

# 島根県 参加企業概要

しまねものづくり企業交流会 in 首都圏

令和5年9月14日(木)

TKP 品川カンファレンスセンター



公益財団法人しまね産業振興財団

# 目次

- 1 株式会社ゼンキンメタル（プレス・板金加工）
- 2 丸高工業株式会社（機械加工、製缶）
- 3 株式会社野原熱錬工作所（機械加工）
- 4 平和金属工業株式会社（プレス・板金加工）
- 5 株式会社キグチテクニクス（材料試験、試験片加工）
- 6 オーエム金属工業株式会社（鋳造、機械加工）
- 7 有限会社池工作（機械加工）
- 8 協栄金属工業株式会社（プレス・板金加工）
- 9 ゼノー・テック出雲株式会社（機械加工、金型）
- 10 有限会社安達精機（機械加工）
- 11 株式会社高橋産業（機械加工）
- 12 樋野電機工業有限会社（各種制御盤、分電盤）
- 13 株式会社サンエーセイミツ（機械加工）
- 14 有限会社田川精機（機械加工）

# 株式会社ゼンキンメタル

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-1311 雲南市木次町里方 1079 番地 1  
 [代表者] 代表取締役 多久和 仁  
 [資本金] 1,300万円  
 [従業員] 82名  
 [創業・創立] 平成7年6月  
 [URL] <https://www.zenkinmetaru.com>

## 連絡先

[担当者] 総務企画部 藤原 章充  
 [TEL] **0854-42-5318** [FAX] **0854-42-5543**  
 [E-mail] [info@zenkinmetaru.co.jp](mailto:info@zenkinmetaru.co.jp)



オモイ カタチ  
 ~創造を製品に~ 精密板金加工技術を品質=トップバリューでお応えします!

## 自社技術・製品の特長

私達は、薄物精密板金のモノづくり一筋に、お客様からの信頼と信用、そして品質・納期への対応を大切にしております。

これからもお客様のニーズにお応えすべく、「品質=トップバリュー」を合言葉としてご満足頂けるモノづくりをご提供いたします。

### ■主要製品

精密板金加工、医療用X線装置、(部品加工~組立~調整まで)  
 他各種機器組立

### ■主要取引企業

(株)島津製作所、ホシザキ(株)、島根島津(株)、(株)スター精機 他

### ■加工材質

鉄、SUS、アルミ等の各種薄板材料

### ■加工ロット

最小1個より対応

### ■加工範囲 (最小/最大)

最大サイズ：4×8、板厚：12mm (最大)

### ■各種認証・認定・資格等

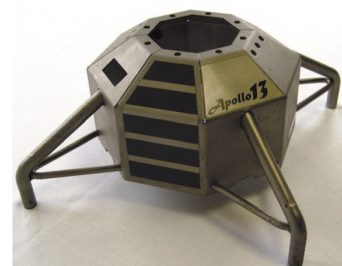
ISO9001：2015  
 ENISO13485：2016 (平成30年更新)  
 医療機器製造業 (平成18年取得)



透視撮影台



第20回関西機械要素技術展  
 展示作品 (ステンレス製神社)



板金部品

### ■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力	機 械 装 置	台数	型 式	能 力
パンチレーザー複合機	1	LC2515C1AJ	200kN	YAG溶接	1	TruJaserHandy	
ファイバー伝送式ディスクレーザー・パンチ複合機	1	TruMatic 6000 fiber FMS	180kN	エアープラズマ切断機	1		35A、30A
NCタレットパンチプレス	1	EM2510NT	20t	半自動溶接機	7		160~350A
レーザー加工機	1	ML2512LVP 三菱		NC施盤	1	QUICK TURN SMART 100M S UNIVERSAL	
プレスブレーキ	5	RG35~100 アマダ	35t ~100t	NCフライス	1	CM-3ST ワシノ	1000×480
プレスブレーキ	1	HG8025 アマダ	80t	半自動溶接ロボット	1	AXV4-DL350 ダイヘン	
プレスブレーキ	3	PBZ	80t ~125t	自動金型研削機	1	ID-TOGU	
パワープレス	1	OBS150 コマツ	150t	メタルシート洗浄機	1	MSW-1000	
パワープレス	1	NCT-60	60t	三次元測定器	1	FARO Edge	
スポット溶接機	4	松下/ダイデン	35kVA、50kVA、55kVA	画像寸法測定器	1	KEYENCE	
スポット溶接機	1	多関節 向洋技研	80kVA	プレーナー加工機	1	CP-15	
アルゴン溶接機	7		150~300A	エアブラスト	1	MY-30A-170	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# 丸高工業株式会社

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0102 松江市東出雲町下意東 1524-1  
 [代表者] 代表取締役社長 高倉 完治  
 [資本金] 3,700万円  
 [従業員] 30名  
 [創業・創立] 昭和25年12月  
 [URL] <https://www.marutaka50.co.jp>

## 連絡先

[担当者] 高倉 圭二郎  
 [TEL] 0852-52-2150 [FAX] 0852-52-5067  
 [E-mail] kanri4@marutaka50.co.jp



「ものづくりは人づくりから」を経営理念として、  
 社員の人間形成、一流の商品づくりを目指します。

## 自社技術・製品の特長

設計から施工まで行い、多品種小ロット、量産も可能です。  
 精密鍛金、製缶、機械加工、すべてのものづくりが、一括受注できます。

### ■主要製品

スチーム装置（自社製品）、一般機械加工、農業用機械、  
 精密鍛金加工、製缶精密機械加工

### ■主要取引企業

(株)スター精機、(株)森川製作所、リョーノーファクトリー(株)、  
 他17社

### ■加工材質

SS、SUS、AL、S45C、SK、FC

### ■加工範囲（最小/最大）

最少 50×50×50  
 最大 700×1120×3000（製缶と機械加工の範囲）



門型NCフライス盤

主な製品

## STEAM CHANGER SC-500

主力商品のスチームチェンジャーは、ボイラーから発生された高温高圧乾燥蒸気を、超高温多量でしかも一定速度の洗浄された蒸気に変換する装置です。

その他の製品

- ダブルオート養生室
- スチーミングBOX
- 白ねき剥離機
- 白ねき剥離機
- 白ねき剥離機
- トククラーダーサー
- ペーストチャージャー
- パソコンテスタ
- 食機用 A&P 部品

スチームチェンジャー

### 仕組み



### 仕組み&導入メリット

導入メリット

### 蒸し上がり時間 30%~40%削減

※対応ボイラー-蒸気比較(当社調べ)

食品	ボイラー-蒸気	スチームチェンジャー	削減率
お餅(蒸)	31分	20分	35%
中華まん(蒸)	17分	10分	41%
豆餅(蒸)	35分	21分	40%
天婦	40分	25分	37%
肉こ	40分	30分	25%

### 燃料コスト 30%~60%削減

※対応ボイラー-蒸気比較(当社調べ)

別の蒸気での蒸しスチームチェンジャー蒸気で蒸らシムラなく、食品本来の旨味を逃さない!!

