1.6t
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、
パレルメッキ）
Snメッキ（フープメッキ、
ラックメッキ）



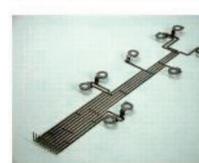
異形材プレス製品
材質：Cu
板厚：0.5t×1.3t
1.0t×3.0t、etc
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ、
ラックメッキ）



信号端子
材質：Cu、黄銅
板厚：0.5t～0.8t
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ、
ラックメッキ）
Snメッキ（フープメッキ、
ラックメッキ）



車載用プレス製品
(HV、EV)
材質：Cu、黄銅、アルミ
板厚：0.3t～3.0t
表面処理：
Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、
パレルメッキ）
Snメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、
パレルメッキ）



松江市内の「ものづくり企業」支援サイト

松江ものづくり.net Matsue Monozukuri.net



(株)オーエム機械 宍道工場

更新日: 2018年11月13日

〒699-0406 松江市宍道町佐々布75

・ TEL 0852-66-0311

・ FAX 0852-66-0434

基本情報

企業名/フリガナ	(株)オーエム機械 宍道工場/オーエムキカイ				
住所	〒699-0406 松江市宍道町佐々布75				
代表者役職名	取締役社長	代表者名/フリガナ	岡 順治/オカジュンジ		
代表電話番号	0852-66-0311	代表FAX番号	0852-66-0434		
代表メールアドレス					
担当者役職名	宍道事務所長	担当者名/フリガナ	林 直樹/ハヤシナオキ		
担当者電話番号	0852-66-0311	担当者FAX番号	0852-66-0434		
担当者メールアドレス					
ホームページなど	http://www.omltd.co.jp/omm/				
従業員数	103	創業年	H26.10.1	資本金 (単位:万円)	10,000
経営理念	私たちは生産設備と技術サービスの提供を通じて顧客・社会に貢献できる企業を目指します。				
自社のPR	<p>当社、宍道工場は自動包装機械を主力として生産しています。</p> <p>自動包装機械とは食料品、医薬品、日用品などの商品を紙、フィルム、プラスチック等の包装材料で包む機械で、スーパーやコンビニにある商品のほとんどが、自動包装機械によって包装されています。</p> <p>当社は昭和31年に国内カートナー(小箱に商品を詰める機械)1号機を開発し自動包装機械の生産を開始、現在カートナー、中間包装機(商品数個をフィルムで包み込む機械)、ケーサー(段ボールケースに詰める機械)及び各種専用機を生産しています。</p>				
PR写真など	 事務所棟				
国内事業所	島根県/東京都/富山県/愛知県/大阪府他				
海外事業所	中国				
主業種	一般機械器具製造業				
副業種					
業界	その他の機械				
主要製品	【自動包装機械】カートナー(小箱詰め機)、段ボールケーサー、中間包装機、その他				
主要受注取引先					
生産形態	多品種少量				
受注形態	完成品受注				
受入CAD	AutoCAD				
使用CAD/CAM	AutoCAD				