

書き方ポイント

■自社製品・技術の特長

・「××年に新工場を増設しました！」など、年月日をご記入の場合は和暦(昭和50年など)での表記をお願いします。

■加工範囲

下記の記入例をご参考にご記入下さい。

鋳物	プレス板金	製缶加工
・最大約1t/個 ・X600,Y500,Z400～ - X2000,Y3000,Z1000	・鉄 t=0.001mm～1mm ・ステンレス t=0.002mm～2mm ・アルミ t=0.3mm～3mm ・プレス加工圧 10t～80t	・板厚 t/1.2～t/25 ・鋼材サイズ 250×250 ・制作可能サイズ 2.5m×2.5m×50m ・重さ10tまで
機械加工	金型	樹脂成型
・丸モノ: φ10～100 : φ3×L10～φ200×L200 ・角モノ: X250,Y400,Z80～ - X920,Y380,Z450	- X1000,Y2000,Z1000 ～X1500,Y2500,Z1500	・丸モノ: φ0.8mm～1.6mm ・角モノ: X30,Y30,Z20～ - X30,Y400,Z300

■各種認証・認定・資格等

・ISOについては下記のように「シリーズ名(取得年)」をご記入下さい。

例: ISO9001(平成15年)

■製品・加工品の写真について

①加工品については、対応可能な形状、サイズ、材質を理解頂けそうな写真の掲載検討してください。

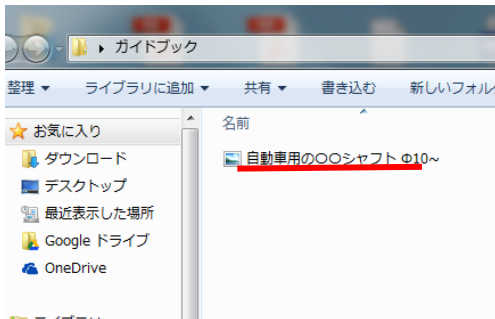
②写真データはなるべく解像度の高いものをご提出下さい。
解像度が低いとぼやけた写真になる可能性があります。

③写真名について

写真の下に加工品・製品名の名称を記載します。

写真のファイル名はその名称にしてください。

例: 自動車用シャフト部品



■主要設備

①発注企業は、主に当該設備内容に注目し受注企業を探索します。

メーカー名・型式・能力(加工範囲・特長)をできる限り正確な情報を記入してください。

○良い例: マシニングセンター/安田工業/YBM430/X560 Y460 Z460

×悪い例: マシニングセンター/TPHW-250

②加工精度を保証する検査機器・測定機器や、CAD/CAM等も記入してください。