### ■主要設備

機 械 装 置	台 数	型 式	能 力
立中ぐりフライス盤	2	YZ-500WR	(X) 1600×(Y) 500×(Z) 860
TIG溶接機	3		220A
溶接ロボット	3	6軸	
CO <sub>2</sub> 半自動溶接機	14		
スポット溶接機	3		35kw-15kw
クランクプレス	6		55t ~200t
ペンディングマシン	2		
汎用精密旋盤	1	TAC510	240×600
NC旋盤	2		
旋盤	4		

機 械 装 置	台 数	型 式	能 力
立フライス盤	4	#3、#4	
横フライス盤	2		400×1100
ラジアルボール盤	2		
工具研削盤	2		
NCフライス	2		
平面研削盤	1		
プラノミラー	1		
その他			700×1200×2000
門型マシニングセンター	1	MCV-16A	1200×3000
門型NCフライス盤	1	YZ1300	1120×3000

# 株式会社野原熱錬工作所

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0108 松江市東出雲町出雲郷 86-1  
 [代表者] 代表取締役 金崎 芳男  
 [資本金] 2,458万円  
 [従業員] 71名  
 [創業・創立] 昭和31年11月  
 [URL] <http://nohara-heat.com>

## 連絡先

[担当者] 取締役営業部長 金崎 真澄  
 [TEL] **0852-52-2131** [FAX] **0852-52-5068**  
 [E-mail] [m-kanesaki@nohara-heat.com](mailto:m-kanesaki@nohara-heat.com)



## 機械加工～熱処理～研磨仕上げの一貫生産!

### 自社技術・製品の特長

材料調達から、機械加工～熱処理～研磨仕上げを行い、高機能・高品質な各種機械部品を提供しています。得意とする加工アイテムは、各種シャフト、ピン、ロッド等ですが、中でもスプラインシャフトの加工～熱処理（浸炭or高周波）には自信があります。熱処理を含む機械加工部品をお使いの際には、是非ご用命ください。

### ■主要製品

工作機械部品、自動車部品、印刷機械部品、油圧機器部品、減速機部品、真空ポンプ部品、建設機械部品、農業機械部品

### ■主要取引企業

リョーノーファクトリー(株)(島根)、(株)浅野歯車製作所(島根)、ヒラタ精機(株)(島根)、富士機械工業(株)(広島)、(株)ヤハタ(大阪)、オカネツ工業(株)(岡山)、神港精機(株)(滋賀)、大晃機械工業(株)(山口)

### ■加工ロット

最小1、最大1,200、最適ロット300

### ■加工範囲(最小/最大)

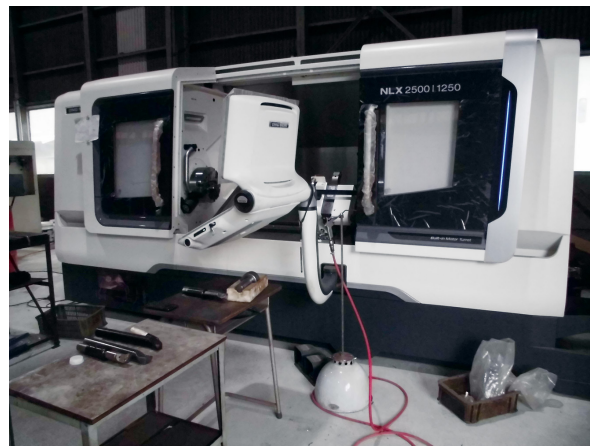
最大～φ50×L1000、～φ200×L50

### ■各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2008年：本社工場/熱処理課)  
 1級技能士 (金属熱処理)  
 2級技能士 (金属熱処理、機械検査)

### ■主要設備

設備名	型式・能力	台数
CNC旋盤	DMG森精機製 NLX2500 2台 (φ366×1250振り止めφ12~152、φ356×705) 他	5
NC旋盤	小型 (φ200×250) 5 中型 (φ350×750) 5	10
普通旋盤	加工径250~780φ、長さ500~2000 大隈・三菱・ラモ製	7
立型MC	豊田FVN50A (テーブル1400×630) X:Y:Z移動 1250:560:560	1
立型MC	DMG森精機製 M3000型、4面加工、10面パレット装備	1
横型MC	500×500×500	2
NCフライス盤	大隈:3V-NC 大阪機工:らくらくミル	2
立型フライス盤	大阪機工、大島機工製	5
ボール盤	吉田540mm、500mm、ブラザータッパーボール盤他	14
ラジアルボール盤	大阪機工 (1500mm)、日本精機 (1000mm)	2
スプライン ホブ盤	三菱ローレンツ (芯間600、1000:M3.5)	3
NC横型スプラインホブ盤	三菱重工製 GBH18CNC型、同時3軸制御	1
ネジ転造盤	津上 (25トン、1~100φ、ピッチ1~5mm) 他	4
キー溝盤	元久保NC機 (18×400mm)	1
ポリゴン加工機	日藤工機製 PC-100 PC-125	2



設備名	型式・能力	台数
ブローチ盤	不二越NBV-5GA (5トン、長さ1000mm)	1
CNC汎用円筒研削盤	豊田工機製 GE4P-100 シギヤ精機製GPS-30-60型	3
円筒研削盤	外径300φ、長さ1800mm 大隈、豊田工機、シギヤ精機製	8
内面研削盤	内径100φ、長さ200mm、岡本工機製	2
平面研削盤	岡本工機製 加工寸法300×600、左右600mm 加工寸法150×300、左右300	2
センターレス研削盤	日進機械 HI-GRIND1 ~φ75	1
熱処理設備		台数
高周波焼入機	出力40kW、100kW、150kW	4
ガス浸炭窒化焼入炉	処理量500kg 3台 650kg 2台	5
焼戻炉	焼戻炉 6台 予熱炉 (バーンオフ炉) 1台	7
ショットブラスト	ハンガー 2台 タンブラー 1台	3
検査機器	ロックウェルスーパーフィッシャル硬度計 ビックース硬度計 金属顕微鏡 磁粉探傷検査装置 他	15
アルカリ温水洗浄器	アルカリ温水洗浄器 2台	2
真空洗浄機	真空洗浄機 1台	1

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# 平和金属工業株式会社

## COMPANY DATA

[所在地] 〒697-0121 浜田市金城町下来原 1078-20  
 [代表者] 代表取締役 木田 和伸  
 [資本金] 1,000万円  
 [従業員] 66名(内島根41名)  
 [創業・創立] 昭和23年5月15日  
 [URL] <https://www.h-k-k.co.jp>

## 連絡先

[担当者] 第一事業部長 河野 一博  
 [TEL] **0855-42-3222** [FAX] **0855-42-3223**  
 [E-mail] [k-kono@h-k-k.co.jp](mailto:k-kono@h-k-k.co.jp)



## Challenge to the next

### 自社技術・製品の特長

当社は、精密金型製作、金属プレス製品（自動車部品、半導体部品）の製造、半導体製品の組立てを行っています。「お客様の要望にあった物づくりからお客様への未来へ提案する物づくりへ」を企業理念として日々取り組んでいます。

