設計目線で見る部品加工基礎

切削加工•特殊加工編

形状、精度、コストのバランスが良い機械設計のた

設計者に加工方法の基本的知識が乏しいために、加工困難な形状の部品図が頻発します。加工現場では設計意図を再現することが優先されるので、 加工工数を増やして、時間をかけてでも図面に描かれた通りの形状を作ろうとします。しかし、その情報が設計者にフィードバックされることはあま りありません。さらに、設計現場と製造現場が離れた場所にあるために、加工知識を得たくても機会に恵まれない設計者も少なくありません。 当講座では、そうした設計者の方々に向けて、設計意図に忠実に、なおかつ加工しやすい部品設計のために必要な基礎的知識を学んでいただきます。

講座内容(予定)

1. 設計者が加工法を知るべき理由と背景

- 1.1 QCDバランスとは
- 1.2 実力診断テスト
- 1.3 加工不可形状を避けるには

2. 機械加工の代表・旋盤加工とフライス加工

- 2.1 切削加工とは
- 2.2 旋盤・フライス盤の仕組みと加工例
- 2.3 切削加工における設計上の留意点
- 2.4 機械の母性原理と分解能について
- 2.5 【演習】加工を考慮した現実的な投影図の描きとり

3. 切削とは違う研削加工とその他の切削加工

- 3.1 研削加工とはなにか?切削加工との違い
- 3.2 平面研削盤の仕組みと加工例
- 3.3 円筒研削盤とセンターレス研削盤の違いと使い分け
- 3.4 ボール盤加工の用途
- 3.5 ブローチ加工の用途
- 3.6 各加工における設計上の留意点

4. 非接触加工・放電加工とレーザー加工

- 4.1 放電加工の原理と特徴
- 4.2 ワイヤー放電加工の用途と設計上の注意点
- 4.3 型彫り放電加工の用途と設計上の注意点
- 4.4 細穴放電加工の用途と注設計上の意点
- 4.5 レーザー加工の原理と種類
- 4.6 レーザー加工の設計上の注意点

5. 理解度確認テスト

6. まとめ~質疑応答

副読本として、【めっちゃ使える! 設計目線で 見る「部品加工の基礎知識」】(日刊工業新聞 社)を使用します。 ※本書は参加費に含まれています。

対 象 者

- ■新人設計者
- 現場経験がない方、あるいは幅広い加工方法を学んで現実味 のある設計をしたいと考えている方
- 図面を元に現場へ加工指示を行う調達関連部門の方

開催日

2025年

12月16日 🕟 10:00~17:00

(受付9:30~)

会場

※いずれも県内企業優先

メイン会場

テクノアークしまね 大会議室 🖼 30名 (松江市北陵町1番地)



サテライト会場

いわみぷらっと 会議室 定員 20名

(浜田市相牛町1391-8)

※メイン会場での講義をライブ中継し、サテライト会場にてご覧いただきます。

受講料

※講座終了後に請求書を郵送いたします。

3,300円(税込)/人

板金・溶接・成形編(12/17)ともに参加される場合は、 2日間で5,500円(税込)/人

※同じ方が参加の場合のみ2日間料金が適用されます。

講師

藤崎 淳子 氏

Material工房・テクノフレキス 代表

独立行政法人長野職業能力開発促進センター松本訓練センター 講師 長野県南信工科短期大学校 非常勤講師

【略歴】

長野県上伊那郡在住の設計者。1980年代より、工作機械・工具販売商社、 樹脂材料・加工品商社、プレス金型メーカー、基板実装メーカーなど数社に およぶ勤務経験を経てモノづくりの知識を深める。紆余(うよ)曲折の末、 2006年にMaterial工房・テクノフレキスを開業。

設計業者としては、主に電子部品製造メーカーの生産現場を支援する治具や機器の設計製作を請け負い、「一人ファブレス」として現場打ち合せ、設計、 部品加工手配、組み立て、納品を一人でこなす。

