

島根県

参加企業概要

しまねものづくり企業交流会 in 関西

令和6年3月14日(木)

場所：TKP ガーデンシティ PREMIUM 大阪駅前

会場：バンケット 10A

時間：13：00～17：30



公益財団法人しまね産業振興財団

目次

- 1 株式会社野原熱錬工作所（機械加工）
- 2 樋野電機工業有限会社（各種制御盤、分電盤）
- 3 平和金属工業株式会社（プレス・板金加工）
- 4 株式会社ファデコ（機械加工）
- 5 城東化成株式会社（樹脂・ゴム成型）
- 6 JUKI 松江株式会社（機械加工）
- 7 丸高工業株式会社（機械加工、製缶）
- 8 協栄金属工業株式会社（プレス・板金加工）
- 9 株式会社中田製作所（機械加工）
- 10 株式会社サンエーセイミツ/有限会社田川精機（機械加工）
- 11 株式会社オービット（機械加工）
- 12 オーエム金属工業株式会社（鋳造、機械加工、装置組立）
- 13 有限会社池工作（機械加工）
- 14 ゼノー・テック出雲株式会社（機械加工、金型設計製造）
- 15 ヒカワ精工株式会社（機械加工、装置設計・製作）
- 16 株式会社ヤスイ（機械加工、メッキ）
- 17 株式会社ナカサ（機械加工）

株式会社野原熱錬工作所

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0108 松江市東出雲町出雲郷 86-1
 [代表者] 代表取締役 金崎 芳男
 [資本金] 2,458万円
 [従業員] 71名
 [創業・創立] 昭和31年11月
 [URL] <http://nohara-heat.com>

連絡先

[担当者] 取締役営業部長 金崎 真澄
 [TEL] **0852-52-2131** [FAX] **0852-52-5068**
 [E-mail] m-kanesaki@nohara-heat.com



機械加工～熱処理～研磨仕上げの一貫生産!

自社技術・製品の特長

材料調達から、機械加工～熱処理～研磨仕上げを行い、高機能・高品質な各種機械部品を提供しています。得意とする加工アイテムは、各種シャフト、ピン、ロッド等ですが、中でもスプラインシャフトの加工～熱処理（浸炭or高周波）には自信があります。

熱処理を含む機械加工部品をお使いの際には、是非ご用命ください。

■主要製品

工作機械部品、自動車部品、印刷機械部品、油圧機器部品、減速機部品、真空ポンプ部品、建設機械部品、農業機械部品

■主要取引企業

リョーノーファクトリー(株)(島根)、(株)浅野歯車製作所(島根)、ヒラタ精機(株)(島根)、富士機械工業(株)(広島)、(株)ヤハタ(大阪)、オカネツ工業(株)(岡山)、神港精機(株)(滋賀)、大晃機械工業(株)(山口)

■加工ロット

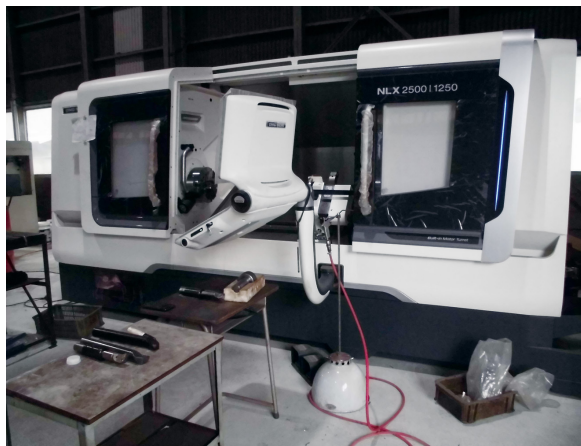
最小1、最大1,200、最適ロット300

■加工範囲(最小/最大)

最大～φ50×L1000、～φ200×L50

■各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2008年：本社工場/熱処理課)
 1級技能士 (金属熱処理)
 2級技能士 (金属熱処理、機械検査)



■主要設備

設備名	型式・能力	台数
CNC旋盤	DMG森精機製 NLX2500 2台 (φ366×1250振り止めφ12~152, φ356×705) 他	5
NC旋盤	小型 (φ200×250) 5 中型 (φ350×750) 5	10
普通旋盤	加工径250~780φ、長さ500~2000 大隈・三菱・ラモ製	7
立型MC	豊田FVN50A (テーブル1400×630) X:Y:Z移動 1250:560:560	1
立型MC	DMG森精機製 M300型、4面加工、10面パレット装備	1
横型MC	500×500×500	2
NCフライス盤	大隈:3V-NC 大阪機工:らくらくミル	2
立型フライス盤	大阪機工、大島機工製	5
ボール盤	吉田540mm、500mm、ブラザータッパーボール盤他	14
ラジアルボール盤	大阪機工 (1500mm)、日本精機 (1000mm)	2
スプライン ホブ盤	三菱ローレンツ (芯間600、1000:M3.5)	3
NC横型スプラインホブ盤	三菱重工製 GBH18CNC型、同時3軸制御	1
ネジ転造盤	津上 (25トン、1~100φ、ピッチ1~5mm) 他	4
キー溝盤	元久保NC機 (18×400mm)	1
ポリゴン加工機	日藤工機製 PC-100 PC-125	2

設備名	型式・能力	台数
ブローチ盤	不二越NBV-5GA (5トン、長さ1000mm)	1
CNC汎用円筒研削盤	豊田工機製 GE4P-100 シギヤ精機製GPS-30-60型	3
円筒研削盤	外径300φ、長さ1800mm 大隈、豊田工機、シギヤ精機製	8
内面研削盤	内径100φ、長さ200mm、岡本工機製	2
平面研削盤	岡本工機製 加工寸法300×600、左右600mm 加工寸法150×300、左右300	2
センターレス研削盤	日進機械 HI-GRIND1 ~φ75	1
熱処理設備		台数
高周波焼入機	出力40kW、100kW、150kW	4
ガス浸炭窒化焼入炉	処理量500kg 3台 650kg 2台	5
焼戻炉	焼戻炉 6台 予熱炉 (バーンオフ炉) 1台	7
ショットプラスト	ハンガー 2台 タンブラー 1台	3
検査機器	ロックウェルスーパーフィッシャル硬度計 ビックース硬度計 金属顕微鏡 磁粉探傷検査装置 他	15
アルカリ温水洗浄器	アルカリ温水洗浄器 2台	2
真空洗浄機	真空洗浄機 1台	1

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

樋野電機工業有限公司

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0101 松江市東出雲町揖屋 2801-1
 [代表者] 代表取締役社長 松坂 好孝
 [資本金] 470万円
 [従業員] 30名
 [創業・創立] 昭和46年7月
 [URL] <https://www.hinoden.com>

連絡先

[担当者] 営業 松坂 章宏
 [TEL] **0852-52-6886** [FAX] **0852-52-6534**
 [E-mail] hnd22@hinoden.com



積極的精神で仕事に取り組んでいきます。

自社技術・製品の特長

技術と信頼、納得のいく品質でお客様からご評価いただいています。
 打合せから設計・製作、試運転調整まで責任を持って行いますので、安心してお任せください。

■主要製品

各種制御盤、分電盤、配電盤、シーケンス盤、監視盤

■主要取引企業

(株)プロテリアル 安来工場、(株)プロテリアル安来製作所、
 (株)中国日立、日立産機システム(株)、
 (株)日立プラントメカニクス、岡田電工(株)、島根電工(株)、
 三菱重工冷熱(株)、(株)オンチョウ、(株)コダマ

■各種認証・認定・資格等

建設業許可(般-1)電気工事業(令和2年)第三種電気主任技術者、
 一級電気工事施工管理技士、第一種電気工事士、
 第二種電気工事士



第一工場



国府町納め 水処理制御盤

■主要設備

機 械 装 置	台 数	能 力
クレーン	2	2t
交流アーク溶接機	1	
スタッド溶接機	1	
油圧銅バーカッター、ポンチ	1	
油圧圧着機	1	325φ
タッピングボール盤	2	13φ
コンピュータマークチューブ刻印機	2	
コンピュータ端子台マーカ	2	

機 械 装 置	台 数	能 力
ホットマーカ	3	
データ収集システム	1	
電気使用状況演算記録装置	1	
ラダーソフト(各社)	1式	
膜圧計	2	
耐圧試験機	1	10Kv
漏電遮断機テスター	1	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

平和金属工業株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒697-0121 浜田市金城町下来原 1078-20
 [代表者] 代表取締役 木田 和伸
 [資本金] 1,000万円
 [従業員] 66名(内島根41名)
 [創業・創立] 昭和23年5月15日
 [URL] <https://www.h-k-k.co.jp>

連絡先

[担当者] 第一事業部長 河野 一博
 [TEL] 0855-42-3222 [FAX] 0855-42-3223
 [E-mail] k-kono@h-k-k.co.jp



Challenge to the next

自社技術・製品の特長

当社は、精密金型製作、金属プレス製品（自動車部品、半導体部品）の製造、半導体製品の組立てを行っています。「お客様の要望にあった物づくりからお客様への未来へ提案する物づくりへ」を企業理念として日々取り組んでいます。