#### ■主要製品

ベース板、端子、パスバー、フレーム、ヒートスプレッタ

#### ■主要取引企業

三社電機製作所(株)、メルコパワーデバイス(株)、サン電子工業(株)、ミヨシ電子(株)、三菱電機トレーディング(株) 他

#### ■加工材質

銅、鉄、アルミ、42アロイ、りん青銅、真鍮、ステンレス

#### ■加工ロット

最小1pcs、最大1,000,000pcs

#### ■加工範囲（最小/最大）

材料厚：0.3～6.0mm、材料幅：10～200mm

#### ■各種認証・認定・資格等

ISO9001（2015年度版）

#### ■主要設備

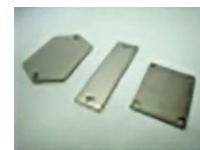
機 械 装 置	台数	型 式	能 力
サーボプレス	2	H1F-110	110t
クランクレスプレス	1	JBW110	110t
サーボプレス	1	H1F-60	60t
パワープレス	2	OBS 45-32S	45t
パワープレス	2	OBS 35-32B	35t
クロスシャフトプレス	1	PUX110	110t
クロスシャフトプレス	1	PUX35	35t
ダイニングマシン	1	FD-50	50t
マイプレス	1	MKN1-100/6	100t
単発プレス	2	AP-5MLH	3t、5t
アンコイラー	2	MU-03CAC-CZP	コイル幅：300mm、内径：300、最大外形：930mm
レベラー	2	FLV3-20	コイル幅：max200mm、板厚：0.3～1.5mm
レベラーフィーダー	2	LCC04KR3	コイル幅：50～400mm、板厚：0.3～3.2mm
全自動洗浄機	1	昇降台車式	超音波洗浄、浸漬洗浄、蒸気洗浄、乾燥
精密平面研削盤	1	PSG-63AN	
精密平面研削盤	1	MSG-200M	
三次元測定機	1	Duramax	幅：1080mm、長さ：1180mm、高さ：1741mm、xyz：500mm
投影機	1	PJ-H30	X軸：170mm Y軸：300mm
画像測定機	1	QS-L2010Z/AFB	測定範囲 XYZ：200×100×150mm
画像測定機	1	IM-7020	測定範囲 XY：200×200mm



リードフレーム  
 材質：Cu、Cuアロイ材  
 板厚：0.5t、0.5t×1.3t  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ）  
 Agメッキ（フープメッキ）  
 Auメッキ（フープメッキ）



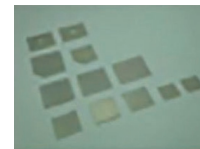
ベース板（パワーモジュール）  
 材質：Cu、Fe  
 板厚：2.0t～6.0t  
 表面処理：  
 Niメッキ（ラックメッキ、パレルメッキ）



ヒートスプレッタ  
 材質：Cu、Fe、42アロイ  
 板厚：0.5t～1.0t  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ、パレルメッキ）



端子（ワイヤーハーネス）  
 材質：黄銅、SUS  
 板厚：0.5t～  
 表面処理：  
 Snメッキ（フープメッキ、ラックメッキ）



電極端子  
 材質：Cu、黄銅、りん青銅  
 板厚：0.8t～1.6t  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、パレルメッキ）  
 Snメッキ（フープメッキ、ラックメッキ）



異形材プレス製品  
 材質：Cu  
 板厚：0.5t×1.3t、1.0t×3.0t、etc  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ）



信号端子  
 材質：Cu、黄銅  
 板厚：0.5t～0.8t  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ）  
 Snメッキ（フープメッキ、ラックメッキ）



車載用プレス製品（HV、EV）  
 材質：Cu、黄銅、アルミ  
 板厚：0.3t～3.0t  
 表面処理：  
 Niメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、パレルメッキ）  
 Snメッキ（フープメッキ、ラックメッキ、パレルメッキ）

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

## COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0057 安来市恵乃島町114-15  
 [代表者] 代表取締役 木口 貴弘  
 [資本金] 1,500万円  
 [従業員] 184名  
 [創業・創立] 昭和36年11月  
 [URL] <https://kiguchitech.co.jp/>

## 連絡先

[担当者] 業務部 部長 角 拓美  
 [TEL] **0854-22-2619** [FAX] **0854-23-0869**  
 [E-mail] [info@kiguchitech.co.jp](mailto:info@kiguchitech.co.jp)



ものづくりの安全・安心を担う材料試験のプロ集団、  
 それがキグチテクニクスです。

## 自社技術・製品の特長

材料試験のことなら試験片加工から試験までおまかせください。航空機関連の認定・認証を柱とした品質保証体制と60年以上にわたり培ってきた技術で世界と対抗する企業をバックアップします。

### ■主要製品

材料試験及び材料試験にともなう試験片加工

### ■主要取引企業

(株)プロテリアル、(株)本田技術研究所、(株)IHI、三菱重工業(株)、大同特殊鋼(株)、ハウメット・ジャパン(株)、(株)神戸製鋼所、東レ(株)、川崎重工業(株)、(株)SUBARU、JAXA 等

### ■加工材質

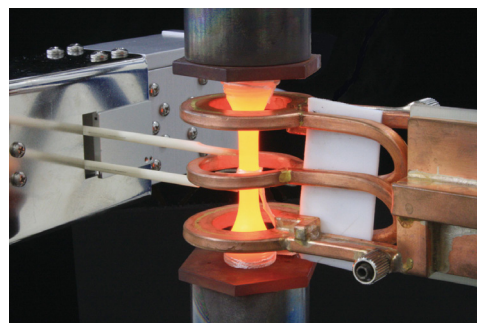
金属材料全般、複合材料

### ■加工ロット

応相談

### ■各種認証・認定・資格等

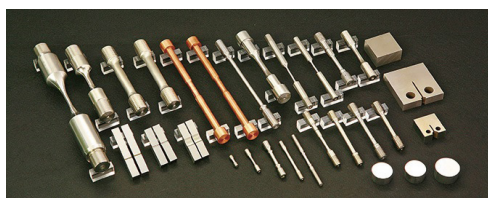
IJIS Q 9100 : 2016 (2009年取得)  
 ISO14001 : 2015 (2003年取得)  
 ISO/IEC17025 : 2017 (2009年取得)  
 Nadcap (材料試験) (2010年取得)  
 Nadcap (複合材) (2017年取得)



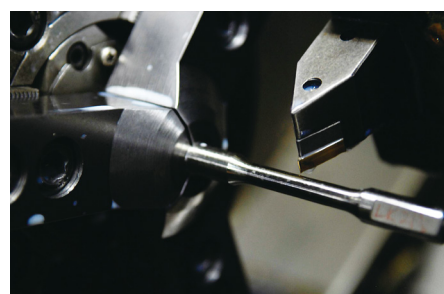
1100℃高温低サイクル疲労実況状況



クリープ試験機



各種試験片



NC旋盤



マシニングセンター



高速切断機による切断

# オーエム金属工業株式会社

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0406 松江市宍道町佐々布 75  
 [代表者] 代表取締役社長 常石 茂樹  
 [資本金] 3,000万円  
 [従業員] 100名  
 [創業・創立] 昭和52年11月  
 [URL] <http://www.omkltd.co.jp>

