

取組概要

■ 事業概要

当社は、ステンレスやインコネルといった難削材の加工を高精度かつ短納期で対応する金属加工製造業。

近年、半導体産業の装置部品をリピート受注している。

しかし・・・

半導体不足の影響から需要が大きく伸びているが、以前まで単品受注主体であったため、量産リピートに対応する生産プロセスの整備ができていない

そこで、

タレットCNC旋盤を導入

■ 助成金で導入した設備の概要

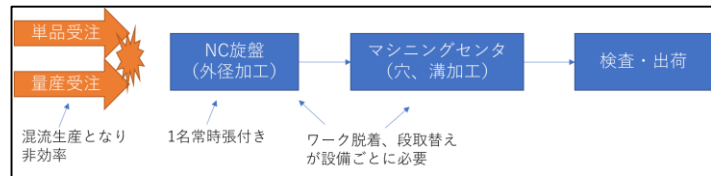
Q T E - 200 M Y S G - 500 U

ヤマザキマザック社製

- ・ 旋盤ベースで、タレット付きで12本刃物セットが可能
- ・ すべての刃物台に回転工具の取付が可能のためフライス加工も対応
- ・ 任意の角度で高精度ミル加工が可能
- ・ 加工済ワークを自動的に排出することが可能なため、材料をセットしておくことで、一定時間自動運転可能



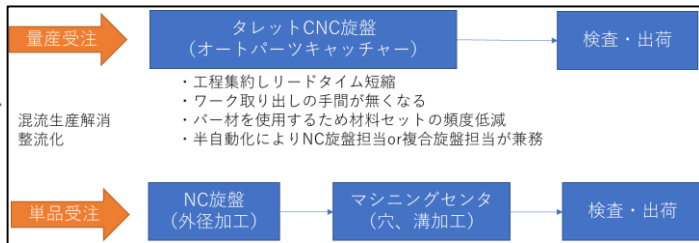
■ 設置（あるいは導入）後の状況



導入前



導入後



得られた効果・今後の課題

● 効果

- ・ 量産部品の連続加工が可能となり、リードタイムの短縮が可能となった。
- ・ 量産部品と単品部品との混在を避けることができ、段取り替えの削減により生産性向上、設備割当計画が容易となった

● 今後の課題

- ・ 人の確保
- ・ 複雑形状加工や高精度・大型形状品に対応できる体制の構築
- ・ 技術者の確保・育成

【活用事業】

令和4年度5月補正

ものづくり産業生産プロセス変革等支援事業助成金

企業概要

株式会社巧匠

設立：平成18年1月

資本金：1,000万円

従業員：5名

所在地：島根県安来市広瀬町西比田509番地6

■ 金属製品製造業