■主要製品

ベース板、端子、パスバー、フレーム、ヒートスプレッタ

■主要取引企業

三社電機製作所(株)、メルコパワーデバイス(株)、サン電子工業(株)、ミヨシ電子(株)、三菱電機トレーディング(株) 他

■加工材質

銅、鉄、アルミ、42アロイ、りん青銅、真鍮、ステンレス

■加工ロット

最小1pcs、最大1,000,000pcs

■加工範囲（最小/最大）

材料厚：0.3～6.0mm、材料幅：10～200mm

■各種認証・認定・資格等

ISO9001（2015年度版）

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
サーボプレス	2	H1F-110	110t
クランクレスプレス	1	JBW110	110t
サーボプレス	1	H1F-60	60t
パワープレス	2	OBS 45-32S	45t
パワープレス	2	OBS 35-32B	35t
クロスシャフトプレス	1	PUX110	110t
クロスシャフトプレス	1	PUX35	35t
ダイニングマシン	1	FD-50	50t
マイプレス	1	MKN1-100/6	100t
単発プレス	2	AP-5MLH	3t、5t
アンコイラー	2	MU-03CAC-CZP	コイル幅：300mm、内径：300、最大外形：930mm
レベラー	2	FLV3-20	コイル幅：max200mm、板厚：0.3～1.5mm
レベラーフィーダー	2	LCC04KR3	コイル幅：50～400mm、板厚：0.3～3.2mm
全自動洗浄機	1	昇降台車式	超音波洗浄、浸漬洗浄、蒸気洗浄、乾燥
精密平面研削盤	1	PSG-63AN	
精密平面研削盤	1	MSG-200M	
三次元測定機	1	Duramax	幅：1080mm、長さ：1180mm、高さ：1741mm、xyz：500mm
投影機	1	PJ-H30	X軸：170mm Y軸：300mm
画像測定機	1	QS-L2010Z/AFB	測定範囲 XYZ：200×100×150mm
画像測定機	1	IM-7020	測定範囲 XY：200×200mm



リードフレーム
 材質：Cu、Cuアロイ材
 板厚：0.5t、0.5t×1.3t
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ）
 Agメッキ（フープメッキ）
 Auメッキ（フープメッキ）



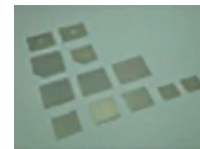
ベース板（パワーモジュール）
 材質：Cu、Fe
 板厚：2.0t～6.0t
 表面処理：
 Niメッキ（ラックメッキ、
 パレルメッキ）



ヒートスプレッタ
 材質：Cu、Fe、42アロイ
 板厚：0.5t～1.0t
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ、
 パレルメッキ）



端子（ワイヤーハーネス）
 材質：黄銅、SUS
 板厚：0.5t～
 表面処理：
 Snメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ）



電極端子
 材質：Cu、黄銅、りん青銅
 板厚：0.8t～1.6t
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ、パレルメッキ）
 Snメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ）



異形材プレス製品
 材質：Cu
 板厚：0.5t×1.3t、
 1.0t×3.0t、etc
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ）



信号端子
 材質：Cu、黄銅
 板厚：0.5t～0.8t
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ）
 Snメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ）



車載用プレス製品
 (HV、EV)
 材質：Cu、黄銅、アルミ
 板厚：0.3t～3.0t
 表面処理：
 Niメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ、パレルメッキ）
 Snメッキ（フープメッキ、
 ラックメッキ、パレルメッキ）

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0205 安来市伯太町安田中 340-8
 [代表者] 代表取締役 藤原 敏孝
 [資本金] 4,950万円
 [従業員] 72名
 [創業・創立] 昭和47年10月
 [URL] <https://www.fadeco.co.jp/>

連絡先

[担当者] 取締役 専務 藤原 大輔
 [TEL] **0854-37-1217** [FAX] **0854-37-1251**
 [E-mail] info@fadeco.co.jp



鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

小径精密切削部品加工のことなら当社にお任せ下さい。
 卓越した技術と豊富な設備でお客様のニーズにお応え致します。

自社技術・製品の特長

φ1～φ38mmまでの小径切削部品の加工を得意とし、製品・産業ごとに異なる仕様・ロット・納期・価格などお客様のご要望に柔軟かつスピーディに対応いたします。

1個から数十万個までの受注にフレキシブルに対応。西日本トップクラスの100台超の自動旋盤（スター精密製）を保有しています。

■主要製品

OA機器用モーターシャフト、車載用モーターシャフト、航空機AV機器部品、車載排気系部品他

■主要取引企業

(株)日本電産、(株)小山、ミネベアミツミ(株)、(株)ゴール、ハリキ精工(株)、オムロン(株)、山一精工(株)

■加工材質

各種快削鋼、各種炭素鋼、各種ステンレス鋼、各種合金鋼、各種アルミ材、各種銅及び銅合金、チタン合金、超耐熱合金、その他多数

■加工ロット

多品種少量／試作開発
 量産（最小1,000、最大100,000、最適ロット50,000）

■加工範囲（最小/最大）

切削加工：φ1×L1～φ38×L1000
 研削加工：φ4×L40～φ16×L150
 歯車加工：φ5×L40×M0.3～φ18×L100×M1.0

■各種認証・認定・資格等

- ・IATF16949
- ・ISO14001
- ・ISO9001



工場内観



加工サンプル例

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CNC自動旋盤	1	SR-38	φ38×1000L
CNC自動旋盤	1	ST-38	φ38×1000L
CNC自動旋盤	3	SR-32	φ32×1000L
CNC自動旋盤	40	SA-16	φ16×130L
CNC自動旋盤	23	SR-10J	φ10×100L
CNC自動旋盤	27	SB-16	φ16×150L
CNC自動旋盤	5	SR-20R	φ20×400L
CNC自動旋盤	2	SR-20J	φ20×50L
CNCホブ盤	13	GD-10	M0.3～M1.0

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CNCホブ盤	2	GE-15	M0.3～M1.0
CNCホブ盤	8	GE-06	M0.3～M1.0
CNC円筒研削盤	17	G18SB	φ16×150L
CNC円筒研削盤	1	JTEKT (TOYODA)	φ5×320L
CNC転造盤	3	ニッセー	φ3×80L
CNC転造盤	3	ツガミR17	
CNC自動旋盤	15	SB-20	φ20×400L
自動洗浄機	4	アクアテック製他	
各種測定器	15		

城東化成株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0031 安来市佐久保町496-1 安来インター工業団地
 [代表者] 代表取締役社長 公原 政史
 [資本金] 3,000万円
 [従業員] 158名
 [創業・創立] 昭和48年5月
 [URL] <https://www.jyoto-kasei.co.jp>

連絡先

[担当者] 営業技術課 課長補佐 金山 慶
 [TEL] **0854-22-1568** [FAX] **0854-23-0892**
 [E-mail] kanayama@jyoto-kasei.co.jp



プラスチック・ゴムの小物精密成形メーカー

自社技術・製品の特長

我々は、「ヨットは逆風でも走る」を経営指針とし、帆の操りで時代の変化にすばやく対応して参りました。お客様の見えない価値（安心、信頼、満足、期待）の創造に向け、日々邁進してまいります。

■主要製品

ゴム及びプラスチック製品の精密成形部品と精密金型の設計製作

■主要取引企業

各種、弱電、家電、自動車部品メーカー様

■加工材質

樹脂：エンプラ・スーパーエンプラ
 ゴム：合成ゴム・シリコン等

■加工ロット

多品種少量～大量生産

■各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001、ULモルダープログラム、一級プラスチック成形技能士11名



プラスチック成形現場



プラスチック製品



ゴム成形現場



ゴム製品

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
【金型製作設備】			
2.5次元CAD/CAM	2	DiPro	
3次元CAM	1	Cimatron E	
3次元CAM	1	Topsolid	
3次元CAD	3	Solid Works	
3次元CAD	3	Topsolid	
ワイヤー放電加工機	1	ソディック（油専用機）	220×150×120
ワイヤー放電加工機	2	三菱電機・ソディック	350×250×220
マシニングセンター主軸4万回転	2	ソディック	430×300×100
マシニングセンター主軸3万回転	1	安田工業	600×400×350
流動解析ソフト	1	Solid works,Plastics	
形彫放電加工機（リニア）	3	ソディック	350×250×250
細穴放電加工機	1	三菱電機	
汎用フライス	1	マキノ	500×250
平面研削盤	4	三井ハイテック・ワシノ	500×250×250
NC成形研削盤	2	ワシノ	600×250×300
汎用旋盤	1	滝沢	
レーザー溶接（TL-50）	1	テクノコート	