## 連絡先

[担当者] 営業部長 瀬島 秀幸  
 [TEL] **0852-66-0320** [FAX] **0852-66-3402**  
 [E-mail] [omk@omkltd.co.jp](mailto:omk@omkltd.co.jp)



## 素材から機械加工、組立まで一貫生産

### 自社技術・製品の特長

どのような複雑形状のものであっても、われわれは鋳造します。また御要望があれば『機械加工』『手仕上げ』『組付』まで実施し、鉄に新たな命を吹き込み、御客様へ供給できる体制を整えております。

#### ■主要製品

機械鋳物（工作機用、産業機械、ポンプ用）、機械加工、組付、その他

#### ■主要取引企業

(株)オーエム製作所、(株)シンコー、清和鉄工(株)

#### ■加工材質

FC200~350、FCD450~600、FCD400-18L

#### ■加工ロット

鋳物：300kg ~5000kg/個 機械加工10~50個

#### ■加工範囲（最小/最大）

φ10×L20~φ300×L1200 /  
XYZ:50×50×50~2000×1000×600

#### ■各種認証・認定・資格等

ISO9001取得  
 鋳造技士6名、1級鋳造技能士24名、1級機械加工技能士（マシニングセンタ作業）4名、1級機械保全技能士1名、第二種電気主任技術者1名、非破壊試験技術者2名



立型NC旋盤



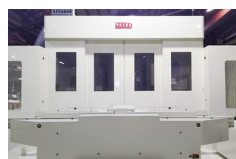
門型平面研削盤



五面加工機



横中ぐり盤



安田工業製横型マシニングセンター

#### ■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
高周波誘導炉	2	DUAL TRAK	5t/B 3500kW 200Hz
フローミキサー	2		20t/30t (切り替え式)
フローミキサー	1		15t/H
フローミキサー	1		10t/H
フローミキサー	1		5t/H
パッチミキサー	2		
天井走行クレーン	7		10t~15t
天井走行クレーン	7		5t~7.5t
天井走行クレーン	46		0.5t~2.8t
クレーンショットブラスト	1	KSB-OK	5t
クレーンショットブラスト	1	KSBP25A	2.8t
台車式焼鈍炉	1		1900×2400×5500
台車式焼鈍炉	1		2000×1800×5500
集塵機	7		4700m <sup>3</sup> /min
防錆塗装設備	3		
トラックスケール	1		MAX : 40t
QCレコーダー	2	C-Siメーター	

機械装置	台数	型式	能力
真空形発光分析装置	1	PDA-7000	19元素
超音波探傷試験機	1	USM36	
油圧式万能試験機	1	UH-300KNX	
三次元CADシステム	1	SolidCAM	
五面加工機	1	M-VB24/15	X4200Y2400Z950 (門幅2400)
五面加工機	1	M-VS24/15	X4200Y2400Z1500 (門幅2000)
五面加工機	1	AIC-150	X4000Y2700Z100 (門幅2000)
NC立旋盤	1	TM2-20N	最大旋削外径φ2500上下移動量1000最大旋削高さ1800
NC立旋盤	1	TM2-12N	最大旋削外径φ1350上下移動量900最大旋削高さ1250
立型マシニングセンター	3		
横型マシニングセンター	4		500□テーブル機2台、800□テーブル機2台
安田工業製横型マシニングセンター	1	YBM8T	800□テーブル/ツインポールスクリュー
汎用中ぐり盤	2		
NC横中ぐり盤	2		X2000Y1500Z1450W650
汎用フライス盤	4		
研削盤 (平面、円筒)	4	KPL-1540	テーブル□4000×1500 (門幅1810)
ラジアルボール盤	2		



# 有限会社池工作

## COMPANY DATA

[所在地] 〒691-0015 出雲市西郷町726-7  
 [代表者] 代表取締役社長 小池 たくし  
 [資本金] 500万円  
 [従業員] 10名  
 [創業・創立] 昭和60年6月  
 [URL] <http://ikekousaku.jp/>

## 連絡先

[担当者] 工場長 吉川 雄一  
 [TEL] **0853-63-0236** [FAX] **0853-63-3917**  
 [E-mail] [u.ikekousaku@hi3.enjoy.ne.jp](mailto:u.ikekousaku@hi3.enjoy.ne.jp)



## 信頼されるものづくりで確かな製品をお届けします

### 自社技術・製品の特長

4000迄の長尺マシニングと小物用のマシニングで長い品物から小さい部品迄、小物、試作品、治具部品の加工を1個から量産迄対応可能です。小物部品については3次元及び形状測定機、画像寸法測定器で検査表の添付が可能です。マシニングとワイヤー複合加工可能です。

#### ■主要製品

治具部品、印刷機部品製造、取出しロボット部品

#### ■主要取引企業

三菱重工機械システム(株)・菱井商事(株)・RYOBI-MHIグラフィックテクノロジー(株)・島根島津(株)・(株)スター精機・(株)エクセディ精密・(株)KAZUM

#### ■加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、特殊鋼(鋳物、溶接物、重量物は除く)

#### ■加工ロット

最小1、最大300、最適ロット20

#### ■加工範囲(最小/最大)

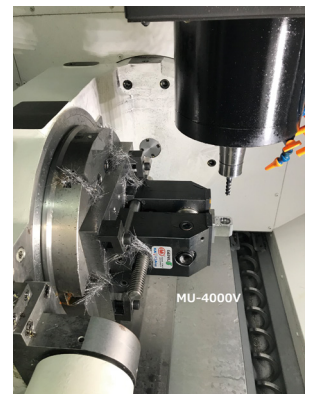
~X: 4000×Y: 400×Z: 300 (材料重量: ~20kg迄)

#### ■各種認証・認定・資格等

1級技能士2名、2級技能士1名



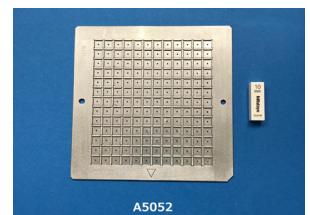
工場内部



SUS304



SS400



A5052

#### ■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
5軸制御立形マシニングセンタ	1	オークマ MU-4000V	X740×Y460×Z460 15000rpm仕様
5軸立形マシニングセンタ	1	DMG DMU50-eco	X500×Y450×Z400
立形マシニングセンタ	2	オークマ MB-56VA	X1050×Y560×Z460 15000rpm仕様
立形マシニングセンタ	2	オークマ MB-46VA	X560×Y460×Z460 15000rpm仕様
立形マシニングセンタ	1	オークマ MX55	X1050×Y560×Z460
ATC付汎用フライス	1	武田機械 VS2N-12A	X500×Y230×Z250
インモーションセンター	2	武田機械 4000-MV	X4000×Y400×Z200
立形マシニングセンタ	1	Nidec OKK PCV-40	X560×Y400×Z460
立形マシニングセンタ	1	Nidec OKK VM43R II	X630×Y420×Z460 14000rpm仕様
立形マシニングセンタ	1	滝澤 MC-V SUPER	X560×Y400×Z460
ワイヤー放電加工機	1	三菱 SX20	X500×Y350×Z145
ワイヤー放電加工機	1	三菱 SX10	X350×Y250×Z145
ワイヤー放電加工機	1	西部電気 EW-450K2	X400×Y300×Z145
ワイヤー放電加工機	1	タイナック DVK-7725	X320×Y250×Z300
NCフライス	1	山崎技研 YZ-WR	X850×Y300×Z300
マグネットNCフライス	1	日立精工 2MW+NC-1	X680×Y220×Z220
立フライス	1	日立精工 2MW	X680×Y220×Z220