一方では、「ママさん設計者シリーズ」と称したモノづくり初心者にやさしい 技術コラムの執筆や、製造現場に向けた次世代モノづくり人材育成活動とし て、機械製図基礎講習、部品加工法基礎講習、3D設計ツールを活用した-気通貫モノづくり等の講習を行っている。

※受講決定後にキャンセルされる場合は、受講料を請求させていただき、講座で使用するテキスト類を送付いたします。予めご了承ください。

申 方法



◆◆ 申込みフォームはこちらから 《申込締切》2025年12月4日(木)17:00

https://www.joho-shimane.or.jp/purpose/human/11646

- ※裏面の申込書に必要事項を記載の上、Eメール又はFAXでもお申込みいただけます。
- ※受講の決定については、申込み締切り後の2営業日以内にメールにてご連絡いたします。
- ※申込みの際は、裏面もしくは申込みフォームに記載の【注記】を必ずご確認ください。

(公財) しまね産業振興財団 創業・人材支援課 布野・新宮 行

E-mail: ihrd@joho-shimane.or.jp FAX: 0852-60-5116



「設計目線で見る部品加工基礎講座」申込書

【切削加工・特殊加工編(12/16)】【板金・溶接・成形編(12/17)】共通の申込書です。 ※ご希望の講座を必ず選択してください。

ご受講の可否については、申込締切(12/4)後の2営業日以内にご連絡をいたします。

※講座開催日の3日前までにご連絡が届かない場合には、お手数ですが担当:布野・新宮(0852-60-5117)までご連絡ください。

以下の【注記】を確認の上、申込みます。

※印は必須項目です。

• •	·> L·= +61	C - FE 10> E 1	十足のあり。					次 中 18 20 次 共日 C 9 8
*	企業名							
*.	所 在 地	₹						
		所属				*TEL		
※連絡者		※氏 名			FAX			
		«E-mail						
※会		場	ご希望の会場に○をしてください。 メイン会場(松江) ・ サテライト				会場(浜田)	
参加者①	ふりがな 氏 名			※参加希望の講座を選択☑ □切削加工・特殊加工(12/16) □板金・溶接・成形編(12/17) □両講座参加(12/16-17)			※担当する業務内容を選択区□設計 □開発 □製造 □品質□購買 □その他()	
	E-mail							
参加者②	ふりがな 氏 名				※ 参加希望の講座を選択区 □切削加工・特殊加工(12/16) □板金・溶接・成形編(12/17)		‡加工(12/16)	※ <u>担当する業務内容を選択図</u> □設計 □開発 □製造 □品質
	E-mail			□両講座参加(12/16-17)			□購買 □その他()	
参加者③	ふりがな 氏 名				□切削	参加希望の講座を選択☑削加工・特殊加工(12/16)金・溶接・成形編(12/17)		※担当する業務内容を選択区□設計 □開発 □製造 □品質□購買 □その他()
	E-mail				□両講座参加(12/16-17)		/16-17)	

※同じ方が2日間参加される場合は、受講料5,500円(税込)です。

【注記】

- ※ 本講座では、広報および報告に使用する写真を撮影させていただきます。
- ※ 皆様のご意見を今後の講座運営やカリキュラム作成の参考とさせていただきますので、講座終了後はアンケートにご協力いただきますよう お願いいたします。
- ※ 本講座は、国の補助金を使用している為、年度内に採用調査を実施いたしますのでご協力をお願いいたします。
- ※ 定員を大幅に超えた場合には、参加人数の調整を行う可能性がございますので、その際はご了承ください。
- ※ 本講座受講にあたり開示いただいた個人情報は、講座実施に係る運用・管理及び受講後のアンケートや当財団からのアンケート調査や事業 紹介など当財団の活動の範囲以外で使用することはありません。
- ◆本講座は雇用調整助成金等の助成金の対象となる場合がございます。詳細は最寄りのハローワーク等にご確認ください。

公益財団法人しまね産業振興財団 創業・人材支援課(担当:布野・新宮) 〒690-0816 島根県松江市北陵町1番地 TEL:0852-60-5117/E-mail:ihrd@joho-shimane.or.jp