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
【ゴム成形設備】			
材料用練用オープンロール	1	旭豊機械	16インチ
材料裁断機	4	カワジリ、荻野	
直圧単動プレス	12	フジキコ他	50t～70t
真空単動プレス	5	日東（東油）	100t・150t
真空自動4連プレス	4	日東（東油）	100t・150t・200t・250t
インジェクション成形機	1	松田製作所	200t
真空自動2連プレス	1	日東（東油）	250t
【プラスチック成形設備】			
射出成形機	66	横型66台	15t～40t
射出成形機	56	横型54台、縦型2台	50t～80t
射出成形機	5	横型5台	100t～180t
【検査設備】			
画像測定器	2	ニコン	
工具顕微鏡	7	ニコン	
キュラストメーター（ゴム加硫特性試験機）	1	日合商事	
ノギス・マイクロメータ等	多数	ミットヨ	
蛍光X線分析装置	1	X線技術研究所	ROHS規制6物質分析
ワンショット3D形状測定器	1	キーエンス	
画像寸法測定器	1	キーエンス	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

JUKI松江株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0406 松江市宍道町佐々布 2207-1
 [代表者] 代表取締役社長 柳岡 義秀
 [資本金] 9,000万円
 [従業員] 148名
 [創業・創立] 大正12年12月
 [URL] <https://www.juki-mt.co.jp>

連絡先

[担当者] 管理部次長 狩野 康文
 [TEL] **0852-66-1638** [FAX] **0852-66-1126**
 [E-mail] yasufumi.karino@juki.com



位置制御・ロボット活用・縫製の技術とノウハウを活かし、設計から資材調達・製造・出荷まで一貫した生産システムにより多種多様なメカトロクス製品を製作します。

自社技術・製品の特長

JUKIグループの国内にある9つの製造工場では、主要製品である工業用・家庭用マシンや電子部品実装機の部品と製品の製造を行っています。

それぞれの工場が得意とする精密加工・板金加工・素形材製造・組立（セル生産）など、様々な技術を活かして特徴的な生産活動を行っています。各工場の力を結集連携させることにより、高難度・高精度のもの、NC・MC・研磨などの複合加工、精密機器・医療機器・専用機・治具・工作機械・半導体製造装置関連の重要部品、多品種少量生産の大物から小物、「設計・開発・調達・製造・組立・品質保証」といったものづくり全体のプロセスをまとめた「まるごと製造」まで、お客様のご要望に柔軟に対応致します。まずはお気軽にお問合せください。

■主要製品

工業用マシン、工業用マシン部品、居眠り運転警告装置（スリープバスター）

■主要取引企業

JUKI(株)、(株)デルタツーリング

■加工材質

金属全般

■加工ロット

多品種少量～大ロットまで

■加工範囲（最小/最大）

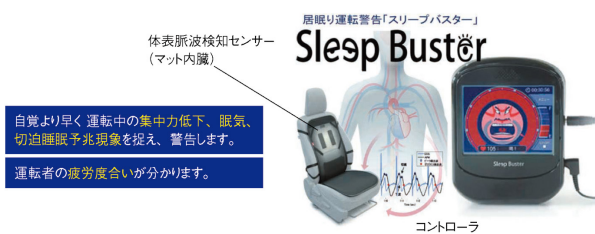
X600、Y600、Z500

■各種認証・認定・資格等

ISO9001（平成13年）、ISO14001（平成16年）



LU-2200N Series
カーン縫製への対応力を大幅強化



自覚より早く運転中の集中力低下、脱気、切迫睡眠予兆現象を捉え、警告します。

運転者の疲労度合いが分かります。

■主要設備

機械装置	台数	型式
立型マシニングセンター (BT50)	6	森精機・松浦・三菱
高精度立型マシニングセンター (BT50)	1	マキノGF6
立型マシニングセンター (BT40)	6	マツウラ・大隈・他
横型マシニングセンター (BT50)	20	ニイガタ・OKK・他
高精度横型マシニングセンター (BT50)	3	マキノa81nx・a88
横型マシニングセンター (BT40)	9	松浦・ミツイ・マキノ・他
グライディングセンター (BT40)	1	ヨコセラ (600×350×450)
NC横中ぐりフライス盤 (BT50)	1	東芝 (2500×1500×1400)
タッピングセンター	5	森精機・ファナック・他
社内製小型マシニングセンター	3	
CNC旋盤	1	ツガミM08SY-II
CNCくし形旋盤	1	
NC平面研削盤	3	岡本
円筒研削盤	1	トヨダ
内面研削盤	1	岡本

機械装置	台数	型式
ワイヤーカット放電加工機	3	三菱・西部
NCコンタマシーン	2	
粉体塗装ライン設備	1	下塗ロボット+上塗ロボット
塗装前処理設備	1	リン酸塩皮膜処理
粉体塗装汎用設備	1	
溶剤塗装設備	2	
溶接機	4	TIG・半自動・アーク
滴注式ユニケース型浸炭窒化炉	1	オリエンタル
熱処理用洗浄機 (焼き戻し機能)	1	オリエンタル
ガラニッケル処理設備	1	
光沢ニッケル処理設備	1	
黒色酸化処理設備	1	
ホイスト橋型クレーン	1	2.4t+2.4t
レーザー切断機 (金属は不可)	1	YL-1810FET-C 出力130W
三次元測定機	1	東京精密 (850×1000×600)

丸高工業株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0102 松江市東出雲町下意東 1524-1
 [代表者] 代表取締役社長 高倉 完治
 [資本金] 3,700万円
 [従業員] 30名
 [創業・創立] 昭和25年12月
 [URL] <https://www.marutaka50.co.jp>

連絡先

[担当者] 高倉 圭二郎
 [TEL] **0852-52-2150** [FAX] **0852-52-5067**
 [E-mail] kanri4@marutaka50.co.jp



「ものづくりは人づくりから」を経営理念として、社員の人間形成、一流の商品づくりを目指します。

自社技術・製品の特長

設計から施工まで行い、多品種小ロット、量産も可能です。精密钣金、製缶、機械加工、すべてのものづくりが、一括受注できます。

■主要製品

スチーム装置（自社製品）、一般機械加工、農業用機械、精密钣金加工、製缶精密機械加工

■主要取引企業

(株)スター精機、(株)森川製作所、リョーノーファクトリー(株)、他17社

■加工材質

SS、SUS、AL、S45C、SK、FC

■加工範囲（最小/最大）

最少 50×50×50
 最大 700×1120×3000（製缶と機械加工の範囲）



門型NCフライス盤

主な製品

STEAM CHANGER SC-500

主力商品のスチームチェンジャーは、ボイラーから発生された高温高圧乾燥蒸気を、超高温多量でしかも一定速度の洗浄された蒸気に変換する装置です。

その他の製品

- ダブルオート養生室
- スチーミングBOX
- 白ねき剥離機
- 白ねき剥離機
- 白ねき剥離機
- トククラーダー
- ペーストチャージャー
- パソコンテスタ
- 食機用 A&P 部品

スチームチェンジャー

仕組み



仕組み&導入メリット

導入メリット

蒸し上がり時間 30%~40%削減

※対応ボイラー-蒸気比較(当社調べ)

食品	ボイラー-蒸気	スチームチェンジャー	削減率
お餅(蒸し)	31分	20分	35%
中華まん(蒸し)	17分	10分	41%
豆餅(蒸し)	35分	21分	40%
天婦羅	40分	25分	37%
おにぎり	4分40秒	30秒	25%

燃料コスト 30%~60%削減

※対応ボイラー-蒸気比較(当社調べ)

湿り蒸気での蒸しスチームチェンジャー蒸気で
蒸らしムラなく、食品本来の旨味を逃さない!!

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
立中ぐりフライス盤	2	YZ-500WR	(X) 1600×(Y) 500×(Z) 860
TIG溶接機	3		220A
溶接ロボット	3	6軸	
CO ₂ 半自動溶接機	14		
スポット溶接機	3		35kw-15kw
クランクプレス	6		55t ~200t
ペンディングマシン	2		
汎用精密旋盤	1	TAC510	240×600
NC旋盤	2		
旋盤	4		

機械装置	台数	型式	能力
立フライス盤	4	#3、#4	
横フライス盤	2		400×1100
ラジアルボール盤	2		
工具研削盤	2		
NCフライス	2		
平面研削盤	1		
プラノミラー	1		
その他			700×1200×2000
門型マシニングセンター	1	MCV-16A	1200×3000
門型NCフライス盤	1	YZ1300	1120×3000

協栄金属工業株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒690-2701 雲南市掛合町掛合1865番地
 [代表者] 代表取締役社長 小山 久紀
 [資本金] 4,500万円
 [従業員] 82名
 [創業・創立] 昭和47年2月
 [URL] <http://www.kyoei-akeya.co.jp>

連絡先

[担当者] 代表取締役専務 柳原 信雄
 [TEL] **0854-62-0015** [FAX] **0854-62-0831**
 [E-mail] info@kyoei-akeya.co.jp



山陰地方最大級の設備で、あなたの想いを形にします!