機械装置	台数	型式	能力
ラム型フライス	1	遠州製作所 RB II	X410×Y110×Z200
端面タッピングボール盤	1	三和精機	
直立ボール盤	1	吉田鐵工所 YUD-540	
ボール盤	12	日立精機	
コンターマシン	1	ラクソー LE300	
コンターマシン	1	ラクソー AZ-510G	
丸鋸盤	1	日立精機	
電気炉	2	煙機製作所 エレポットH型	
平面研磨機	1	岡本工作機械 PSG-52	X500×Y200
CAD/CAM	6	Top Solid, Mastercam, Nazca	
画像測定器	2	キーエンス IM6225T	
三次元測定機	1	キーエンス XM-T1000	
三次元測定機	1	ミットヨ M443	
形状測定器	1	ミットヨ CV-3100	
面粗さ測定器	1	ミットヨ SJ-201	
硬さ測定器	1		

鋳造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# 協栄金属工業株式会社

## COMPANY DATA

[所在地] 〒690-2701 雲南市掛合町掛合1865番地  
 [代表者] 代表取締役社長 小山 久紀  
 [資本金] 4,500万円  
 [従業員] 82名  
 [創業・創立] 昭和47年2月  
 [URL] <http://www.kyoei-akeya.co.jp>

## 連絡先

[担当者] 代表取締役専務 柳原 信雄  
 [TEL] **0854-62-0015** [FAX] **0854-62-0831**  
 [E-mail] [info@kyoei-akeya.co.jp](mailto:info@kyoei-akeya.co.jp)



## 山陰地方最大級の設備で、あなたの想いを形にします!

### 自社技術・製品の特長

弊社は、精密薄物板金加工（金型製作、プレス加工、タレットパンチング加工、レーザー加工、切断曲げ加工、溶接加工）、パイプ三次元曲げ加工、組立、ゴミ集積ボックス（自社商品）の製造販売を行っております。約4,000坪の広大な敷地にある6つの工場には120台以上の充実した生産設備（同業界では山陰地方で最大級、中国地方でも5本の指に入る）があり、材料調達から設計、加工、組立まで一貫した生産ができます。

### 主要製品

厨房機器部品、農業機械部品、電気器具部品、医療機械部品、介護機器部品、建設機械部品、自動車部品、建設資材部品、IT関連機器部品、遊技機部品、OEM製品、ゴミ集積ボックス 他

### 主要取引企業

ホシザキ(株)、(株)ニッポー、(株)コムラ製作所、リョーノーファクトリー(株)、(株)オーエスエム、(株)ネスター、(有)大盛工作所、福豊精工(株)、(株)テクノアシエ、(株)丸八ポンプ製作所、(株)広島メタルワーク、(株)ゴール、パイオニア精工(株)、オカネツ工業(株)、中屋刃物店、(有)河島農具製作所、(株)アココ機工、気高電機(株)、(株)川車輔(株)、清水工業(株)、広島和田金属工業(株)、キシ・エンジニアリング(株)、(株)斎藤農機製作所、日本電磁測器(株)、大和製鋼(株)、(株)メンテックワールド、ホーコス(株)、(株)フクテコ、(株)グランテック、山陰総業(株)、吉田電材工業(株) 他

### 加工材質

鉄 (t=0.05mm~12.0mm)、ステンレス (t=0.3mm~6.0mm)、アルミ (t=0.6mm~4.0mm) 等の各種薄板材料、パイプ材 (φ41まで)

### 主要設備

機械装置	台数	型式	能力
NCタレットパンチプレス	1	VIPROS358K	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROSⅢ Z3510NT	
NCタレットパンチプレス	1	EMZ3510NT	
バラシ機	1	エイコー電子工業	
ファイバーレーザー切断加工機	1	ENSIS3015AJ	
レーザー切断加工機	1	FO-MⅡ 2412NT	2500W
シャーリング	1	M2045	4.5mm×2060mm
リンクモーションプレス	1	TP-L-200	200t
トルクバックプレス	1	NCP-200	200t
トルクバックプレス	2	TP-150/TP-150C	150t
トルクバックプレス	3	TP-110C/TP-110X/TP-110FX	110t
トルクバックプレス	2	TP-80C/TP-80X	80t
トルクバックプレス	5	TP-60/TP-60C/TP-60C-X2/TP-60X	60t
トルクバックプレス	5	TP-45/TP-45C/TP-45-X2	45t
トルクバックプレス	1	TP-35	35t
トルクバックプレス	2	TP-25/TP-25C	25t
油圧セットプレス	1	SP302W	30t
平面バリ取り機	1	メタルエステ600 ME-2102	
油圧式NCプレスブレーキ	1	PBZ1253NET	1250KN
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD1025NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD5020E/FBD5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	2	HDS-5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-286NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-062	
油圧式ロボットプレスブレーキ	1	ASTRO100M	
NCタッピング機	2	CTS-900	
自動タッピング機	7	BT6-311/BT61-511	
精密リベッティング機	1	BR1-103	
テーブルスポット溶接機	1	TSⅢs-NT (AL)	80KVA インバータ式
テーブル型スポット溶接機	1	TS108 i	40KVA インバータ式

### 加工ロット

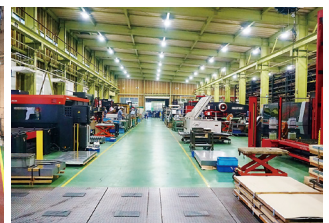
最少1、最大10,000 最適ロット30~10,000

### 各種認証・認定・資格等

ISO9001、JIS半自動溶接資格4名、JISステンレス鋼溶接資格3名、有機溶剤作業主任者2名、産業用ロボット教示1名、危険物取扱者4名 他



第一工場内



第二工場内

機械装置	台数	型式	能力
スポット溶接機	1	SW-800A	80KVA
スポット溶接機	2	YR-500SB2	50KVA
スポット溶接機	1	ID40ⅡHP	40KVA インバーター式
スポット溶接機	2	SLP-35B5	35KVA
スポット溶接機	1	SLAI45-601	45KVA インバーター式
半自動溶接機	2	UR350/CPUP-350	
半自動溶接機	3	DM350	
半自動溶接機	2	YD-350R×1/YD-350GV4	
TIG溶接機	1	TIG300NPⅡ	
TIG溶接機	3	DA300P/DT300P/DP350	
TIG溶接機	2	YC-300BP4/YC-300BZ3	
TIG溶接機	1	AES-300	
CO2ロボット溶接機	2	AX-V4AP/AX-V4LAP	
CO2ロボット溶接機	1	S-12	
CO2ロボット溶接機	1	TM-180WG3	
スタッド溶接機	1	VVCCCD-600	
NCスタッド溶接機	1	VULCAN1000	
傾斜バレル研磨機	1	A	
回転バレル研磨機	1	RH-100	
インモーシヨンセンタ	1	TK20S-3000MV-5	
NCパイプバンダー	1	SP-40ST	φ42.7×3.5mm
汎用細穴放電加工機	1	RH3525	
ワイヤー放電加工機	1	DWC-110HA	
ワイヤー放電加工機	1	MV2400R	
平面研削盤	2	PSG84DX/PSG-62A	200×500/400×850
ベッド形フライス盤	1	MH-2V	2番
旋盤	1	TAL510×1000	6尺
大型バンドソー	2	VA-400/VA-500	300×400/350×500
インテリジェント自動倉庫	1	MARS1048-13	10段13列

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# ゼノー・テック出雲株式会社

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0904 出雲市多伎町口田儀 1269-4  
 [代表者] 代表取締役 岸本 泰博  
 [資本金] 1,200万円  
 [従業員] 23名  
 [創業・創立] 昭和63年4月  
 [URL] <https://izeno.co.jp>

## 連絡先

[担当者] 中尾 弥生  
 [TEL] **0853-86-3472** [FAX] **0853-86-3477**  
 [E-mail] [info@izeno.co.jp](mailto:info@izeno.co.jp)



## “近い!” “早い!” “来易い!”

### 自社技術・製品の特長

- ・3DCAD/CAM技術による、ゼロからのモノづくり
- ・3Dモデル比較による品質管理
- ・リバースエンジニアリングによる金型設計

#### 主要製品

鋳造用金型、省力機械（自動車用バンパートリム機など）

#### 主要取引企業

前川鋳工造機(株)、(株)ダイハツメタル、  
 ヤンマーキャステクノ(株)、ダイキョーニシカワ(株)、  
 NOK(株)、ヒラタ工業(株)、広島アルミニウム工業(株)

#### 加工材質

FC、AL、SKD、その他

#### 加工範囲

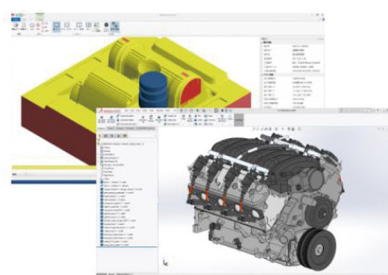
マシニングセンタ Max X2200 Y1800 Z460

#### 各種認証・認定・資格等

ISO9001（令和4年）



門型マシニングセンタ



3D CAD/CAM



3Dスキャナ型三次元測定機

#### 主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CAD	7	SolidWorks2020	
CAD	1	Geomagic Design X	
CAD	1	Mastercam2022	
CAD/CAM	3	Mastercam2022	
CAD/CAM	3	ナスカプロ(Mill 2台 Wire 1台)	
CAM	1	FFCAM2020	
CAM	1	ROBOCUT-CAMi	
3Dスキャナ型三次元測定機	2	キーエンス VL-500	
ハンディプローブ三次元測定機		キーエンス XM-5000	
門型マシニングセンタ	1	OKK VP1800	X2200×Y1800×Z460
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM76R	X1530×Y740×Z660
縦型マシニングセンタ	2	OKK VM7Ⅲ	X1530×Y740×Z660
縦型マシニングセンタ	4	OKK VM5Ⅲ	X1020×Y510×Z510
型彫りNC放電加工機	1	ソディック	X400×Y360×Z350
ワイヤーカット放電加工機	1	ファナック α-C400iB	X400×Y300
ラジアルボール盤	1	セイワMG915	
卓上ボール盤	2		
汎用旋盤	1	森精機6尺倣い	Φ300×600
天井クレーン	3		2.8t / 2t / 1.5t
TIG/スポット溶接機	2	Panasonic	

鋳造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# 有限会社安達精機

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0406 松江市宍道町佐々布 868-22  
 [代表者] 代表取締役 安達 隆己  
 [資本金] 1,000万円  
 [従業員] 6名  
 [創業・創立] 昭和59年10月  
 [URL]

## 連絡先

[担当者] 代表取締役 安達 隆己  
 [TEL] **0852-66-3838** [FAX] **0852-66-3866**  
 [E-mail] adachi\_seiki@kjc.biglobe.ne.jp



お客様に信頼される企業を目指しています。

## 自社技術・製品の特長

少量品目から量産品目まで手掛けており、品質には自信とこだわりを持っています。

### ■主要製品

機械部品加工

### ■主要取引企業

(株)サンヨウ農進、(株)浅野歯車製作所

### ■加工材質

ステンレス、アルミ、鉄、その他

### ■加工ロット

1~1000



## ■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
複合旋盤	1	ヤマザキマザック INTEGREX j-200/1000U	
縦型マシニングセンター	1	ヤマザキマザック NEXUS410A NT40	560×410×510
縦型マシニングセンター	1	ヤマザキマザック NEXUS 410B-II	762×410×510
NC旋盤	1	森精機 SL-20	φ200×500
NC旋盤	1	森精機 SL-200	φ200×500
NC旋盤	2	森精機 CL-203B1500	φ200×500
NC旋盤	1	森精機 NLX2500/700	
スロッター	1		ストローク150
縦中ぐりフライス盤	1	山崎技研 YZ-8WVR	850×400×510

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
縦中ぐりフライス盤	1	山崎技研 YZ-320R	700×320×615
汎用旋盤	1	滝沢 TAL510	φ510×1500
汎用旋盤	1	滝沢 TAL460	φ460×850
コンター	1		YZ300
メタル切断機	1		
ノコ盤	1		加工巾250
卓上ボール盤	2		φ13ミリ
キーシーター	1	TK250NS-S	5~20
三次元測定機	1	東京精密	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

# 株式会社高橋産業

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0406 松江市宍道町佐々布868番地16  
 [代表者] 代表取締役 高橋 修平  
 [資本金] 600万円  
 [従業員] 23名  
 [創業・創立] 昭和47年8月8日  
 [URL] <https://www.takahashi-sangyo.jp>

## 連絡先

[担当者] 代表取締役 高橋 修平  
 [TEL] **0852-66-0819** [FAX] **0852-66-3425**  
 [E-mail] [ts@takahashi-sangyo.jp](mailto:ts@takahashi-sangyo.jp)