自社技術・製品の特長

弊社は、精密薄物板金加工（金型製作、プレス加工、タレットパンチング加工、レーザー加工、切断曲げ加工、溶接加工）、パイプ三次元曲げ加工、組立、ゴミ集積ボックス（自社商品）の製造販売を行っております。約4,000坪の広大な敷地にある6つの工場には120台以上の充実した生産設備（同業界では山陰地方で最大級、中国地方でも5本の指に入る）があり、材料調達から設計、加工、組立まで一貫した生産ができます。

主要製品

厨房機器部品、農業機械部品、電気器具部品、医療機械部品、介護機器部品、建設機械部品、自動車部品、建設資材部品、IT関連機器部品、遊技機部品、OEM製品、ゴミ集積ボックス 他

主要取引企業

ホシザキ(株)、(株)ニッポー、(株)コムラ製作所、リョーノーファクトリー(株)、(株)オーエスエム、(株)ネスター、(有)大盛工作所、福豊精工(株)、(株)テクノアシエ、(株)丸八ポンプ製作所、(株)広島メタルワーク、(株)ゴール、パイオニア精工(株)、オカネツ工業(株)、中屋刃物店、(有)河島農具製作所、(株)アココ機工、気高電機(株)、(株)川車輔(株)、清水工業(株)、広島和田金属工業(株)、キシ・エンジニアリング(株)、(株)斎藤農機製作所、日本電磁測器(株)、大和製鋼(株)、(株)メンテックワールド、ホーコス(株)、(株)フクテコ、(株)グランテック、山陰総業(株)、吉田電材工業(株) 他

加工材質

鉄 (t=0.05mm~12.0mm)、ステンレス (t=0.3mm~6.0mm)、アルミ (t=0.6mm~4.0mm) 等の各種薄板材料、パイプ材 (φ41まで)

主要設備

機械装置	台数	型式	能力
NCタレットパンチプレス	1	VIPROS358K	
NCタレットパンチプレス	1	VIPROSⅢ Z3510NT	
NCタレットパンチプレス	1	EMZ3510NT	
バラシ機	1	エイコー電子工業	
ファイバーレーザー切断加工機	1	ENSIS3015AJ	
レーザー切断加工機	1	FO-MⅡ 2412NT	2500W
シャーリング	1	M2045	4.5mm×2060mm
リンクモーションプレス	1	TP-L-200	200t
トルクバックプレス	1	NCP-200	200t
トルクバックプレス	2	TP-150/TP-150C	150t
トルクバックプレス	3	TP-110C/TP-110X/TP-110FX	110t
トルクバックプレス	2	TP-80C/TP-80X	80t
トルクバックプレス	5	TP-60/TP-60C/TP-60C-X2/TP-60X	60t
トルクバックプレス	5	TP-45/TP-45C/TP-45-X2	45t
トルクバックプレス	1	TP-35	35t
トルクバックプレス	2	TP-25/TP-25C	25t
油圧セットプレス	1	SP302W	30t
平面バリ取り機	1	メタルエステ600 ME-2102	
油圧式NCプレスブレーキ	1	PBZ1253NET	1250KN
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD1025NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FBD5020E/FBD5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	2	HDS-5020NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-286NT	
油圧式NCプレスブレーキ	1	FMB-062	
油圧式ロボットプレスブレーキ	1	ASTRO100M	
NCタッピング機	2	CTS-900	
自動タッピング機	7	BT6-311/BT61-511	
精密リベッティング機	1	BR1-103	
テーブルスポット溶接機	1	TSⅢs-NT (AL)	80KVA インバータ式
テーブル型スポット溶接機	1	TS108 i	40KVA インバータ式

加工ロット

最少1、最大10,000 最適ロット30~10,000

各種認証・認定・資格等

ISO9001、JIS半自動溶接資格4名、JISステンレス鋼溶接資格3名、有機溶剤作業主任者2名、産業用ロボット教示1名、危険物取扱者4名 他



第一工場内



第二工場内

機械装置	台数	型式	能力
スポット溶接機	1	SW-800A	80KVA
スポット溶接機	2	YR-500SB2	50KVA
スポット溶接機	1	ID40ⅡHP	40KVA インバーター式
スポット溶接機	2	SLP-35B5	35KVA
スポット溶接機	1	SLAI45-601	45KVA インバーター式
半自動溶接機	2	UR350/CPUP-350	
半自動溶接機	3	DM350	
半自動溶接機	2	YD-350R×1/YD-350GV4	
TIG溶接機	1	TIG300NPⅡ	
TIG溶接機	3	DA300P/DT300P/DP350	
TIG溶接機	2	YC-300BP4/YC-300BZ3	
TIG溶接機	1	AES-300	
CO2ロボット溶接機	2	AX-V4AP/AX-V4LAP	
CO2ロボット溶接機	1	S-12	
CO2ロボット溶接機	1	TM-180WG3	
スタッド溶接機	1	VVCCCD-600	
NCスタッド溶接機	1	VULCAN1000	
傾斜バレル研磨機	1	A	
回転バレル研磨機	1	RH-100	
インモーシヨンセンタ	1	TK20S-3000MV-5	
NCパイプバンダー	1	SP-40ST	φ42.7×3.5mm
汎用細穴放電加工機	1	RH3525	
ワイヤー放電加工機	1	DWC-110HA	
ワイヤー放電加工機	1	MV2400R	
平面研削盤	2	PSG84DX/PSG-62A	200×500/400×850
ベッド形フライス盤	1	MH-2V	2番
旋盤	1	TAL510×1000	6尺
大型バンドソー	2	VA-400/VA-500	300×400/350×500
インテリジェント自動倉庫	1	MARS1048-13	10段13列

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

株式会社中田製作所

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0613 出雲市斐川町神氷2535-16
 [代表者] 代表取締役社長 中濱 幸男
 [資本金] 1000万円
 [従業員] 47名
 [創業・創立] 昭和60年9月
 [URL] <https://www.nakata-s.jp/>

連絡先

[担当者] 代表取締役社長 中濱 幸男
 [TEL] **0853-72-8955** [FAX] **0853-72-4474**
 [E-mail] nakata-1@alpha.ocn.ne.jp



お客様の生産活動に幅広く対応し貢献します!!

自社技術・製品の特長

消耗部品・試作品などの加工製作から装置品の設計・組立・保守点検までお客様の生産事業を幅広くサポート!! 加工製作は、切削加工・研磨加工・放電加工など広範囲な加工対応を実現する種類が豊富なラインナップと様々な形状寸法・幾何寸法が確認できる豊富な検査器を揃えて対応します。

取引先

(株)出雲村田製作所、ヒラタ精機(株)、ヒカワ精工(株) 他60社

最適加工サイズ

800×800×600以下 (精度保証10μm)
 上記以上のサイズや形状によっては要相談

取扱資材

各種鉄系・ステンレス系・アルミ系・銅系・樹脂系
 超硬等の加工実績が約50種類以上有

最適加工ロット

1~100 (100以上は要相談)

加工範囲 (最小/最大)

200角サイズ 丸物同様

各種認証・認定・資格等

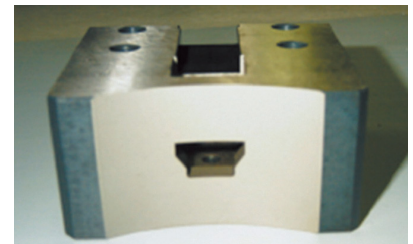
- ISO9001 (2005年取得)
- 技能士国家資格保有
- 機械製図CAD 1級・機械検査 2~3級
- フライス盤 1~2級・放電加工技師 2級

主要設備

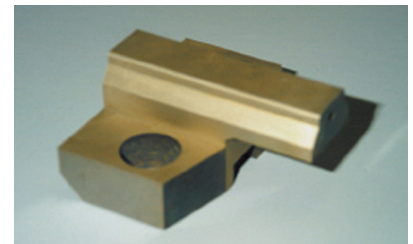
機 械 装 置	メーカー	型 番	加工範囲
立型フライス盤	日立精工	2MW-V	X720 Y300 Z400
立型ぐりNCフライス盤	山崎技研	YZ-8N	X850 Y350 Z520
立型ぐりNCフライス盤	山崎技研	YZ-8WR スーパーミラー	X850 Y400 Z520
立型ぐりNCフライス盤	山崎技研	YZ-8WR スーパーミラー	X850 Y400 Z520
立型ぐりNCフライス盤	山崎技研	YZ-8CR	X850 Y400 Z520
立型ぐりNCフライス盤	山崎技研	YZ-500WR	X1050 Y500 Z520
NCフライス盤ATC	オオクマ豊利	4V-NC	X920 Y435 Z500
マシニングセンター	オオクマ	MX-45VBE	X762 Y410 Z450
マシニングセンター	オオクマ	MB-46VA	X762 Y410 Z450
マシニングセンター	安田工業	YBM430	X560 Y460 Z460
CNCジグボーラー	安田工業	YBM-8120V	X1200 Y800 Z500 付加2軸
マシニングセンター	安田工業	YBM950V VerⅢ	X900 Y500 Z350
5軸マシニングセンター	DMG森精機	DMU-50	X500 Y450 Z400
マシニングセンター	山崎技研	YZ-500SG	X1050 Y500 Z520
マシニングセンター	オオクマ	MC-40VB	X762 Y410 Z450
NC汎用旋盤	滝澤鉄工	TAC-510	φ300 芯間1000mm
複合機	マザック	INTEGREX200-IV	φ250 芯間1000mm
複合研削盤	太陽工機	IGH-2NT	最大外径φ270 最大内径φ150
内面研削盤	TOYO	T-123B	最大外径φ150 最大内径φ200
汎用円筒研削盤	豊田工機	GUP32	φ300 芯間800mm
各種計測器具	ブロック・マイクロメータ・シリンダー・ピン・ネジ等約200種類のメーカー製品 保有		
平面研削盤	岡本	HPG500L	500×150