切削ひとすじ50年 お客様との絆を大切に最高のパートナーを目指します

## 自社技術・製品の特長

精密機械加工を得意とし、小物サイズのを1個から受注します。  
技能スペシャリストの技と豊富なノウハウで製品の付加価値向上に貢献します。

### ■主要製品

電子機械部品、医療器械部品、工作機械部品、食品機械部品、自動機械部品、計測器械部品加工および組立

### ■主要取引企業

オーエム金属工業(株)、(株)オーエム機械、(株)ケイエスエス、清和鉄工(株)、PACRAFT(株)、東レ・プレジジョン(株)、パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)、パナソニック(株)AIS社、ヒカワ精工(株)、(株)ミットヨ、(株)宮内、山科精器(株)

### ■加工材質

鉄・鋼・ステンレス・アルミ・銅・チタン・超硬

### ■加工ロット

最少1、最大100、最適ロット1~20

### ■加工範囲 (最小/最大)

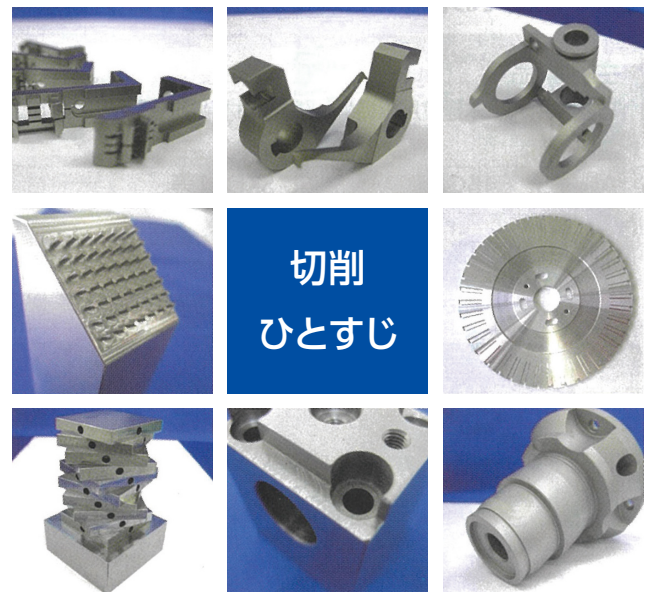
5軸制御立形マシニングセンタ (~ X400 Y400 Z300)  
マシニングセンタ (~X700 Y450 Z400)  
フライス盤 (~X800 Y300 Z300)  
複合旋盤 (~φ250×400)  
旋盤 (~φ250×500 ~φ300×15)  
ワイヤ放電加工機 (~X220 Y320 Z200)  
精密平面研削盤 (~X400 Y600 Z290)

### ■各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2005年)、ISO14001 (2006年)

### ■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
立形マシニングセンタ	1	SV-400	X600×Y430×Z460/NT40
立形マシニングセンタ	1	VM4 II	X630×Y410×Z460/NT40
立形マシニングセンタ	1	VM43R	X630×Y430×Z460/NT40
立形マシニングセンタ	2	VCN530C	X1050×Y530×Z510/NT40
5軸制御立形マシニングセンタ	1	VARIAXIS j-500	φ500×H350
ワイヤ放電加工機	1	α-OIA	X220×Y320×Z180/φ0.2~0.3
ワイヤ放電加工機	1	α-OIA	X220×Y320×Z250/φ0.2~0.3
ワイヤ放電加工機	1	MV1200S	X400×Y300×Z220/φ0.2~0.3
高速細穴加工機	1	JEM-350	X300×Y200×Z350/φ0.3~0.5
縦中ぐりフライス盤	1	YZ-8CR	X850×Y350×Z510/NT50
縦型フライス盤	1	TK-VS24N-LH	X850×Y420×Z450/NT50
縦型フライス盤	1	TK-VS2N	X850×Y420×Z450/NT50
縦型フライス盤	1	YZ-8WR	X850×Y400×Z660
横型フライス盤	1	ME-2P	X850×Y300×Z500/NT50
平面研削盤	1	SGK-64BLD <sup>2</sup> -E1	X400×Y600×Z250
精密平面研削盤	1	GHL-B-406N	X400×Y600×Z250
ラジアルボール盤	1	HOR1400	MT4



切削  
ひとすじ

以下の精密機械部品  
電子機械・医療器械・工作機械・食品機械・自動機械計測器械

機械装置	台数	型式	能力
ボール盤	7	YBT-450他	φ13
旋盤	1	TAC-360	両センター間の距離：700/7寸
旋盤	1	TAC510	両センター間の距離：800mm
複合旋盤	1	INTEGREX200-III	最大加工径φ204mm 長さ1016mm
複合旋盤	1	INTEGREXJ-200 500U	最大加工径φ250mm 長さ500mm
帯鋸盤	1	H-250SA2	
メタル切断機	1	KCM-360	
半自動アーク溶接機	1	DM-350	
交直両用パルスTIG溶接機	1	DA300P	
コンターマシン	1	LE-300	
マイブラスト	1	MY-30	
天井クレーン	2		2.8t、1t
フォークリフト	1		
三次元測定機	1	Crysta-Plus M544	
三次元測定機	1	XM-T1200	
画像寸法測定機	1	IM-7020	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

# 樋野電機工業有限公司

## COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0101 松江市東出雲町揖屋 2801-1  
 [代表者] 代表取締役社長 松坂 好孝  
 [資本金] 470万円  
 [従業員] 30名  
 [創業・創立] 昭和46年7月  
 [URL] <https://www.hinoden.com>

## 連絡先

[担当者] 営業 松坂 章宏  
 [TEL] **0852-52-6886** [FAX] **0852-52-6534**  
 [E-mail] [hnd22@hinoden.com](mailto:hnd22@hinoden.com)



積極的精神で仕事に取り組んでいきます。

## 自社技術・製品の特長

技術と信頼、納得のいく品質でお客様からご評価いただいています。  
 打合せから設計・製作、試運転調整まで責任を持って行いますので、安心してお任せください。

### ■主要製品

各種制御盤、分電盤、配電盤、シーケンス盤、監視盤

### ■主要取引企業

(株)プロテリアル 安来工場、(株)プロテリアル安来製作所、  
 (株)中国日立、日立産機システム(株)、  
 (株)日立プラントメカニクス、岡田電工(株)、島根電工(株)、  
 三菱重工冷熱(株)、(株)オンチョウ、(株)コダマ

### ■各種認証・認定・資格等

建設業許可(般-1)電気工事業(令和2年)第三種電気主任技術者、  
 一級電気工事施工管理技士、第一種電気工事士、  
 第二種電気工事士



第一工場



国府町納め 水処理制御盤

## ■主要設備

機 械 装 置	台 数	能 力
クレーン	2	2t
交流アーク溶接機	1	
スタッド溶接機	1	
油圧銅バーカッター、ポンチ	1	
油圧圧着機	1	325φ
タッピングボール盤	2	13φ
コンピュータマークチューブ刻印機	2	
コンピュータ端子台マーカ	2	

機 械 装 置	台 数	能 力
ホットマーカ	3	
データ収集システム	1	
電気使用状況演算記録装置	1	
ラダーソフト(各社)	1式	
膜圧計	2	
耐圧試験機	1	10Kv
漏電遮断機テスター	1	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

# 株式会社サンエーセイミツ

## COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0007 島根県安来市荒島町1850番地12  
 [代表者] 代表取締役 田川 英夫  
 [資本金] 990万円  
 [従業員] 15名  
 [創業・創立] 平成19年11月  
 [URL] <https://aaaseimitsu.co.jp/>

## 連絡先

[担当者] 営業課 業務課 課長 高山 千景  
 [TEL] **0854-28-9011** [FAX] **0854-28-9040**  
 [E-mail] [takayama@aaaseimitsu.co.jp](mailto:takayama@aaaseimitsu.co.jp)



材料調達からNC旋盤・MC加工、最終仕上げまで一貫加工体制によりお客様のニーズにお応えします。

## 自社技術・製品の特長

当社では、高精度の三次元座標測定機と輪郭形状測定機による高い測定力と一貫加工によりお客様満足度を追求し、高品質な製品を提供いたします。各種金属加工品の製造ならお任せください。

### ■主要製品

各種歯車・油圧部品・ロボット産業部品

### ■主要取引企業

オカネツ工業(株)、リョーノーファクトリー(株)、  
 日本プレス工業(株)、山本精工(株)、(株)オータ、青山特殊鋼(株)、  
 四国通商(株)

### ■加工材質

SS、S45C、SCM、SUS、C3604

### ■加工ロット

最小50 最大3000 最適100~500

### ■加工範囲 (最小/最大)

φ25×40ℓ~φ35×200ℓ / φ10、□10~ X500、Y400、Z330  
 φ50×25ℓ~φ100×80ℓ



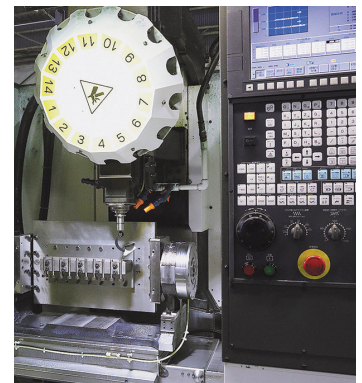
製品群



NC旋盤 TCC2000GC



三次元測定機



マシニング D14Mia5DDR-T

## ■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
NC円筒研磨機	2	シギヤ GP-20. 25ND2	芯間220mm
NC旋盤	2	ミヤノ LE-01	6インチ
NC旋盤	1	ミヤノ LZ-01	6インチ
NC旋盤	1	ミヤノ LX-08	8インチ
NC旋盤	1	タキサワ TCC1000 L2	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC1100 L2	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC2000	8インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC2000GC	8インチ (ローダー付)
NC旋盤	1	タキサワ TX20G	8インチ
NC旋盤	1	タキサワ TCN213J	8インチ (センター押付)
NC旋盤	1	ツガミ M06J-II	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	ツガミ M08SD-II	8インチ(1タレット2スピンドル)

機械装置	台数	型式	能力
NC旋盤	1	森精機 CL-153	6インチ
NC旋盤	1	森精機 SL-25	10インチ
NC旋盤	1	菅鉄工 S-01	8インチ (極刃)
マシニング	2	ファナック α-T14iE、F	移動量 X軸500mm Y軸400mm
マシニング	1	ファナック α-T14iFa	移動量 X軸500mm Y軸400mm (円テーブル付)
マシニング	1	ファナック α-D14Mia5DDR-T	移動量 X軸500mm Y軸400mm (円テーブル付)
マシニング	1	森精機 SV-40 (40#)	移動量 X軸600mm Y軸400mm
マシニング	1	ミヤノ TSV-C41	移動量 X軸400mm Y軸300mm (フレットチェンジ)
画像寸法測定機	1	キーエンス IM-6020	測定範囲100×100
投影機	1	ミツトヨ PJ-H30A1010B	測定範囲100×100
3次元測定機	1	東京精密 カルテイスDuraMax500	測定範囲500×500×500
形状測定・面粗測定機	1	東京精密 Surfcom1800GH	測定範囲800μm/20mm~25μm/0.4mm

鋳造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

## COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0007 島根県安来市荒島町1850番地12  
 [代表者] 代表取締役 田川 英夫  
 [資本金] 800万円  
 [従業員] 12名  
 [創業・創立] 創業 57年 設立年 昭和40年3月1日  
 [URL]

## 連絡先

[担当者] 田川 英夫  
 [TEL] **0854-28-8005** [FAX] **0854-28-6598**  
 [E-mail] tagawa@tagawa-seiki.com



軸物加工の分野でお客様のご要望に沿ったモノづくりを目指し邁進しております。

## 自社技術・製品の特長

CNC複合主軸移動型の自動盤で繊細な複合加工を得意としています。また、ホブ盤や転造盤による多様な軸加工が可能です。材料手配から熱処理メッキまでの完成品にて対応致します。

### ■主要製品

油圧関係のギヤ軸、トランスミッション内部に使用される軸、測定器メーカーの精密軸

### ■主要取引企業

(株)八鹿鉄鋼 (株)浅野歯車製作所 四国通商(株) 青山特殊鋼(株)

### ■加工材質

主は磨材 SCM415、SCM435、S45C、SS400、SUS304、SKD4F

### ■加工ロット

最小/10 最大/4000個 最適/500-1000  
多品種少量も対応しております

### ■加工範囲 (最小/最大)

外径 φ6~φ38迄 長さ 20~500L迄



CNC自動機SR32 9台



サンプル加工部品



ホブ盤清和

## ■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
CNC複合自動盤	5	スター精密/SR20J	φ5~φ20 主軸移動型
CNC複合自動盤	9	スター精密/SR32J	φ8~φ30 主軸移動型
CNC複合自動盤	2	ミヤノ	φ5~φ40
CNC複合旋盤	2	DMG 森	8吋 ワンタレット/2スピンドル
CNC旋盤	2	ミヤノ	8吋
CNC旋盤	1	高松機械	10吋
CNC旋盤	2	スガ	8吋
転造盤	1	ツガミ	6tネジ m5~m10
転造盤	1	ツガミ	16tネジ m8~m22
転造盤	2	ツガミ	16t INVSP 各種サイズあり
転造盤	1	ツガミ	30t INVSP 200L

機械装置	台数	型式	能力
CNC歯切盤	3	清和鉄工	m3
CNC円筒研磨盤	5	JTKUT (豊田工機)	φ6~φ60
センターレス研磨機	1	日藤工機	φ40迄
ブローチ盤	2	不二越	キー・小判・四角・丸・INVSP
横フライス	1	ブラザー	溝入
キー溝盤	2	元久保	4mm~12mm
ポリゴン	2	日東工機	2面取、4面取。6面取加工
マシニング	2	メクトロン	40# 2テーブル
バフ研磨機	1	市川製作所	シャフトバフ研磨
高圧洗浄機	1	KATAOKA	油圧部品コンタミ管理
画像解析	2	キーエンス	100×500L迄測定可 (インデックス)