自動機シャフト



プレス金型



プレス金型

機 械 装 置	メーカー	型 番	加工範囲
平面研削盤	クロダ	GS-63PF	600×300
平面研削盤	岡本	PSG-63DX	600×300
NC型彫細穴放電加工機	三菱電機	EX8	500×350×250(Z)
NC型彫細穴放電加工機	三菱電機	EA8PVM ADVANCE	300×250×250(Z)
ワイヤーカット加工機	MITSUBISHI	FA20S	500×350×300
ワイヤーカット加工機	MITSUBISHI	DIAX FA10M	350×250×220
ワイヤーカット加工機	MITSUBISHI	NA1200P	810×700×215
ワイヤーカット加工機	MITSUBISHI	NA1200P	810×700×215
レーザー刻印機	パナソニック	LP-M500	3D刻印対応
サンドブラスト	新東工業	MY-3PA	
サンドブラスト	新東工業	MY-30A	
CADCAM	三菱	CADMAGIC	
CADCAM	OPENMIND	HAIPER MILL	
CADCAM	TOPSOLID	Topsolid 7	
CNC画像測定器	ミットヨ	クイックビジョンQVC-1	250×250
3次元測定器	ミットヨ	QM-Measure353	300×400
投影機	ミットヨ	PJ-H30A3017B	200×200
3次元測定器	東京精密	PRISMO navigator	x:900 y:1200 z:650
形状測定機	東京精密	コンターレコード1700DX3	xストローク:100 z:50
ワンショット3D測定マイクロスコプ	キーエンス	VR-3000	200×100
ワンショット画像測定器	キーエンス	IM-6700	100×100

鋳造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

株式会社サンエーセイミツ

COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0007 島根県安来市荒島町1850番地12
 [代表者] 代表取締役 田川 英夫
 [資本金] 990万円
 [従業員] 15名
 [創業・創立] 平成19年11月
 [URL] <https://aaaseimitsu.co.jp/>

連絡先

[担当者] 営業課 業務課 課長 高山 千景
 [TEL] **0854-28-9011** [FAX] **0854-28-9040**
 [E-mail] takayama@aaaseimitsu.co.jp



材料調達からNC旋盤・MC加工、最終仕上げまで一貫加工体制によりお客様のニーズにお応えします。

自社技術・製品の特長

当社では、高精度の三次元座標測定機と輪郭形状測定機による高い測定力と一貫加工によりお客様満足度を追求し、高品質な製品を提供いたします。各種金属加工品の製造ならお任せください。

■主要製品

各種歯車・油圧部品・ロボット産業部品

■主要取引企業

オカネツ工業(株)、リョーノーファクトリー(株)、
 日本プレス工業(株)、山本精工(株)、(株)オータ、青山特殊鋼(株)、
 四国通商(株)

■加工材質

SS、S45C、SCM、SUS、C3604

■加工ロット

最小50 最大3000 最適100~500

■加工範囲 (最小/最大)

φ25×40ℓ~φ35×200ℓ / φ10、□10~ X500、Y400、Z330
 φ50×25ℓ~φ100×80ℓ



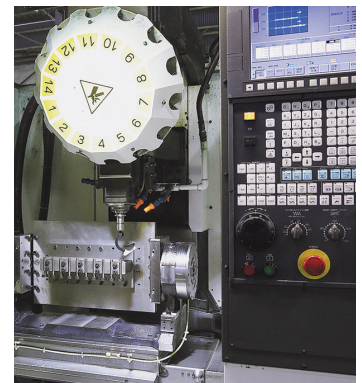
製品群



NC旋盤 TCC2000GC



三次元測定機



マシニング D14Mia5DDR-T

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
NC円筒研磨機	2	シギヤ GP-20. 25ND2	芯間220mm
NC旋盤	2	ミヤノ LE-01	6インチ
NC旋盤	1	ミヤノ LZ-01	6インチ
NC旋盤	1	ミヤノ LX-08	8インチ
NC旋盤	1	タキサワ TCC1000 L2	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC1100 L2	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC2000	8インチ (センター押付)
NC旋盤	1	タキサワ TCC2000GC	8インチ (ローダー付)
NC旋盤	1	タキサワ TX20G	8インチ
NC旋盤	1	タキサワ TCN213J	8インチ (センター押付)
NC旋盤	1	ツガミ M06J-II	6インチ (センター押付)
NC旋盤	1	ツガミ M08SD-II	8インチ(1タレット2スピンドル)

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
NC旋盤	1	森精機 CL-153	6インチ
NC旋盤	1	森精機 SL-25	10インチ
NC旋盤	1	菅鉄工 S-01	8インチ (極刃)
マシニング	2	ファナック α-T14iE、F	移動量 X軸500mm Y軸400mm
マシニング	1	ファナック α-T14iFa	移動量 X軸500mm Y軸400mm (円テーブル付)
マシニング	1	ファナック α-D14Mia5DDR-T	移動量 X軸500mm Y軸400mm (円テーブル付)
マシニング	1	森精機 SV-40 (40#)	移動量 X軸600mm Y軸400mm
マシニング	1	ミヤノ TSV-C41	移動量 X軸400mm Y軸300mm (フレットチェンジ)
画像寸法測定機	1	キーエンス IM-6020	測定範囲100×100
投影機	1	ミツトヨ PJ-H30A1010B	測定範囲100×100
3次元測定機	1	東京精密 カルテイスDuraMax500	測定範囲500×500×500
形状測定・面粗測定機	1	東京精密 Surfcom1800GH	測定範囲800μm/20mm~25μm/0.4mm

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0007 島根県安来市荒島町1850番地12
 [代表者] 代表取締役 田川 英夫
 [資本金] 800万円
 [従業員] 12名
 [創業・創立] 創業 57年 設立年 昭和40年3月1日
 [URL]

連絡先

[担当者] 田川 英夫
 [TEL] **0854-28-8005** [FAX] **0854-28-6598**
 [E-mail] tagawa@tagawa-seiki.com



軸物加工の分野でお客様のご要望に沿ったモノづくりを目指し邁進しております。

自社技術・製品の特長

CNC複合主軸移動型の自動盤で繊細な複合加工を得意としています。また、ホブ盤や転造盤による多様な軸加工が可能です。材料手配から熱処理メッキまでの完成品にて対応致します。

■主要製品

油圧関係のギヤ軸、トランスミッション内部に使用される軸、測定器メーカーの精密軸

■主要取引企業

(株)八鹿鉄鋼 (株)浅野歯車製作所 四国通商(株) 青山特殊鋼(株)

■加工材質

主は磨材 SCM415、SCM435、S45C、SS400、SUS304、SKD4F

■加工ロット

最小/10 最大/4000個 最適/500-1000
多品種少量も対応しております

■加工範囲 (最小/最大)

外径 φ6~φ38迄 長さ 20~500L迄



CNC自動機SR32 9台



サンプル加工部品



ホブ盤清和

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
CNC複合自動盤	5	スター精密/SR20J	φ5~φ20 主軸移動型
CNC複合自動盤	9	スター精密/SR32J	φ8~φ30 主軸移動型
CNC複合自動盤	2	ミヤノ	φ5~φ40
CNC複合旋盤	2	DMG 森	8吋 ワンタレット/2スピンドル
CNC旋盤	2	ミヤノ	8吋
CNC旋盤	1	高松機械	10吋
CNC旋盤	2	スガ	8吋
転造盤	1	ツガミ	6tネジ m5~m10
転造盤	1	ツガミ	16tネジ m8~m22
転造盤	2	ツガミ	16t INVSP 各種サイズあり
転造盤	1	ツガミ	30t INVSP 200L

機械装置	台数	型式	能力
CNC歯切盤	3	清和鉄工	m3
CNC円筒研磨盤	5	JTKUT (豊田工機)	φ6~φ60
センターレス研磨機	1	日藤工機	φ40迄
ブローチ盤	2	不二越	キー・小判・四角・丸・INVSP
横フライス	1	ブラザー	溝入
キー溝盤	2	元久保	4mm~12mm
ポリゴン	2	日東工機	2面取、4面取。6面取加工
マシニング	2	メクトロン	40# 2テーブル
バフ研磨機	1	市川製作所	シャフトバフ研磨
高圧洗浄機	1	KATAOKA	油圧部品コンタミ管理
画像解析	2	キーエンス	100×500L迄測定可 (インデックス)

株式会社オービット

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0817 出雲市湖陵町板津 201-1
 [代表者] 代表取締役 西村 直樹
 [資本金] 1,000万円
 [従業員] 22名
 [創業・創立] 平成13年
 [URL] <https://orbit-tech.co.jp>

連絡先

[担当者] 代表取締役 西村 直樹
 [TEL] **06-4309-3553** [FAX] **06-4309-3505**
 [E-mail] info@orbit-tech.co.jp



私たちは、責任と誇りを持って、お客様に満足して頂ける製品をつくります!

自社技術・製品の特長

他では断られるような、精密・複雑・薄物加工も得意としております。
 多品種少量生産に特化して生産しておりますので、単品の試作加工などもご相談ください。
 また大阪本社とのネットワークで、特殊な表面処理なども可能です。

■主要製品

半導体製造装置部品、分析機械部品・基板製造装置など、精密金属部品

■主要取引企業

(株)リガク、(株)ジェーイーエル、サンエー技研(株)、
 (株)ダイハツメタル、オーエム金属工業(株)、清和鉄工(株)

■加工材質

アルミ、SUS、銅合金、チタン、鉄 他

■加工ロット

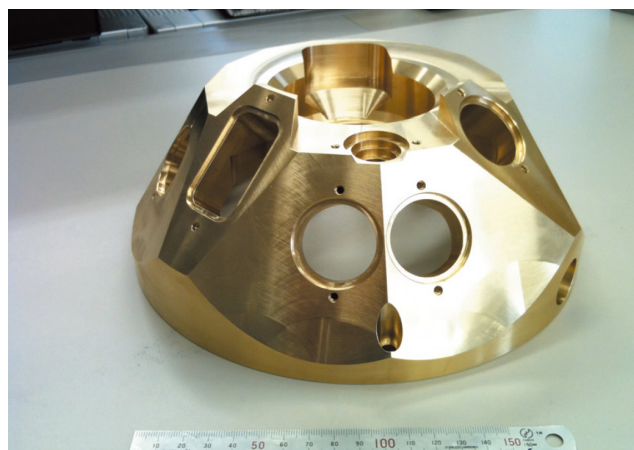
1ヶ~100ヶ×多品種少量

■加工範囲 (最小/最大)

手で持てるサイズ・重量
 ~φ250×50/~φ40×400/~600×400×200

■各種認証・認定・資格等

ISO9001:2015



半導体製造装置部品



分析機械部品

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
複合旋盤	1	マザック INTEGRIX j-200	φ200×300
ミーリングNC旋盤	2	オークマ LB-3000 II MY	φ300×950
門型同時5軸加工機	1	オークマ VMP-10	800×800×800
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM-53R	1000×500×300
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM-5Ⅱ	1050×500×300
縦型5軸マシニングセンタ	1	森精機 NV-5000α	800×500×300
縦型マシニングセンタ	1	オークマ MILLAC 5VA	1050×500×300
NC旋盤	1	オークマ LB3000	φ300×400
NC旋盤	1	オークマ LB25	φ400×500
NC旋盤	1	オークマ LB15	φ300×450
NC旋盤	1	大日 DL75	φ750×1000

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金 型

設計・自社製

樹脂成型

電 気

その他

オーエム金属工業株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0406 松江市宍道町佐々布 75
 [代表者] 代表取締役社長 常石 茂樹
 [資本金] 3,000万円
 [従業員] 100名
 [創業・創立] 昭和52年11月
 [URL] <http://www.omkltd.co.jp>

連絡先

[担当者] 営業部長 瀬島 秀幸
 [TEL] **0852-66-0320** [FAX] **0852-66-3402**
 [E-mail] omk@omkltd.co.jp



素材から機械加工、組立まで一貫生産

自社技術・製品の特長

どのような複雑形状のものであっても、われわれは鋳造します。また御要望があれば『機械加工』『手仕上げ』『組付』まで実施し、鉄に新たな命を吹き込み、御客様へ供給できる体制を整えております。

■主要製品

機械鋳物（工作機用、産業機械、ポンプ用）、機械加工、組付、その他

■主要取引企業

(株)オーエム製作所、(株)シンコー、清和鉄工(株)

■加工材質

FC200~350、FCD450~600、FCD400-18L

■加工ロット

鋳物：300kg ~5000kg/個 機械加工10~50個

■加工範囲（最小/最大）

φ10×L20~φ300×L1200 /
XYZ:50×50×50~2000×1000×600

■各種認証・認定・資格等

ISO9001取得

鋳造技士6名、1級鋳造技能士24名、1級機械加工技能士（マシニングセンタ作業）4名、1級機械保全技能士1名、第二種電気主任技術者1名、非破壊試験技術者2名



立型NC旋盤



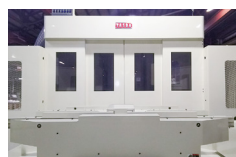
門型平面研削盤



五面加工機



横中ぐり盤



安田工業製横型マシニングセンター

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
高周波誘導炉	2	DUAL TRAK	5t/B 3500kW 200Hz
フローミキサー	2		20t/30t (切り替え式)
フローミキサー	1		15t/H
フローミキサー	1		10t/H
フローミキサー	1		5t/H
パッチミキサー	2		
天井走行クレーン	7		10t~15t
天井走行クレーン	7		5t~7.5t
天井走行クレーン	46		0.5t~2.8t
クレーンショットブラスト	1	KSB-OK	5t
クレーンショットブラスト	1	KSBP25A	2.8t
台車式焼鈍炉	1		1900×2400×5500
台車式焼鈍炉	1		2000×1800×5500
集塵機	7		4700m ³ /min
防錆塗装設備	3		
トラックスケール	1		MAX : 40t
QCレコーダー	2	C-Siメーター	

機械装置	台数	型式	能力
真空形発光分析装置	1	PDA-7000	19元素
超音波探傷試験機	1	USM36	
油圧式万能試験機	1	UH-300KNX	
三次元CADシステム	1	SolidCAM	
五面加工機	1	M-VB24/15	X4200Y2400Z950 (門幅2400)
五面加工機	1	M-VS24/15	X4200Y2400Z1500 (門幅2000)
五面加工機	1	AIC-150	X4000Y2700Z100 (門幅2000)
NC立旋盤	1	TM2-20N	最大旋削外径φ2500上下移動量1000最大旋削高さ1800
NC立旋盤	1	TM2-12N	最大旋削外径φ1350上下移動量900最大旋削高さ1250
立型マシニングセンター	3		
横型マシニングセンター	4		500□テーブル機2台、800□テーブル機2台
安田工業製横型マシニングセンター	1	YBM8T	800□テーブル/ツインポールスクリー
汎用中ぐり盤	2		
NC横中ぐり盤	2		X2000Y1500Z1450W650
汎用フライス盤	4		
研削盤 (平面、円筒)	4	KPL-1540	テーブル□4000×1500 (門幅1810)
ラジアルボール盤	2		

有限会社池工作

COMPANY DATA

[所在地] 〒691-0015 出雲市西郷町726-7
 [代表者] 代表取締役社長 小池 たくし
 [資本金] 500万円
 [従業員] 10名
 [創業・創立] 昭和60年6月
 [URL] <http://ikekousaku.jp/>

連絡先

[担当者] 工場長 吉川 雄一
 [TEL] **0853-63-0236** [FAX] **0853-63-3917**
 [E-mail] u.ikekousaku@hi3.enjoy.ne.jp



信頼されるものづくりで確かな製品をお届けします

自社技術・製品の特長

4000迄の長尺マシニングと小物用のマシニングで長い品物から小さい部品迄、小物、試作品、治具部品の加工を1個から量産迄対応可能です。小物部品については3次元及び形状測定機、画像寸法測定器で検査表の添付が可能です。マシニングとワイヤー複合加工可能です。

■主要製品

治具部品、印刷機部品製造、取出しロボット部品

■主要取引企業

三菱重工機械システム(株)・菱井商事(株)・RYOBI-MHIグラフィックテクノロジー(株)・島根島津(株)・(株)スター精機・(株)エクセディ精密・(株)KAZUM

■加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、特殊鋼(鋳物、溶接物、重量物は除く)

■加工ロット

最小1、最大300、最適ロット20

■加工範囲(最小/最大)

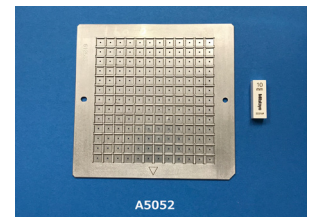
~X: 4000×Y: 400×Z: 300 (材料重量: ~20kg迄)

■各種認証・認定・資格等

1級技能士2名、2級技能士1名



工場内部



■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
5軸制御立形マシニングセンタ	1	オークマ MU-4000V	X740×Y460×Z460 15000rpm仕様
5軸立形マシニングセンタ	1	DMG DMU50-eco	X500×Y450×Z400
立形マシニングセンタ	2	オークマ MB-56VA	X1050×Y560×Z460 15000rpm仕様
立形マシニングセンタ	2	オークマ MB-46VA	X560×Y460×Z460 15000rpm仕様
立形マシニングセンタ	1	オークマ MX55	X1050×Y560×Z460
ATC付汎用フライス	1	武田機械 VS2N-12A	X500×Y230×Z250
インモーションセンター	2	武田機械 4000-MV	X4000×Y400×Z200
立形マシニングセンタ	1	Nidec OKK PCV-40	X560×Y400×Z460
立形マシニングセンタ	1	Nidec OKK VM43R II	X630×Y420×Z460 14000rpm仕様
立形マシニングセンタ	1	滝澤 MC-V SUPER	X560×Y400×Z460
ワイヤー放電加工機	1	三菱 SX20	X500×Y350×Z145
ワイヤー放電加工機	1	三菱 SX10	X350×Y250×Z145
ワイヤー放電加工機	1	西部電気 EW-450K2	X400×Y300×Z145
ワイヤー放電加工機	1	タイナック DVK-7725	X320×Y250×Z300
NCフライス	1	山崎技研 YZ-WR	X850×Y300×Z300
マグネットNCフライス	1	日立精工 2MW+NC-1	X680×Y220×Z220
立フライス	1	日立精工 2MW	X680×Y220×Z220

機械装置	台数	型式	能力
ラム型フライス	1	遠州製作所 RB II	X410×Y110×Z200
端面タッピングボール盤	1	三和精機	
直立ボール盤	1	吉田鐵工所 YUD-540	
ボール盤	12	日立精機	
コンターマシン	1	ラクソー LE300	
コンターマシン	1	ラクソー AZ-510G	
丸鋸盤	1	日立精機	
電気炉	2	煙機製作所 エレポットH型	
平面研磨機	1	岡本工作機械 PSG-52	X500×Y200
CAD/CAM	6	Top Solid, Mastercam, Nazca	
画像測定器	2	キーエンス IM6225T	
三次元測定機	1	キーエンス XM-T1000	
三次元測定機	1	ミットヨ M443	
形状測定器	1	ミットヨ CV-3100	
面粗さ測定器	1	ミットヨ SJ-201	
硬さ測定器	1		

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

ゼノー・テック出雲株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0904 出雲市多伎町口田儀 1269-4
 [代表者] 代表取締役 岸本 泰博
 [資本金] 1,200万円
 [従業員] 23名
 [創業・創立] 昭和63年4月
 [URL] <https://izeno.co.jp>

連絡先

[担当者] 中尾 弥生
 [TEL] **0853-86-3472** [FAX] **0853-86-3477**
 [E-mail] info@izeno.co.jp



“近い!” “早い!” “来易い!”

自社技術・製品の特長

- ・3DCAD/CAM技術による、ゼロからのモノづくり
- ・3Dモデル比較による品質管理
- ・リバースエンジニアリングによる金型設計

主要製品

鋳造用金型、省力機械（自動車用バンパートリム機など）

主要取引企業

前川鋳工造機(株)、(株)ダイハツメタル、
 ヤンマーキャステクノ(株)、ダイキョーニシカワ(株)、
 NOK(株)、ヒラタ工業(株)、広島アルミニウム工業(株)

加工材質

FC、AL、SKD、その他

加工範囲

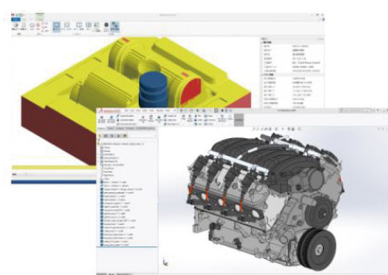
マシニングセンタ Max X2200 Y1800 Z460

各種認証・認定・資格等

ISO9001（令和4年）



門型マシニングセンタ



3D CAD/CAM



3Dスキャナ型三次元測定機

主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
CAD	7	SolidWorks2020	
CAD	1	Geomagic Design X	
CAD	1	Mastercam2022	
CAD/CAM	3	Mastercam2022	
CAD/CAM	3	ナスカプロ(Mill 2台 Wire 1台)	
CAM	1	FFCAM2020	
CAM	1	ROBOCUT-CAMi	
3Dスキャナ型三次元測定機	2	キーエンス VL-500	
ハンディプローブ三次元測定機		キーエンス XM-5000	
門型マシニングセンタ	1	OKK VP1800	X2200×Y1800×Z460
縦型マシニングセンタ	1	OKK VM76R	X1530×Y740×Z660
縦型マシニングセンタ	2	OKK VM7Ⅲ	X1530×Y740×Z660
縦型マシニングセンタ	4	OKK VM5Ⅲ	X1020×Y510×Z510
型彫りNC放電加工機	1	ソディック	X400×Y360×Z350
ワイヤーカット放電加工機	1	ファナック α-C400iB	X400×Y300
ラジアルボール盤	1	セイワMG915	
卓上ボール盤	2		
汎用旋盤	1	森精機6尺倣い	Φ300×600
天井クレーン	3		2.8t / 2t / 1.5t
TIG/スポット溶接機	2	Panasonic	

鋳造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他

ヒカワ精工株式会社

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0502 出雲市斐川町莊原 3168
 [代表者] 代表取締役社長 新藤 久夫
 [資本金] 4,800万円
 [従業員] 165名
 [創業・創立] 昭和45年10月
 [URL] <http://www.hikawaseiko.co.jp/>

連絡先

[担当者] 工機部工機営業課 課長 山岡 広幸
 [TEL] **0853-72-0433** [FAX] **0853-72-4753**
 [E-mail] hiroyuki-yamaoka@hikawaseiko.co.jp



量産部品の一貫生産（機械加工～熱処理～研削加工）・試作部品
各種装置・設備の一貫生産（設計～部品加工～組立・調整）

自社技術・製品の特長

- 【量産部品】** 自社開発の生産ラインで素材調達から機械加工・熱処理・研削加工まで一貫して社内での生産が可能ですので、高品質・短納期・低コストで製品を提供できます。
- 【試作部品】** 1ヶの試作品から少ロットの精密部品加工に高品質・短納期で対応します。
- 【設備製作】** 量産部品製造で培ったノウハウを活かし、構想から設計・製作・調整まで一貫した対応が可能です。

主要製品

車両部品、ミシン部品、医療器具部品、各種加工専用機、搬送装置、自動化・省人化機器の設計・製作

主要取引企業

(株)日進製作所 (京都)、(株)出雲村田製作所 (島根)、中村ブレイス(株) (島根)、宮脇機械プラント(株) (兵庫)

加工材質

各種鉄系、ステンレス系、アルミ系、他

加工ロット

試作など：1ヶ～、量産：50ヶ～

加工範囲（最小/最大）

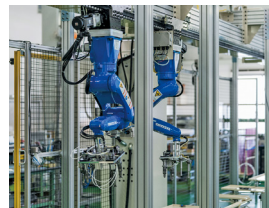
丸材φ5×L100～φ300×L200 角材XYZ 1000×500×500

各種認証・認定・資格等

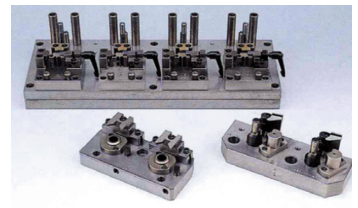
ISO14001 (平成16年)、ISO9001 (平成20年)

主要設備

機械装置	台数	型式	能力
立型マシニングセンタ	1	ヤマザキマザック/NEXUS 410B	762×410×510
立型マシニングセンタ	3	牧野フライス/V56i、V56	900×550×450
立型マシニングセンタ	1	森精機/NV4000	600×400×400
立型マシニングセンタ	1	森精機/NV5000	1020×510×510
立型マシニングセンタ	1	大阪機工/VM7Ⅲ	1530×740×660
立型マシニングセンタ	1	エンシュウ/VMC40	560×400×460
横型マシニングセンタ	1	牧野フライス/A61	730×650×730
コンパクトマシニングセンタ	多数	ブラザー工業/TC-32B FT 等	550×400×415
NC複合旋盤	1	ヤマザキマザック/INTEGREX-i200ST	615×250×1585
NC複合旋盤	1	ヤマザキマザック/INTEGREX 100-II Y	360×120×560
NC複合旋盤	1	ヤマザキマザック/INTEGREX 100-II SY	360×120×560
NC複合旋盤+パーフィード	1	森精機/NZX2000/800SY2型	210×110×810
NC自動旋盤	1	シチズンマシナリー/Cincom M32	φ32
NC立型フライス盤	1	山崎技研/YZ-400NCR	850×400×600
NC立型フライス盤	1	山崎技研/YZ-500WRⅢ	850×400×600
CAD/CAM	1	ジエムス/NX Total Machining : NX10	
CAD/CAM	1	ジェービーエム/Master cam	
平面研削盤	1	長島精工/WAZA730NC	850×500×330
平面研削盤	1	黒田精工/GS-62Z	500×200×200
平面研削盤	1	黒田精工/GS-63PF	600×300×300
平面研削盤	1	岡本工機/PSG106 CA IQ	1000×600×500
円筒研削盤	1	豊田工機/GOP32×100	～φ220 1000
円筒研削盤	1	ジェイテクト/GE4A-100Ⅱ	～φ270 1000
ワイヤー放電加工機	1	三菱電機/NA1200	400×300×220
ワイヤー放電加工機	1	ファナック/a0iB	320×220×180
ワイヤー放電加工機	1	ファナック/a1iC	550×370×310
各種専用機・汎用機	多数		
敏注式ユニケース型ガス雰囲気炉	1	オリエンタル/UBE600-MK2	



省人化・自動化対応



各種治具



精密部品



自動車部品

機械装置	台数	型式	能力
スベリア式ガス浸炭化炉	1	オリエンタル/BBH-600-2R	
電気炉	1	光洋リンドバーグ/244824-E6S	
洗浄機	1	光洋サーモシステム/NVD-10E	
三次元測定機	1	東京精密/XYZAX RVF 400A	400×380×300
三次元測定機	1	東京精密/XYZAX RVF 600	600×500×300
三次元測定機	2	東京精密/XYZAX SVA 800A	850×600×600
三次元測定機	1	東京精密/PRISMO 9/12/7	900×1200×650
三次元測定機	1	東京精密/DURAMAX 5/5/5	500×500×500
表面粗さ・輪郭形状複合測定機	1	東京精密/SURFCOM 1900 DX3-13	
表面粗さ測定機	1	東京精密/SURFCOM 1500 DX-12	
表面粗さ測定機	1	東京精密/SURFCOM NEX 001 DX-12	
表面粗さ測定機	1	東京精密/SURFCOM NEX 001 DX-15	
表面粗さ測定機	1	東京精密/SURFCOM 480A	
表面粗さ測定機	1	東京精密/SURFCOM NEX 001 SD2-13	
表面粗さ測定機	1	ミットヨ/SJ-310	
輪郭形状測定機	1	ミットヨ/CV-4000S4	
輪郭形状測定機	1	ミットヨ/CV-4500W8	
真円度測定機	1	東京精密/RONDCOM 54DX	
マイクロスコープ	1	キーエンス/VHX-1000	
画像測定機	1	キーエンス/IM-6600	
金属顕微鏡	1	オリンパス/GX-51	
マイクロスコープピッカース硬さ試験機	1	アカシ/HM-114	
マイクロスコープピッカース硬さ試験機	1	ミットヨ/HM-200	
ロックウェル硬度計	1	アカシ/HR-522	
ロックウェル硬度計	1	ミットヨ/HR-530	
ホイストクレーン	2	産機	2.8t
ホイストクレーン	1	産機	4.8t
フォークリフト	1	トヨタL&F/GENEO30	3.0t

株式会社ヤスイ

COMPANY DATA

[所在地] 〒699-0101 松江市東出雲町揖屋 2295
 [代表者] 代表取締役社長 安井 美那子
 [資本金] 3,100万円
 [従業員] 67名
 [創業・創立] 昭和21年1月
 [URL] <http://www.kk-yasui.co.jp>

連絡先

[担当者] 製造部 業務課 営業係 主務 徳原 英之
 [TEL] **0852-52-2049** [FAX] **0852-52-5952**
 [E-mail] eigyobu@kk-yasui.co.jp



1オーダーで全て解決!

自社技術・製品の特長

機械加工・溶接・組立・メッキ仕上げまで一貫した社内生産対応と地域のネットワークを活かし御社の工数軽減に貢献いたします。

■主要製品

油圧シリンダー設計・製造、金属機械加工、メッキ加工

■主要取引企業

リョーノーファクトリー(株)、(株)ダイハツメタル、
 タカラベルモント(株)、(株)越智鋳造所、
 富士高圧フレキシブルホース(株)、井関農機(株)、
 (株)オーレック、島根島津(株)、小橋工業(株)、
 富士商(株) (株)クボタ)、(株)メイキコウ、出雲造機(株)、
 (株)ゼンキンメタル、(株)ウインブルヤマガチ、
 (有)河島農具製作所、他

■加工材質

鉄、鋳物、鍛造、アルミ、ステンレス、銅、チタン、等

■加工ロット

最小20、最大200、最適100

■加工範囲 (最小/最大)

φ10~φ650×L20~L1800/1000×800×800

■各種認証・認定・資格等

公害防止管理者(水質2種)1名、メッキ技能士1級1名、
 噴霧塗装技能士2級1名、ボイラー技士2級1名



製品 (油圧シリンダー)



NC旋盤



三次元測定機



多面MC

■主要設備

機械装置	台数	型式	能力
横型マシニングセンター	8	DMG森精機/NHX5500 他	テーブルサイズ500×500
縦型マシニングセンター	3	森精機/MV-Jr	テーブルサイズ560×410
NC旋盤	12	オークマルLB3000EX II 他	φ340×1200~φ150×1000
大型NC旋盤	1	オークマル/LH-55NB	φ650×2000
普通旋盤	3	OKK 他	φ220×750
普通旋盤	1	タキサフ	φ300×1500
タレット旋盤	1	JMD	
縦型フライス盤	4	ヤマザキ	720×260×360
横型フライス盤	1	OKK	
ロータリーフライス盤	3	豊田 他	φ1500
センタレス研削盤	1	日進機械	
円筒研削盤	2	豊田/GE4P-100	φ14~φ250×1000
工具研削盤	1		

機械装置	台数	型式	能力
縦目バフ研磨機	1	野水機械	φ10~φ50×500
溶接ロボット	3	パナソニック/VR-006 他	
CO ₂ 自動溶接機	5		
農業用トラクタ油圧リフト組立設備	1		
油圧シリンダー組立設備	1		
パイプ・ロッド研磨機	1		φ25~φ75
自動硬質クロムメッキ装置	1		D500×W1800×H850 (自動)
自動硬質クロムメッキ装置	1		D800×W2500×H800 (手漬)
自動亜鉛メッキ装置 (キャリア)	1		D450×W1800×H850
自動亜鉛メッキ装置 (パレル)	1		φ400×800
CAD・CAM	1	SOLIDWORKS	
三次元測定機	2	東京精密/ガイザックス 他	1000×1500×800

株式会社ナカサ

COMPANY DATA

[所在地] 〒692-0057 安来市恵乃島町113-15
 [代表者] 代表取締役 細田 成年
 [資本金] 3,800万円
 [従業員] 104名
 [創業・創立] 昭和27年4月
 [URL] <http://www.nakasa.co.jp>

連絡先

[担当者] 営業Gr.長 近藤 貴弘
 [TEL] **0854-23-0873** [FAX] **0854-23-1433**
 [E-mail] nakasa@nakasa.co.jp



開発試作段階から量産段階まで一貫して
 お客様のニーズにお応えいたします。

自社技術・製品の特長

AM (Additive Manufacturing) 技術を用い金型レスで精密鋳造品を短納期で製作いたします。
 ニアネットシェイプで製造された複雑な形状の製品を、自社で製作した特殊な加工治具を用い、高精度に加工いたします。難削材と言われるニッケル、コバルト、タングステンなどを多く含有する金属素材を数万個ロットで加工いたします。

■主要製品

ロストワックス製品機械加工、MIM製品機械加工、
 ロストワックス金型設計製作、粉末焼結積層造形サービス、
 特殊鋼加工

■主要取引企業

(株)プロテリアル、(株)プロテリアルプレジジョン、出雲造機(株)、
 タキゲン製造(株)、ウメトク(株)、妙中鋳業(株)、
 キングパーツ(株)、JUKI会津(株)、ニダック精密(株)

■加工材質

ステンレス、チタン、ニッケル合金、耐熱鋼他

■加工ロット

1個~10万個 (得意: 100P~1000P)

■各種認証・認定・資格等

1級技能士5名 2級技能士12名
 ISO9001 IATF16949



CAD/CAMルーム



工場



エンジン部品(ステンレス ロストワックス製品)
 ロット1万個/月



5軸切削加工品



射出成形部品
 (HRC60 削り出し)



粉末焼結積層造形による
 ロストワックス用消失模型

■主要設備

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
縦型マシニングセンタ	7	DMG MORI CMX800V	(800x560x510) (サーキュラーテーブルの積載量) 高圧クランプ7MPa
縦型マシニングセンタ	6	フナック ロボドリル α-D21MBS ADV Plus	(630x330x400) (サーキュラーテーブルの積載量)
5軸マシニングセンタ	1	牧野フライス製作所 a61nx-5XR	360° (連続回転) パレット: 500x500
NC旋盤	3	DMG MORI NLX-2500/700 など	Φ230x600L
NC旋盤	7	DMG MORI CL-2000BT など	Φ430x563
平面研削盤	6	岡本工作機械 PSG-635A-1 など	(605x300x347.5)
内面研削盤	1	岡本工作機械 IGM-2MB	Φ6~200x200L

機 械 装 置	台数	型 式	能 力
放電加工機	1	三菱電機 SV12PM	900 x 650 x 350(400x300x300)
ワイヤーカット	2	三菱DIAX FA20V など	1050x800x295(500x350x300)
ワイヤーカット	1	牧野フライス製作所 U6 H.E.AT	1000x800x420(650x450x420)
三次元測定器	1	ミットヨ Cryst-Apex C	(700x700x600)
三次元測定器	1	東京精密 XYZAX AXCEL 10/10/8	(1,000x1,000x800)
ワンショット3D形状測定器	1	キーエンス VR-3000	
画像寸法測定器	4	キーエンス IM-7030 他	

鑄造・鍛造

プレス・板金加工

製缶加工

機械加工

金型

設計・自社製

樹脂成型

電気

その他